

## Нацрт измена А-интегрирана еколошка дозвола

Име на компанијата

Друштво за рециклирање на хартија и остатоци од хартија

„ПЕЈПАР МИЛ“ ДОО Кочани

Адреса Ул. „Тодосија Паунов“ бр 36,

Поштенски број и град 2300 Кочани

Број на дозвола УП1 – 11 /3 – 1362/2019

## Содржина

А-интегрирана еколошка дозвола.....	<b>i</b>
Содржина .....	<b>ii</b>
1 Вовед.....	<b>iii</b>
Дозвола.....	<b>1</b>
2. Инсталација за која се издава дозволата .....	<b>2</b>
2.1 Техники на управување и контрола.....	5
2.2 Суровини (вклучувајќи и вода).....	6
2.3 Техники на работа.....	6
2.4 Заштита на подземните води.....	12
2.5 Ракување и складирање на отпадот.....	13
2.6 Преработка и одлагање на отпад.....	14
2.7 Спречување и контрола на несакани дејствија.....	15
2.8 Бучава и вибрации .....	16
2.9 Мониторинг .....	16
2.10 Престанок на работа .....	17
2.11 Инсталации со повеќе оператори.....	18
3 Документација.....	<b>19</b>
4 Редовни извештаи .....	<b>20</b>
5 Известувања.....	<b>21</b>
6 Емисии .....	<b>22</b>
6.1 Емисии во воздух .....	22
6.2 Емисии во почва .....	24
6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација).....	24
6.4 Емисии во канализација .....	25

6.5	Емисии на топлина .....	28
7	Пренос до пречистителна станица за отпадни води.....	29
8	Услови надвор од локацијата .....	30
9	Програма за подобрување .....	Error! Bookmark not defined.
10	Договор за промени во пишана форма .....	35
	Додаток 1 .....	36
	Додаток 2.....	37
	Додаток 3 Заклучок од јавна расправа .....	

## **Вовед**

## **Овие воведни белешки не се дел од дозволата**

Следната дозвола е издадена согласно Законот за животна средина (Службен весник 53/05;81/95;24/07;159/08;83/09;48/10;124/10;51/11;123/12;93/13;42/14;44/15;129/15;192/15;39/16;28/18;65/18 и 99/18год),за работа на инсталација што извршува една или повеќе активности наведени во Уредбата на Владата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола,односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување барање заусогласување со оперативен план(“Службен весник на РМ” бр.89/2005, до одобреното ниво во Дозволата.

## **Краток опис на инсталацијата за која се издава дозволата**

Инфраструктурно, инсталацијата е составена од повеќе објекти: портирница, управна зграда, гардероби, лабораторија, магацин за суровини, магацин за готов производ, погон за доработка, погон за производство на хартија, подготовка на маса, котлара, монтажен склад за пелети кои се користат во котларата.

Зградата во која се сместени производните машини и опрема е објект од три ката (приземје, прв и втор кат). Во приземјето на објектот се наоѓа лабораторијата, гардероби, санитарни јазли, погон доработка со магацин за готов производ, долен дел на машина за производство на хартија, магацински простор, долен дел на кадите, електрични ормари, магацин за масло за подмачкување на опремата, лифт, магацин, трака за пренос на отпадната хартија, Палпер, просторот за сместување на отпадна хартија. Тука се сместени и шест бетонски базени (резервоари со волумен од по 80m<sup>3</sup>) и три лимени базени (резервоари со волумен од по 40m<sup>3</sup>) и една просторија за вработените.

На првиот кат од објектот се сместени: горен дел од машина за производство на хартија, припрема на маса со млинови и кади каде се дозира, лифт, магацинските простории, палпер со фиберајзер, пречистувач, Џонсон (тресач), горен дел од кади и просторија со електрично ормарче. Овде ќе се инсталираат и два песочни филтри (со волумен од 6,7m<sup>3</sup> со дијаметар од ø2000mm), како и помошна просторија за одмор просторија за бравари и просторија за електричари која е поврзана со електричен ормар. На вториот кат се наоѓа Одделение за подготовка на помошни суровини - клејска кујна и магацин за АДКА.

### **Технолошки процеси во рамки на инсталацијата**

Главната дејност на инсталацијата е рециклирање на хартија и остатоци од хартија со капацитет на производство од 100 t/ден. Согласно националното законодавство за управување со отпад, Инсталацијата спаѓа во постројки каде се одвиваат операции на рециклирање/подобрување на својствата на органските материи коишто не се користат како растворувачи (вклучувајќи ги тука и компостирањето и другите процеси на биолошка трансформација). Инсталацијата работи 260 дена во годината во 3 смени со вкупно 107 вработени лица. Бројот на работни часови е 6207 часа годишно (во 2018 година).

Во рамките на инсталацијата се одвиваат следните главни производни процеси:

- Сортирање на стара хартија;
- Развлакнување (примарно и секундарно);
- Сортирање, пречистување, мелење и мешање на хартиена маса;

- Формирање и сушење на хартиена маса;
- Доработка на хартија;
- Подготовка на помошни суровини (катјонски и ањонски скроб и други суровини)
- Лабораториски анализи;
- Производство на пареа.

Главните производи од одвивањето на производните процеси во инсталацијата се различни типови на хартија кои се добиваат со рециклирање на стара хартија, а се користат во производството на картонски кутии. Во рамките на инсталацијата не е предвидено конфекционирање на хартијата во картонски кутии, оваа дејност ќе ја изведуваат трети лица, клиенти на инсталацијата.

Типовите на хартија кои се произведуваат во инсталацијата се:

- Флутинг хартија со грамажа од 70 до 175 g која се користи за валовитиот дел на картонската кутија;
- Теслајнер хартија со грамажа од 90 -175 g која се користи за лицето на кутијата;
- Шренц хартија со грамажа од 90-180 g која се користи за спојување на два валовити дела и постигнување на цврстина на кутијата.
- Крафт хартија за торбички, со грамажа од 70 до 170 g/m<sup>2</sup>
- Амбалажна хартија со грамажа од 70 – 170 g/m<sup>2</sup>
- Имитација на крафт од 70 до 170

Од процесот како полупроизвод се добива тамбура која оди на доработка и се премотува согласно зададен работен налог. Готовиот производ е ролна која е цврсто намотана на хилзна.

### **Производство на хартија**

Процесот на производство на хартија се одвива во производниот објект на инсталацијата „Пејпар Мил“ е сочинет од следните под – процеси: сортирање на стара хартија, примарно и секундарно развлакнување, сортирање на хартиена маса, пречистување и мелење, мешање и сушење на хартиена маса, намотување и доработка на хартија.

Влезот на суровина (стара хартија) и излезот на готов производ се во однос 1,3:1. Сортирање на стара хартија

Сортираната стара хартија во бали со помош на вилушкар се транспортира од просторот за складирање на старата хартија до транспортната трака или се поставува на истата. На траката вилушкарите ја сече жицата на балите и ја полни траката се додека не се наполни целосно од каде се носи на понатамошна постапка за развлакнување.

### **Развлакнување**

Растурената бала од траката се дозира во примарниот развлакнувач. Во него со помош на повратна вода од ситова, вода од АДКА и свежа вода се врши растворање, омекнување и грубо развлакнување на масата од старата хартија. Самиот процес на

разvlakнување се базира на силите на влечење кои се последица на вртење на роторот и интензивниот отпор на движење на материјалот односно на старата хартија. Примесите во хартијата како што се коноп, жица, крпи, пластични фолии и слично се отстрануваат со витло или рачно чистење на палперот.

### **Примарно разvlakнување**

Основната цел на примарното разvlakнување е да се добие доволно изедначена и разредена суспензија која од палперот понатаму ќе може да се транспортира преку системот на пумпи и цевководи. Концентрацијата на масата која се подготвува во палперот изнесува околу 4,5 %, додека отворите на ситото на излез се со големина од 9 mm.

