

мокрите производи. Капацитет 60м³/h. Замена на решетка на хомогенизатор на 4 месеци.

2. Вакуум преса тип SP650/560 со мешалица тип VDWM. Овие две машини во склоп имаат за цел да ја измешаат глината и формираат пластици кои потоа се транспортираат до пресата за формирање на мокри ќерамиди.

Машините се инсталирани во 2002 година. Димензии на цилиндар од 650 на 560мм. Максимален притисок на глава на преса 25 бари. Замена на пужеви во вакуумица на 2 месеци. Мешалица VDWM со димензии: ширина внатрешна 865 мм, должина 2310 мм, максимален капацитет при број на вртежи на лопатки 20 обр./мин-90 KW. Количина на уљс 85ℓ. Замена на лопатки на 8 месеци, а пужеви на 12 месеци.

3. Преса за ќерамиди тип DR-6/IV

Пресата за ќерамиди ги формира мокрите ќерамиди од парчиња пластика. Барабанот е со 4 ќерамиди на 6 полиња или 24 броја на кој се монтираат долни форми. Таблата е со 4 полиња на кој се монтираат горни форми. На предната страна има 4 одузимаачи со кои се брши уризање на ќерамидата и нејзино одлагање на пластични рамки.

Пресата е со капацитет од 16 откуцаи по минута по 4 полиња или 64 број ќерамиди во минута. Пресата е инсталирана во 2003 година. Продувување на црева за вакуум на секои седум дена.

4. Опрема за лиење на гипс тип LIPERT-AV232/15L/S и машина за разбивање на гипс URACA

Со оваа опрема се лијат калапите (горни и долни) со гипс кои се монтираат на пресата за ќерамиди. Се состои од два силоса за полнење со бел гипс тип В за горна форма и црвен гипс тип А за долна форма. Притисок на вода 5-6 бари, притисок на воздух 6 бари и електромотор со јачина од 10 KW. Капацитет 150 l/h.

Со машината за разбивање гипс се разбива гипсот од металните калапи, кој е веќе истрошен и тоа со вода под притисок од 380-400 бари. Машините се инсталирани во 2003 година.

5. Упарувачка станица тип GDE-1500

Упарувачката станица има за цел создавање пареа која се транспортира до хомогенизаторот заради подобра пластичност на материјата. Таа е со капацитет од 880 l/h. Опремата е инсталирана во 2003 година.