

ИЗВЕШТАЈ ОД ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД И ПЕРИОДИЧНО ИСПИТУВАЊЕ

Ред. бр. ОПИС

ПОДАТОЦИ

1. Прв
Периодичен
Вонреден
Број
Ознака
2. Датум на изработка
3. Издаден од
4. Клиент
5. Технички преглед и
периодично испитување на
6. Датум на техничкиот преглед
Опис на објектот предмет на
техничкиот преглед
7. Применети методи при
техничкиот преглед
9. Важност на резултатите
10. Правила за репродукција на
извештајот
11. Вкупен број на страни
Вкупен број на прилози

☒

☐

☐

1621

M.ОП.255 A-06-15

10/06/2015

МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА
КВАЛИТЕТ - СКОПЈЕ

СОЛ СЕЕ

Опрема под притисок

02.06.2015

Криоген резервоар за втечен азот, тип
205420, со двоен плашт, сер.бр. 2013-
172, V=205.420L, PS=3 bar

Закон за техничка инспекција
(Сл. весник на РМ бр.88/08, 119/10,
36/11, 136/11);

Правилник за опрема под притисок
(Сл. Весник бр. 17/07)

Правилник за користење на опрема под
притисок (Сл. Весник бр. 32/09)

РУ 7.1.8 Работно упатство за инспекција
на опрема под притисок

Резултатите се однесуваат само за
наведениот објект предмет на
техничкиот преглед

Овој Извештај не смее да се
репродуцира, освен во целост врз
основа на одобрение на МАКЕДОНСКИ
ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ

– Скопје и клиентот

6

3

Печат

Овластен потписник

Технички раководител за машинство

Бранислав Миленковски, дипл.маш.инж.

Бранислав Миленковски

Управител

Јаготка Јовеска, дипл.ел.инж.

Јаготка Јовеска

18. Заклучок од извршениот технички преглед

Опис

По барање на СОЛ СЕЕ, за прв технички преглед – ставање во употреба на опрема под притисок- криоген резервоар за азот во објект СОЛ СЕЕ - Кавадарци извршено е:

Прв технички преглед и испитување	<input checked="" type="checkbox"/>
Периодичен технички преглед и испитување	<input type="checkbox"/>
Вонреден технички преглед	<input type="checkbox"/>

На:

1. Криоген сад за азот со сер. бр. 2013-172 со пратечка опрема
2. Сигурносни вентили 2 со сер. бр. 10756853 и 10756854

Со техничкиот преглед и испитување е утврдено дека наведената опрема под притисок криоген сад за азот **ги задоволува барањата пропишани во законските прописи и се одобрува работа со истиот до максимален работен притисок $PS=3,0 \text{ bar}$.**

Печат



Овластен потписник
Технички раководител за машинство
Бранислав Миленковски, дипл. маш. инж.