### **Секундарно разvlakнување**

Со цел да се обезбеди континуирано производство, покрај примарниот разvlakнувач, пулпата поминува и на секундарно разvlakнување во твин палпер. Во него разvlakнетиот материјал со големина од 12mm и други цврсто згрутчени честичи дополнително се разvlakнуваат и од нив се извлекува нечистотија. Твин палперот се полни од примарниот разvlakнувач преку систем на споени садови. Ситните нечистотии се кинат и заедно со масата се префрлуваат во т.н. сортир добош, додека добрата маса се префрлува во када заедно со добрата маса од палперот.

### **Сортирање на хартиена маса**

Неразvlakнетата маса од твинпалперот се одведува во добош на сортирање. Добошот е опремен со шприцови за испирање на нечистотиите при што рејектот воопшто не содржи влакна. Нечистотиите се изнесуваат надвор со помош на контејнери додека прочистената маса се враќа во примарниот разvlakнувач.

### **Пречистување и мелење на хартиена маса**

Добрата маса од палперот и твин палперот оди низ пречистувач за густа маса каде тешките нечистотии паѓаат долу, а чистата маса оди во када K0. Од собирната када, добрата маса се воведува во куќиштето на фиберизерот за да започне процесот на мелење на пулпата. Фиберизерот има улога да ги разvlakнува и раздвојува грубите нечистотии, ја разделува разvlakнетата суровина од онаа која треба да се доработи. Масата се воведува низ сито со отвори од 2.4 mm. Ситото ги задржува крупните нечистотии додека останатата суспензија ја пропушта. Триењето од сидовите на куќиштето и кружното движење на материјалот овозможува тешките нечистотии да се собираат на дното од каде се исфрлаат, додека најлесните нечистотии како стиропор и пластика пливаат на површината на вртлогот од каде се исфрлаат. Од тука добрата маса оди во собирна када K2. Вака работат два фиберајзери истовремено. Од вториот фиберизер добрата маса исто така оди во када K2 заедно со масата од првиот а полесниот материјал од не сомелената маса заедно со останатите онечистувања, пластика и други парчиња од примеси се одведуваат на дополнително пречистување кое може да се изведе со помош на вибрационо сито. При тоа рејектот се исфрлува, а добрата маса од ситото се носи во првата када K0.

### **Мешање на хартиена маса**

Од собирната када K2 добрата смеса се разделува во две кади K<sub>1/1</sub> и Када <sub>2/2</sub> со дозира во мешална када. Во мешалната када се доведува и масата од када K<sub>3/3</sub> која пак преку пречистувач ја прима масата од када K<sub>3</sub>. Оваа маса доаѓа од друг палпер со волумен 5m<sup>3</sup> во кој се разvlakнува отпадот и шкартот од процесот на доработка на

хартија. Овде има можност во зависност од видовите на хартија да се искористуваат по потреба млиновите. Кога се работи крафт хартија, натрон вреќи се подготвуваат во малиот палпер П2 од каде масата преку егализер и пречистувач се носи во када К1/1. Од тука преку пречистувач оди на мелење на вториот млин од каде се носи во када К2/2. При производство се задава соодветен однос на дозирање на овие две подготвени маси натрон во однос на основна маса. Кога има потреба од поголема сомеленост на самата маса се вклучуваат два млина истовремено.

Во мешалната када се дозира катјонскиот скроб претходно подготвен во одделение клејска кујна. Оттука масата оди на егализација, односно на процес на мешање и соединување каде настанува целосна хомогенизација на масата и со тоа подобрување на својствата на хартијата. По процесот на егализација масата се дели во две машински кади кои служат како резервоари за снабдување на машината со резерви на маса. Овде се создава залиха на пулпа со цел да може да се обезбеди континуираност на процесот за производство на хартија и постојана работа на машината за производство на хартија. Од машинска када масата оди на прелив како би се одржувал константен притисок и потребна количина на хартиена маса на усисот на мис пумпата, а вишокот се враќа во машинска када МК2. Во пумпата на првиот степен на разредување МП1 за разредување се користи ситова вода 1, така што масата се разредува од 0,6 до 1,5% во зависност од граматурата. Задачата на миш пумпа еден е да обезбеди континуирано дозирање на маса преку првиот степен на пречистување на усисот на миш два пумпа. Нечистотијата се отстранува со помош на селеко пречистувачи кои се состојат од три степени. Со миш два пумпа се врши довод на добрата маса од првиот степен на цевните пречистувачи маса преку скринерот во натачното корито, а лошата маса се одведува на Јонсон. На усисот на миш два пумпа се доведува вода од ситова еден.

### **Сушење на хартиена маса**

На машината за производство на хартија се формира и се одводнува хартијата на ситото, се пресува хартијата во партијата на преси и се врши сушење во сушната партија.

Натокот е затворен тип и функцијата му хартиената маса добро да ја распореди на ситото за формирање на хартиеното платно. Потребно е да се одржи зададениот однос на брзината на ситото и истекување на масата. Овој однос го определува подпритисокот и надпритисокот во натокот кој се одржува со помош на дувалица, а сето тоа го регулира МЕТСО системот.

Првото одводнување се врши на ситото со помош на хидролетви потоа продолжува со вакуум фолиси кои ги има два каде се врши одводнување со мал притисок за да постепено овој притисок се зголеми кај вакуум коморите (вкупно 8) и гауч валјак, така да хартиената трака со доволна сувост од околу 20% може да се спроведе на прва преса. Понатамошното одводнување се врши на прва и втора преса со помош на притисок. На овие преси има филцови кои се перат со вода со шприцови под низок и висок притисок и вакуум комора. Влезната сувост е 20%, излезната е 32% од прва преса, а сувоста на излез од втора преса е околу 40%.

Сушна партија - под сушење се подразбира отстранување на водата со помош на топлина од цилиндри кои се загреваат со помош на заситена водена пареа така што на крајот од сушниот дел хартиената трака излегува со сувост 92-94%.

Сушењето се врши со помош на цилиндри кои се загреваат со пара под притисок, истите се поделени во четири групи кои се снабдени со по две суши сита (горно и долно). Првата или диференцијалната група се состои од 6 цилиндри во која температурата се движи од 40 до 60 °C. Втората група се состои од 10 цилиндри во кои температурата се движи од 65 до 110 °C. После втора група се наоѓа лајм преса која служи за двострано премачкување на хартијата со анјонски скроб и со средство за

површинско клеенење и служи за затварање на порите на хартијата и подобрување на нејзините механички својства. Сушењето до одредената влага се суши во трета група која се состои од горна и долна секција со вкупно 7 цилиндри. На крај хартиената трака се лади во ладилна група со два бакарни цилиндри.

Регулацијата на температурата во сушните групи се врши со главен вентил на параа со притисок од 3,2 bar. Во главната група регулацијата се врши со помош на автоматски вентил како и во третата група со вентили по секции горна и долна а сето тоа се регулира со процесен компјутер.

Водата од базенот Ситова 2 се враќа назад во процесот на разредување на масата. Поголемиот дел од водата од базенот Ситова 2 се враќа назад во производниот процес во Палпер, додека дел континуирано се транспортира со помош на пумпи до уредот за флотација на вода АДКА - симплекс каде со додавање на флокулационо средство КЕМРАС 18 и постојано аерирање од водата се извлекува пулпата која не се зафатила на ситото и се дозира во када  $K_{3/1}$  додека отпадната вода од овој процес половина оди во Палпер, а половина се отстранува од процесот како отпадна технолошка вода преку собирен канал.

### **Намотување на хартија**

По завршување на процесот на сушење, хартијата се намотува на тамбури со тежина од 2,5 до 3 t. Основните параметри за хартијата се следат и регулираат со помош на процесниот компјутер во зависност од зададените вредности во работниот налог. Произведените тамбури по мерењето се симнуваат во одделението за доработка каде се премотуваат во ролни.

Добиениот шкарт и отпад од премотување и димензионирање се враќаат назад во процесот за производство на хартија и од истиот процес не се создава отпад.

### **Доработка на хартија**

Процесот на доработка претставува премотување на тамбурите во ролни на кои според дадената димензија им се отсекуваат краевите и цврсто намотани се пакуваат според комерцијалниот налог со трака или стреч фолија. Тие во погонот за доработка се симнуваат со кран. Статусот на тамбурите се одредува според анализите од интерната лабораторија на инсталацијата.

Доколку ролните после оваа постапка се усогласени со карактеристиките на бараниот производ се пренесуваат во одделението за складирање во магацин.

При производство на амбалажна хартија ролните од надолжниот режач односно премотувачот се полупроизвод. Овие ролни понатаму одат на доработка на попречниот режач односно квершнајдер каде се изработуваат во формат, димензии по зададен работен налог. Добиените палети се пакуваат со стреч фолија и ПП трака и измерени и евидентирани се носат во магацин за готов производ.

Шкартот и отпадот од производниот процес повторно ќе биде употребен во процесот како влезна суровина, со што не се очекува создавање на цврст отпад од производниот процес.

### **Подготовка на помошни суровини**

Подготовката на помошната суровина се одвива во одделението за подготовка на помошна суровина наречено клејска кујна.

### **Подготовка на анјонски скроб**

Анјонскиот скроб се користи за подобрување на механичките својства на хартијата, односно за затварање на порите и истиот пред да се користи во производниот процес



треба соодветно да се подготви (свари). За производниот процес ќе се користи скроб AGRANA COLLAMIDON 8403 (или под друг назив во зависност од добавувачот) Варењето на скробот се врши на следниот начин: во 500 l вода се става 125 kg скроб при што се добива 20 % р-р. Растворот постојано се меша и со помош на водена пареа се врши загревање на скробот до температура од 92 – 95°C. Растворот се држи на оваа температура вкупно 30 минути по што скробот е сварен. Потоа овој скроб се префрла во прифатен казан во кој се додава уште 1.500 l вода и се разредуваме до работна концентрација од 6 – 8 % кој потоа се дозира во мешалната када. .

### **Подготовка на катјонски скроб**

Катјонскиот скроб се дозира во маса, а дозирно место е мешалната када. Подготовката на катјонскиот скроб започнува со мешање на 1.000 l вода со 40 kg скроб, односно за 4 % р-р на скроб по што се пушта водена пареа за загревање на смесата. Кога температурата на смеата ќе постигне на температура од 92–95°C смесата се одржува уште 30 минути на оваа температура по што скробот е веќе сварен. По ова сварениот скроб се префрла во прифатен казан во кој се додава уште 1.000 l вода и се разредува до работна концентрација од 2% од каде се дозира во мешалната када.

При производство на одредени видови хартии како крафт за торбички или теслајнер која треба да биде клеана овој скроб се префрла во казан од каде со пумпа наместена на соодветно дозирање се меша со АСА која исто така во соодветен однос се дозира со пумпа. Вака измешани заедно се даваат во хартијата за да се постигне зададениот коб.

### **Подготовка на други помошни суровини**

Останатите хемикалии кои се додаваат во процесот се кафеава боја. Бојата се раствора со вода до одредена концентрација и согласно барањата со помошна пумпа се дозира во миш пумпа масата директно оди на ситото.

Во рамките на инсталацијата освен подготовка на скробот не се врши друга припрема на помошни суровини.

### **Лабораториска анализа**

Во интерната лабораторија на инсталацијата се вршат испитувања на квалитетот на суровините и готовиот производ (трите вида на хартија) преку испитување на физички својства: дебелина, влага, густина, % на пепел и слично, а се врши и испитување на квалитетот на отпадните води кои се создаваат во инсталацијата.

За испитување на механичките својства на хартијата се користат следните методи:

- Апсорпција на вода – Cobb метода ISO 535-1976 (E);
- Одредување на јачина на пробивање – ISO 2758;
- Одредување на содржина на влага во хартијата – ISO 287;
- Одредување на должина на кинење и издолжување на хартијата- ISO 1924;
- Одредување на граматура на хартија – ISO 536;
- Одредување на количина на пепел во хартија ISO 2144-1983;
- Одредување на ЦМТ вредност ISO 7263 (N)
- Одредување на СЦТ вредност ISO 9895 (KN)
- Одредување на порозитет ISO 3687 (sec)

Интерната проверка на квалитетот на отпадните води во лабораторијата се врши со земање на примероци од собирен канал после таложник. Во лабораторијата се врши испитување на БПК<sub>5</sub>, рН, органски материји, сув остаток на филтрирана вода и жарен остаток.

## Производство на пареа

За задоволување на потребите за технолошка пареа во производствениот процес на „Пејпар Мил“ ДОО Кочани, Операторот пристапи кон надградба на постоечката котлара и изградба на нова монтажна котелска постројка веднаш до постоечката котлара, и поврзување на котелот на постоечките инсталации за непречено функционирање. Новата котлара е проектирана на начин кој овозможува слободен пристап и непречено и безбедно ракување со целокупната опрема во истата.

Во котларата е инсталиран нов парен котел со капацитет од 4MW за производство на 6000 kg/h техничка пареа на работен притисок од 8 bar, кој како гориво користи пелети (поради економска неисплатливост на горивото кое моментно се користи во инсталацијата - метан) како и користење на еколошко гориво од остатоците од органски отпад кој се создава од земјоделски култури (сончогледови пелети и сл). Котелот на метан останува во рамки на котларата како резервен котел кој ќе се користи по потреба.

## Технички карактеристики на котел

Новиот парен котел е тип SBK / HYBRID 6 од производителот “Birsan Enerji” од Денизли, Турција. Котловската постројка, покрај парниот котел, е составена и од дополнителна опрема: кондензен резервоар, напоен резервоар со дегазатор, систем за омекнување на напојната вода, напојни пумпи, распределител на пареа, систем за напојување со гориво, резервоар за гориво, систем за согорување на горивото, систем за одведување на пепелта и згурата од котелот, мултициклон за прочистување на чадните гасови, рекуператор за искористување на топлинската енергија на чадните гасови, вентилатор за внесување на свеж воздух, вентилатор за изнесување на чадните гасови и оџак за исфрлање на чадните гасови. Дел од оваа опрема е постоечка и во употреба.

Новиот котел како гориво користи зрнесто цврсто гориво, поточно пелети од биомаса (сончогледови пелети, оризова лушпа, семки од овошје, дрвени пелети, дрвен чипс). Функционирањето на целокупната котловска постројка е контролирано од електро табла во која е вграден електронски и софтверски контролер (PLC), кој овозможува непречено и безбедно работење на целокупниот систем како една целина.

Од котелот има еден испуст (емисиона точка) во атмосферата.

Конструктивното решение на котелот се состои од:

1. Комора за согорување (ложиште) каде согорува зрнесто цврсто гориво (пелети и сл.), движејќи се заедно со подвижната решетка.
2. Екран од котелски цевки кој е поставен над подвижната решетка, покрај сидовите на комората за согорување, каде се создава пареата.

Цилиндричниот дел од котелот е затворен со две данца од страните. Данцата се со отвори во кои се поставуваат котелски цевки по целата должина на цилиндричниот дел. Издувните гасови откако ќе ја напуштат комората за согорување продолжуваат да се движат кон цилиндричниот дел од котелот, каде се движат во внатрешноста на котелските цевки, а околу нив се наоѓа жешката вода која испарува.

Котелот како гориво користи зрнесто цврсто гориво (сончогледови пелети, дрвени пелети, дрвен чипс, семки од овошје и сл.) со долна топлинска моќ 17000 - 18000 kJ/kg. Согорувањето на горивото е на подвижна решетка изработена од челична легура отпорна на високи температури, дизајнирана да овозможи довод на свеж воздух од долната страна рамномерно по целата должина на решетката. Со тоа се постигнува целосно согорување на горивото.

### **Систем за отпашување**

Системот за автоматско отпашување на котелот овозможува постојано отстранување на пепелта и згурата од парниот котел. Со тоа се овозможува слободен пат на свежиот воздух до површината на подвижната решетка, а со тоа целосно и непречено согорување на горивото. Кон пепелта и згурата кои се одведуваат од котелот се додава вода со цел да се контролира нивната температура, а воедно се спречува и нивна дисперзија и намалување на квалитетот на воздухот во котларата. Системот за автоматско отпашување се состои од два дела: предно отпашување и задно отпашување. Отпашувањето се врши со помош на полжавест транспортер со должина 4m и ширина 0,3 m, преку електромотор со електрична моќност од 1,5 kW.

### **Дотур на пелети во котелот**

Системот за дотур на пелети е составен од примарен резервоар и подвижна лента за транспорт на горивото до котелот. Примарниот резервоар е со волумен 16m<sup>3</sup> и истиот овозможува околу 9 часа непрекината работа на парниот котел. Во долниот дел резервоарот е во облик на превртена четири страна пирамида со што се овозможува паѓање на горивото директно на лентата за транспорт на горивото до котелот по слободен пад.

### **Систем за свеж воздух**

Системот за внесување на свеж воздух за согорување овозможува целосно согорување на горивото и одржување на бараниот степен на согорување. Истиот се состои од центрифугален вентилатор, рекуператор во кој свежиот воздух се загрева користејќи ја отпадната енергија од издувните гасови и од канали кои ги поврзуваат овие елементи меѓусебно и со комората за согорување на парниот котел.

Рекуператорот е изработен со челични цевки во внатрешноста низ кои струјат издувните гасови по излезот од котелот. Свежиот воздух се внесува во рекуператорот во долниот дел и истиот струи околу цевките со издувни гасови, притоа одземајќи дел од нивната топлинска енергија. Вентилаторот за свеж воздух обезбедува доволно воздух за целосно согорување на горивото и при максимално оптоварување на котелската постројка, како и со доволен напор за да ги совлада сите загуби на енергија низ рекуператорот, каналите и комората за согорување.

Вентилатор е со моќност од 15 kW и проток од 10.000 m<sup>3</sup>/h.

### **Систем за прочистување и исфрлање на издувни гасови**

Системот за прочистување и исфрлање на гасови е составен од: мултициклон, канали, центрифугален вентилатор и оџак.

Мултициклонот е изработен од челик, од внатрешната страна обложен со специјален керамички слој отпорен на абразија од цврстите честички, како и на високите температури на гасовите. Во внатрешноста на мултициклонот се наоѓаат поголем број на мини циклони преку кои се отстрануваат цврстите честички. Во

мултициклонот се задржуваат 80 - 95% од цврстите честици со големина  $>10 \mu\text{m}$ , и 75 - 95% од цврстите честици со големина  $>2,5 \mu\text{m}$ . Цврстите се таложат во дното на мултициклонот, од каде периодично автоматски се исфрлаат во сад поставен на дното.

Прочистените цврсти гасови од горниот дел на мултициклонот со вентилатор ќе се одведуваат кон оџакот.

Центрифугалниот вентилатор за отстранување на издувните гасови од котелот е со моќност од 37 kW и проток од  $18.000 \text{ m}^3/\text{h}$ .

Оџакот е само носечки, изработен од челичен црн лим со пречник од 630 mm, неговата висина изнесува 19 m со што се надминува висината на објектите во непосредна близина и се обезбедува добра дисперзија на гасовите во атмосферата.

## Водоснабдување

Инсталацијата се снабдува со технолошка вода преку филтер станицата после браната „Градче“. Во филтер станицата водата се пречистува од механички примеси до квалитет на техничка вода која како таква фабриката ја користи во производниот процес. Водата која се одделува во процесите на одводнување на хартиената пулпа и хартиената трака после ситото и пресувањето се собира во базени ситова 1 и ситова 2. Водата од базенот Ситова 2 се враќа назад во процесот и се искористува за подготовка на масата во Палпер 1, малиот палпер за разредување на масата до зададена концентрација по работен налог и дел во АДКА - симплекс каде со додавање на флокулационо средство КЕРМАС 18(за избистрување на водата)или алуминиум сулфат и постојано аерирање од водата се извлекува пулпата која не се зафатила на ситото и се рециклира во када К3/1. Водата од базенот Ситова 1 се искористува за разредување на масата во однос на бараната граматура на хартијата. За производство на 1t готов производ се потребни  $40 \text{ m}^3$  вода. Свежата вода во процесот се распределува во палпер 1, добош сортер, систем за разредување, процес за производство на скроб, процес на флотација, производство на пареа. Речиси две третини од отпадната вода се рециркулира назад во процесот на производство. Хартијата како готов производ излегува со влага до 7%. Во процесот на сушење на хартијата се губат од 35-40% на влага.

Во инсталацијата Пејпар мил се инсталирани 5 мерачи на проток на процесна вода и воден рецикулат.

Годишната потрошувачка на технолошка вода во инсталацијата изнесува  $813.530 \text{ m}^3$  (за 2018 година).

Со цел да се дефинираат можностите и количините за зафаќање на подземни води во рамки на инсталацијата, направени се хидрогеолошки испитувања преку ископување на пробно експлоатациони бунари.

Инсталацијата Пејпар Мил има поднесено Барање за добивање на Дозвола за користење на подземна вода од два експлоатациони бунари ПЕБ-1 и ПЕБ-2 со бр.УП1-11/5-1594/2017 од 11.4.2018. Експлоатационите бунари ПЕБ-1 и ПЕБ-2 се лоцирани во близина на инсталацијата (мапа со локација на бунарите е дадена во Прилог).

Инсталацијата има подготвено Основен Проект за користење на подземна вода од бунар ПЕБ-1 и ПЕБ-2 за технолошки потреби со тех. ОП 1118/102018, во октомври 2018, од страна на компанијата “МАНАСКОВ” ДООЕЛ Скопје. Исто така, подготвен е и Елаборат за заштита на животна средина за користење на подземна вода од бунар ПЕБ-1 и ПЕБ-2 за технолошки потреби во рамки на инсталацијата “Пејпар Мил”, и одобрен од страна на МЖСПП.

Географските координати на двата експлоатационите бунари е прикажана во Табела 1.

**Табела 1 Географски координати**

Бунар	Географски координати (Gauss Kruger)		
	Y (m)	X (m)	H (m)
ПЕБ - 1	7619418,56	4641827,58	347,95
ПЕБ - 2	7619422,79	4641921,36	348,19

Експлоатационата издашност на бунарот ПЕБ – 1 е 6-7 l/s, додека на бунарот ПЕБ – 2 е 7-8 l/s. Нивото на подземна вода во бунарот изнесува 2,5 m и истото е променливо во зависност од хидролошката состојба.

#### **Одведување на отпадни води**

Како резултат на работењето на инсталацијата „Пејпар Мил“ се создаваат следните видови на отпадни води: технолошки отпадни води од процесот на производство, отпадни санитарни води и атмосферски отпадни води.

#### **Одведување на комунални отпадни води**

Комуналните отпадни води од инсталацијата се поврзани на градската канализација на градот Кочани, додека атмосферските води во рамки на инсталацијата не се регулирани.

#### **Третман на технолошки отпадни води**

Одведувањето на отпадни технолошки води од процесот на производство во инсталацијата „Пејпар Мил“ е преку собирање на водите по претходно примарно таложее во таложник (лагуна), од каде водите преку собирен канал надвор од границите на инсталацијата се влеваат во градската канализација на Кочани заедно со атмосферските и отпадните води од фабриката Руен, а потоа се испуштаат во реката Оризарска.

Нацрт измена А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за рециклирање на хартија и остатоци од хартија „ПЕЈПАР МИЛ“ ДОО Кочани , Закон за животна средина

<b>Други интегрирани дозволи поврзани со оваа инсталација</b>		
Сопственик на доволата	Број на дозвола	Дата на издавање
<b>Друштво за рециклирање на хартија и остатоци од хартија ПЕЈПАР МИЛ ДОО Кочани</b>	УП1-11/3-461/2017	17.10.2017 година

<b>Заменети дозволи/Согласности/Овластувања поврзани со оваа инсталација</b>		
Сопственик	Референтен број	Дата на издавање

## **Комуникација**

Доколку сакате да контактирате со Органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина (во понатамошниот текст Надлежниот орган) во врска со оваа дозвола, ве молиме наведете го Бројот на дозволата.

За било каква комуникација, контактирајте го Надлежниот орган на адресата  
Плоштад Пресвета Богородица бр.3, 1000 Скопје

## **. Доверливост**

Дозволата го обврзува Операторот да доставува податоци до Надлежниот орган. Надлежниот орган ќе ги стави податоците во јавните регистри, согласно потребите на Законот за животна средина. Доколку Операторот смета дека било кои од обезбедените податоци се деловно доверливи, може да се обрати до Надлежниот орган да ги из земе истите од регистарот, согласно Законот за животна средина. За да и овозможи на Надлежниот орган да определи дали податоците се деловно доверливи, Операторот треба истите јасно да ги дефинира и да наведе јасни и прецизни причини поради кои бара изземање. Операторот може да наведе кои документи или делови од нив ги смета за деловно или индустриски доверливи, согласно Законот за животна средина, чл.55 ст. 2, точка 4. Операторот ќе ја наведе причината поради која Надлежниот орган треба да одобри доверливост. Податоците и причината за доверливост треба да бидат приложени кон барањето за интегрирана еколошка дозвола во посебен плик.

## **Промени во дозволата**

Оваа дозвола може да се менува во согласност со Законот за животна средина.

## **Предавање на дозволата при престанок на работа на инсталацијата**

При делумен или целосен престанок со работа на инсталацијата , Операторот го известува органот . Со цел барањето да биде успешно, операторот мора да му покаже на Надлежниот орган, согласно член 120 ст. 3 од Законот за животна средина, дека не постои ризик од загадување и дека не се потребни понатамошни чекори за враќање на местото во задоволителна состојба.

## **Пренос на дозволата**

Пред да биде извршен целосен или делумен пренос на дозволата на друго лице, треба да се изготви заедничко барање за пренос на дозволата од страна на постоечкиот и предложениот сопственик, согласно член 118 од Законот за животна средина. Доколку дозволата овластува изведување на посебни активности од областа на управувањето со отпад, тогаш е потребно да се приложи уверение за положен стручен испит за управување со отпад за лицето задолжено за таа активност.

## Преглед на барани и доставени документи

Предмет	Датум	Коментар
Барање Бр.	Добиено	
Барање за Измена на А-ИЕД бр.УП1-11/3/1362/2019	23.09.2019 год	
Објава на Барање за Измена на А-ИДЕ во дневен весник	14.11.2019 год	
Мислење по барање за измена на А-ИЕД на Пејпар Мил од страна на Општина Кочани бр. УП1-11/3/1362/2019	27.11.2019 год	
Барање за одржување на јавна расправа по однос на барање за измена на А-ИЕД на Пејпар Мил од страна на Општина Кочани бр. УП1-11/3/1362/2019	10.12.2019 год	
Записник од увид по однос на поднесено барање за Измена на А-ИЕД бр. УП1-11/3/1362/2019	13.12.2019 год	
Оглас за јавна расправа по однос на барање за измена на А-ИЕД на Пејпар Мил бр. УП1-11/3/1362/2019	16.12.2019 год	
Објава во дневен весник на барање за јавна расправа по однос на барање за измена на А-ИЕД на Пејпар Мил	18.12.2019 год	
Јавна расправа по однос на барање за измена на А-ИЕД на Пејпар Мил	20.12.2019 год	
Одговор на барање мислење од Министерство за здравство бр. УП1-11/3/1362/2019	24.12.2019 год	
Записник од одржана јавна расправа расправа по однос на барање за измена на А-ИЕД на Пејпар Мил бр. УП1-11/3/1362/2019	27.12.2019 год	
Изготвена Нацрт Измена на А-ИЕД		
Лице кое ја води постапката	Свето Василески	
Раководител на Сектор ИЗУР	Назим Алити	



---

Дозвола

Закон за животна средина

## Дозвола

Број на дозвола : УП1-11/3-1362/2019

Надлежниот орган за животна средина во рамките на својата надлежност во согласност со член 95 од Законот за животна средина (Сл. весник Бр53/05), го овластува

**Име на компанија**

**Друштво за рециклирање на хартија и остатоци од хартија**

**„ПЕЈПАР МИЛ“ ДОО Кочани**

**со регистрирано седиште на**

**Адреса**

**Ул. „Тодосија Паунов“ бр 36,  
Поштенски број 2300 Кочани**

**Број на регистрација на компанијата 7135211**

**да раководи со Инсталацијата**

**Друштво за рециклирање на хартија и остатоци од хартија**

**„ПЕЈПАР МИЛ“ ДОО Кочани**

**Адреса**

**Ул. „Тодосија Паунов“ бр 36, 2300 Кочани**

во рамките на дозволата и условите во неа.

**МИНИСТЕР**  
**Naser Nuredini**

## Услови

### 1.Инсталација за која се издава дозволата

1.1.1 Операторот е овластен да изведува активности и/или поврзани активности наведени во Табела 1.1.1.

Табела 1.1.1		
Активност од Анекс 1 од Уредбата за определување на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола со временски распоред за поднесување оперативни планови	Опис на наведената активност	Граници на наведената активност
Прилог1,точкаб,подточкаб.1 Индустриски постројки за производство на хартија и картон, со производствен капацитет над 20т/ден. Рециклирање/подобрување на својствата на органските материји коишто не се користат како растворувачи (вклучувајќи ги тука и компостирањето и другите процеси на биолошка трансформација).	<p><b>Производство на 100 т/ден на Крафт хартија за торбички, со грамажа од 70 до 170 грама/м<sup>2</sup></b></p> <p><b>Амбалажна хартија со грамажа од 70 – 170 грама/м<sup>2</sup></b></p> <p><b>Имитација на крафт од 70 до 170 грама/м<sup>2</sup></b></p>	Производството во инсталацијата ќе се одвива само во погоните означени во скицата дадена подолу.

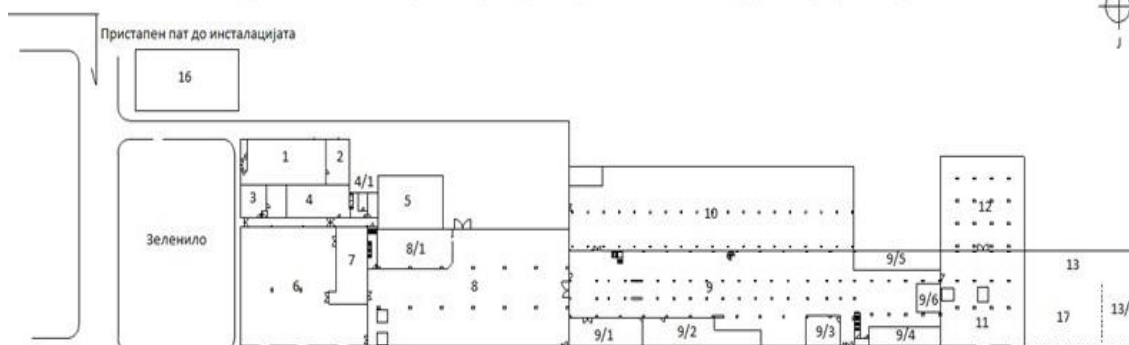
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри - 5 Исток 5 Север)	
	Т-1: 41°54'49,57"N 22°25'49,25"E
	Т-2: 41°54'48,04"N 22°26'06,12"E
	Т-3: 41°54'45,33"N 22°26'05,54"E
	Т-4: 41°54'46,06"N 22°25'55,71"E
	Т-5: 41°54'44,64"N 22°25'55,64"E
	Т-6: 41°54'44,84"N 22°25'53,52"E
	Т-7: 41°54'43,22"N 22°25'53,05"E
	Т-8: 41°54'43,62"N 22°25'51,16"E
	Т-9: 41°54'46,21"N 22°25'51,56"E
	Т-10: 41°54'46,50"N 22°25'49,00"E

1.1.2 Активностите овластени во условите 1.1.1 ќе се одвиваат само во рамките на локацијата на инсталацијата, прикажана подолу во планот.

Табела 1.1.2	
Документ	Место во документација
Граници на локацијата на инсталацијата „Пејпар Мил“ ДОО Кочани	Барање за Измена на А-ИЕД, додаток 1. Прилог 1.3.



Шематски приказ на составни објекти и простории во рамките на инсталацијата „Пејпар Мил“ ДОО Кочани



ЛЕГЕНДА:

1. Трпезарија
2. Кујна
3. Лабораторија
4. Гардероби
- 4/1. Помошна просторија
5. Помошни простории
6. и 7. Магазински простор за готов производ
8. Одделение за доработка на хартија
- 8/1. Просторија за доработка на хартија
9. Одделение за производство на хартија (горен и долен дел на машина)
- 9/1. Електрични ормари, брусална
- 9/2. Вентилатори

18

14

15

ЛЕГЕНДА:

- 9/3. Компресорска станица
- 9/4. Простор за кади
- 9/5. Простор за кади
- 9/6. Помошна машина за производство на хартија
10. Магазински простор (1 кат- репроматеријали за произведен процес, резервни делови за машина)
- 11 и 12. Магазински простор (1 кат-Репроматеријали за производство, сировини, хемикалии, 2 кат - хемикалии за процес и клејска кујна, 3 кат- репроматеријали за клејска кујна)
13. Палпер
- 13/1. Прием на отпадна хартија до палпер
14. Котлара
15. 2 резервоари за мазут од по 1000 t
16. Управна зграда
17. Резервоари за готова целулоза
18. Магазин за пелети

**Вкупна површина на инсталацијата ПЕЈПАР МИЛ ДОО Кочани изнесува 11. 287 м<sup>2</sup>**

1.1.3 Оваа Дозвола е само за потребите на ИСКЗ според Законот за животната средина (Службен Весник на РМ 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/2010, 124/2010, 51/2011, 123/2012, 93/2013, 187/13, 42/14, 129/15, 192/15 и 39/16) и ништо во оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.

1.1.4 Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира и ќе се одржува и емисиите ќе бидат такви како што е наведено во оваа дозвола. Сите програми кои треба да се извршат според условите на оваа Дозвола стануваат дел од дозволата.

”

## 2 Работа на инсталацијата

### 2.1.Техники на управување и контрола

2.1.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде управувана и контролирана онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.1.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.1.1 : Управување и контрола		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Управување и контрола на инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток III	23.09.2019 год
Организациона структура	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток III.2	23.09.2019 год
Одговорности на раководители на сектори(одделенија)	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток III.3	23.09.2019 год
Обука и квалификации	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток III.4	23.09.2019 год
Политика за управување со квалитетот и управување со животната средина	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток III.5	23.09.2019 год
Систем за управување со животната средина и квалитет на производ	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток III.6	23.09.2019 год

2.1.2 Целата инсталација, опремата и техничките средства користени во управувањето со Инсталацијата за која се издава дозволата, ќе бидат одржувани во добра оперативна состојба.

2.1.3 Во инсталацијата за која се издава дозволата ќе работи персонал кој е соодветно обучен и целосно запознаен со барањата од дозволата.

2.1.4 Копија од оваа дозвола и оние делови од барањето на кои се однесува дозволата ќе бидат достапни во секое време, за целиот персонал вклучен во изведување на работата што е предмет на барањата од дозволата.

2.1.5 Целиот персонал ќе биде целосно запознаен со оние аспекти од условите од дозволата, кои се однесуваат на нивните обврски и ќе им биде обезбедена соодветна обука и пишани инструкции за работа, со цел да им помогнат во извршувањето на нивните обврски.

2.1.6 Инсталацијата Пејпар Мил Доо Кочани има воспоставено систем за управување со животната средина ,односно поседува сертификат за ISO 9001/2015, ISO 14001/2015.

2.1.7 Операторот ќе изготви распоред на целите и задачите за заштита на животната средина, сокомплетен преглед на сите операции, процеси, опции и можности кои овозможуваат поголема искористеност на енергијата и ресурсите како и можностите кои вклучуваат намалување на отпадот.

2.1.8 Операторот ќе му достави на Надлежниот орган програма за управување со животната средина (ПУЖС) за одобрување, во којашто ќе биде вклучена и временска рамка за остварување на целите и задачите за животната средина подготвени во условот 2.1.8. По одобрување на програмата, Операторот треба истата да ја постави и да ја одржува. Таа ќе содржи:

- Распределба на одговорностите за задачите;
- Средства со кои тие може да се остварат;
- Време во кое тие може да се достигнат.

ПУЖС ќе се разгледува еднаш годишно на секои 12 месеци и соодветните дополненија ќе се доставуваат до Надлежниот орган за одобрение, како дел од годишниот извештај за животна средина (ГИЖС) (услов 2.1.8).

Како дел од ГИЖС, операторот ќе подготви и ќе достави до Надлежниот орган Извештај за програмата, вклучувајќи ги успехите во постигнувањето на договорените цели. Таквите извештаи ќе се чуваат во рамките на инсталацијата за период не помал од 7 (седум) години и ќе се достапни за инспекција од овластените лица на Надлежниот орган.

## 2.2 Суровини (вклучувајќи и вода)

2.2.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе користи суровини (вклучувајќи ја и водата) онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.2.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата	Барање за Измена на А-ИЕД, Анекс 1, табела 4.1.1	23.09.2019 год
Детали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата	Барање за Измена на А-ИЕД, Анекс 1, табела 4.1.2	23.09.2019 год
Главни суровини кои се користат во инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД, додаток 4.2	23.09.2019 год
Помошни материјали и други суровини	Барање за Измена на А-ИЕД, додаток 4.3	23.09.2019 год
Горива и енергија	Барање за Измена на А-ИЕД, додаток 4.4	
Ракување со суровини меѓупроизводи и производи	Барање за Измена на А-ИЕД, додаток 5.1	23.09.2019 год

## 2.3 Техники на работа

2.3.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе се води на начин и со примена на техники опишани во документите наведени во Табела 2.3.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

2.3.2 Се препорачува доколку е тоа возможно да се намали количината на вода која се користи во технолошкиот процес, а со цел да се намали количината на вода која се пречистува и испушта.

2.3.3 Се задолжува инсталацијата да сите цевководи ги одржува во добра работна кондиција како превентивна мерка за спречување на хаварији

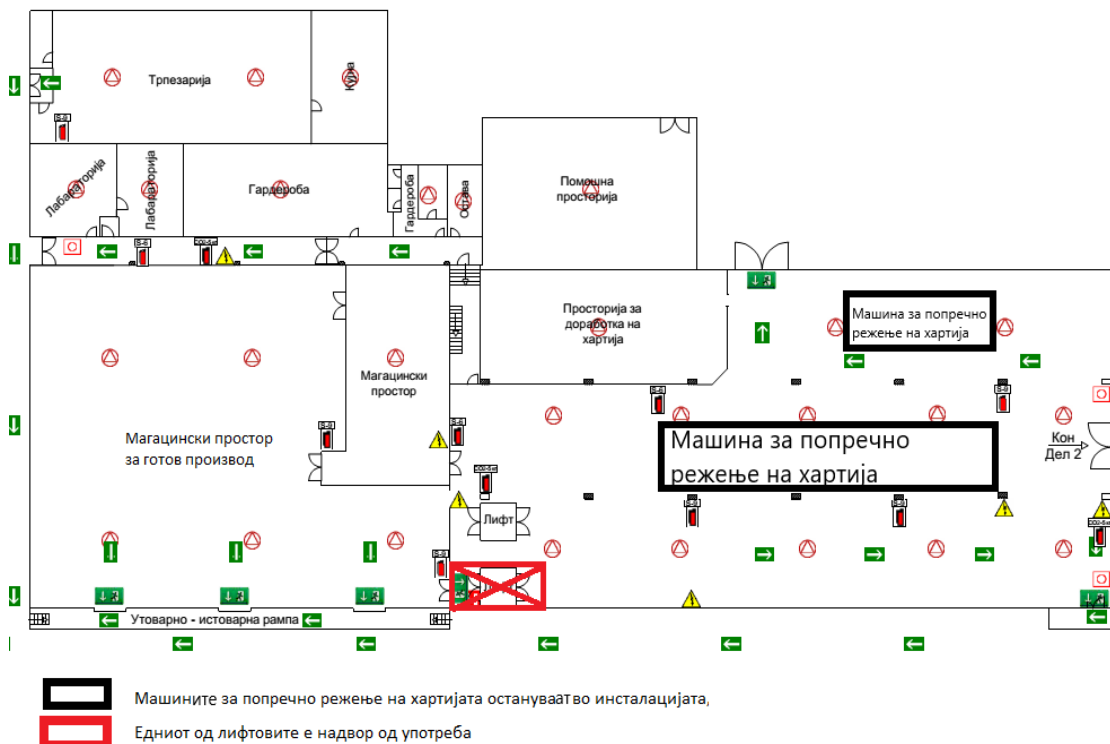
2.3.4 Се препорачува на инсталацијата да обрне внимание при соодветното складирање на метанот кој се користи како гориво во самата инсталација за добивање на водена пареа, потребна во технолошкиот процес.

2.3.5 Се препорачува на инсталацијата да обрне внимание при соодветното складирање на пелетите кои се користат за добивање на водена пареа во технолошкиот процес, како би се отфрлила можноста за зголемување на количината на влага во истите поголема од декларираната. со соодветното складирање на истите се добива гаранција дека истите ќе ги задоволат потребните барања при нивно согорување.

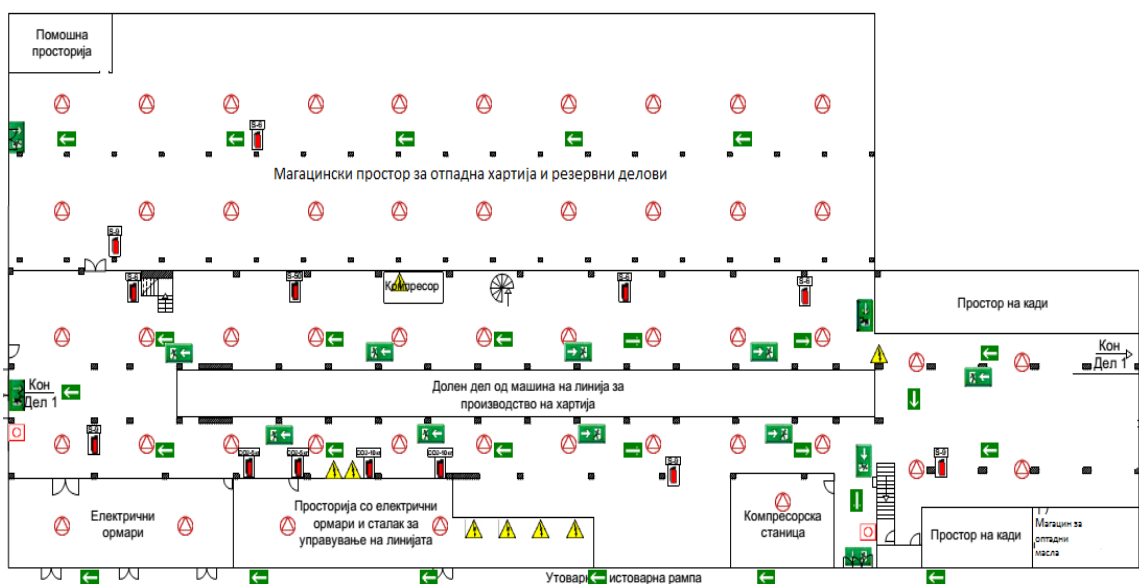
Табела 2.3.1 : Техники на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Опис на инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток 2.3	23.09.2019 год
Технолошки процеси во рамки на инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II.4	23.09.2019 год
Производство на хартија	Барање за Измена на А-ИЕД,додатокII.4.1	23.09.2019 год
Подготовка на помошни суровини	Барање за Измена на А-ИЕД,додатокII.4.2	23.09.2019 год
Лабораториска анализа	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II.4.3	23.09.2019 год
Производство на пареа	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II.4.4	23.09.2019 год
Машини и опрема кои се користат во технолошкиот процес	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II.5.1	23.09.2019 год
Шематски приказ на опрема по погони во инсталацијата Пејпар Мил Доо	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II,прилог II.2	23.09.2019 год
Шематски приказ на котелска постројка(котел на пелети) и цевководи на пареа до погонот	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II,прилог II.3	23.09.2019 год
Технолошка шема за производство на хартија	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II,прилог II.4	23.09.2019 год
Шема за подготовка на анјонски скроб	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II,прилог II.5	23.09.2019 год
Шема за подготовка на катјонски скроб	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток II,прилог II.6	23.09.2019 год

**Во продолжение на оваа дозвола дедени се технолошки шеми на главните технолошки процеси во инсталацијата Пејпар Мил Доо Кочани.**

## 'ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ДЕЛ 1 ОД ПРИЗЕМЈЕ ОД ОБЈЕКТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЈА ВО КОЧАНИ



## "ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ДЕЛ 2 ОД ПРИЗЕМЈЕ ОД ОБЈЕКТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЈА ВО КОЧАНИ





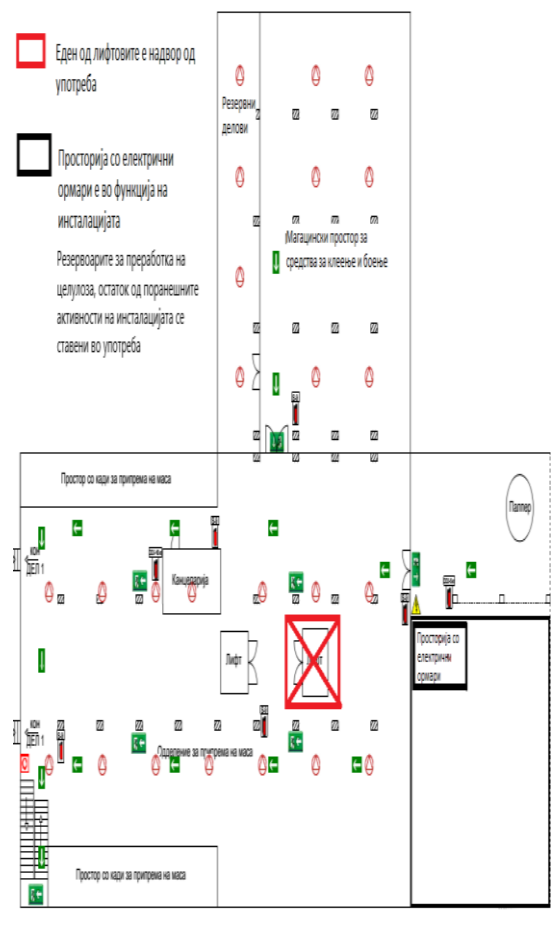
## "ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ДЕЛ 1 ОД ПРВИ КАТ ОД ОБЈЕКТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЈА ВО КОЧАНИ



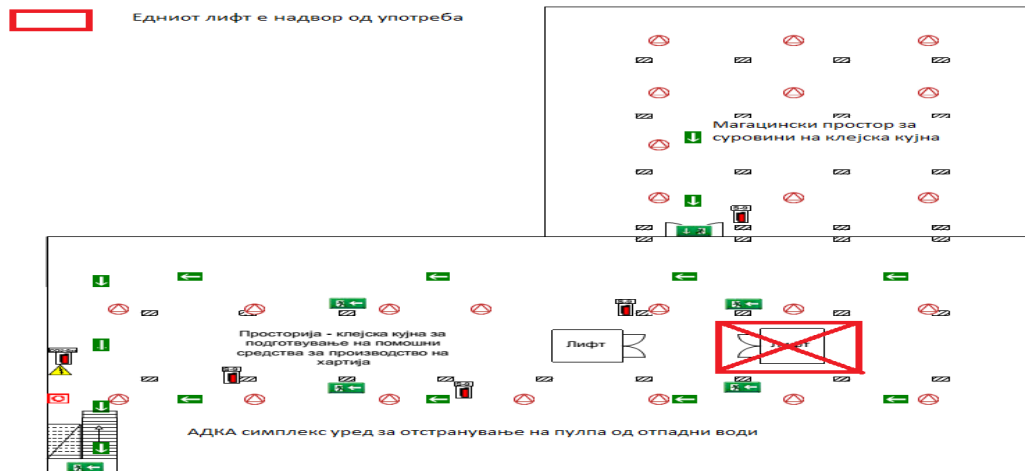
### "ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ДЕЛ 3 ОД ПРИЗЕМЈЕ ОД ОБЈЕКТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЈА ВО КОЧАНИ



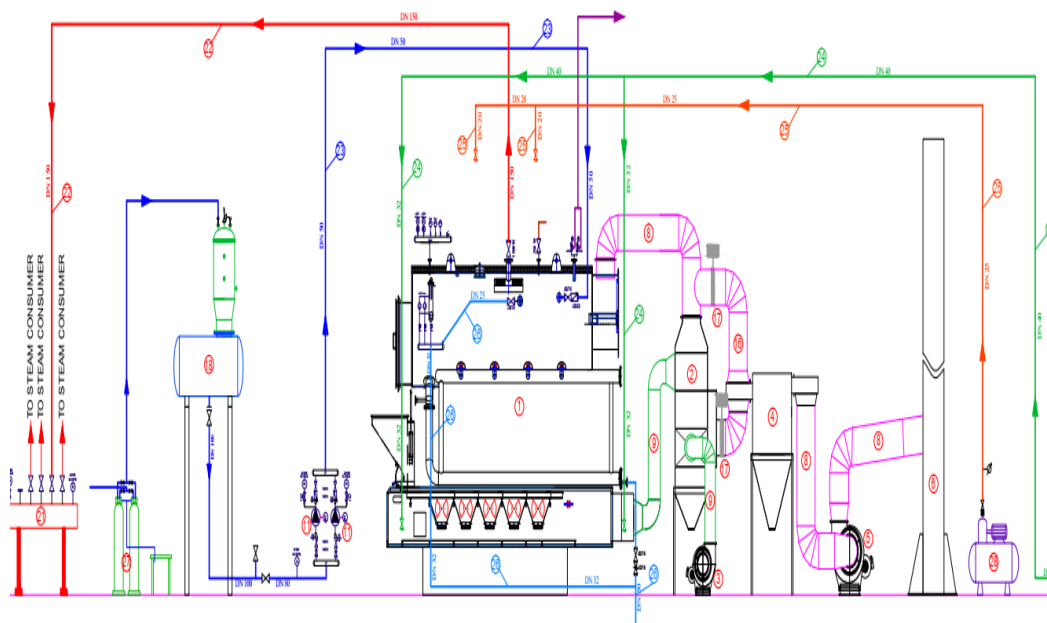
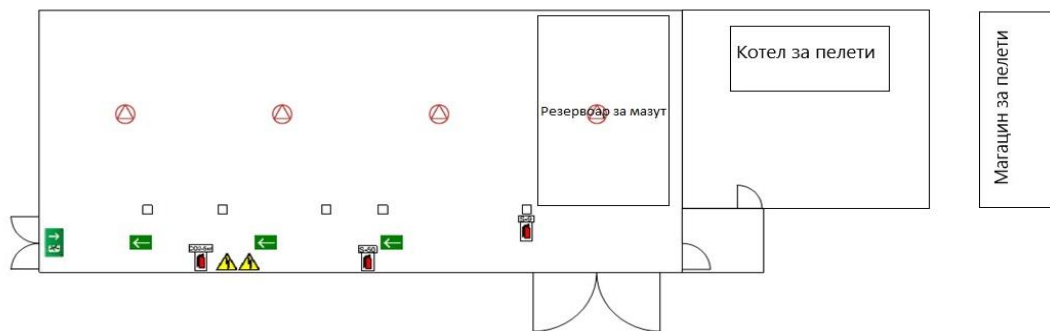
### "ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ДЕЛ 2 ОД ПРВИ КАТ ОД ОБЈЕКТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЈА ВО КОЧАНИ



## ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ВТОРИ КАТ ОД ОБЈЕКТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ХАРТИЈА ВО КОЧАНИ



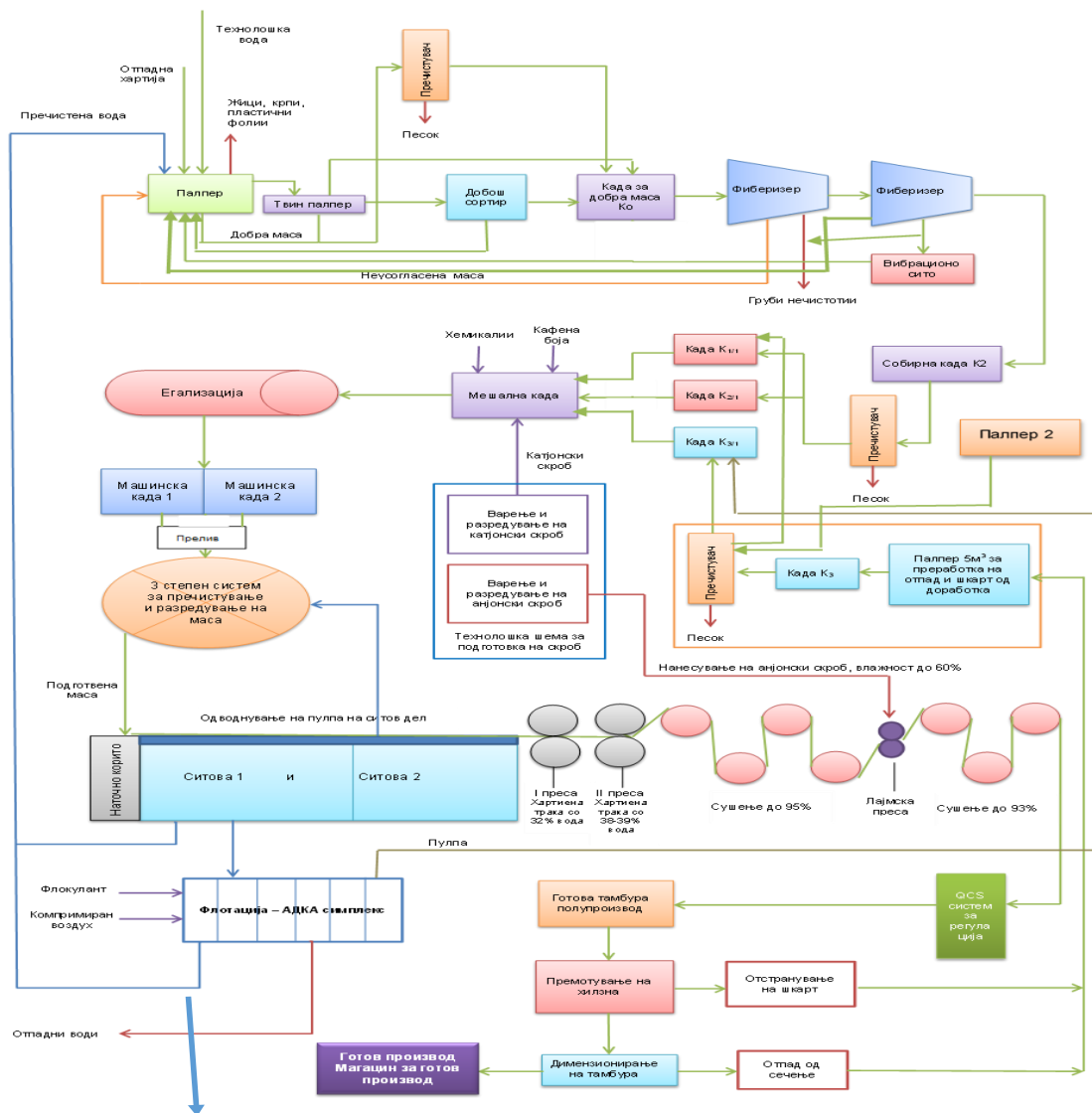
## 'ПЕЈПАР МИЛ" ДОО - ОБЈЕКТ КОТЛАРА ВО КОЧАНИ



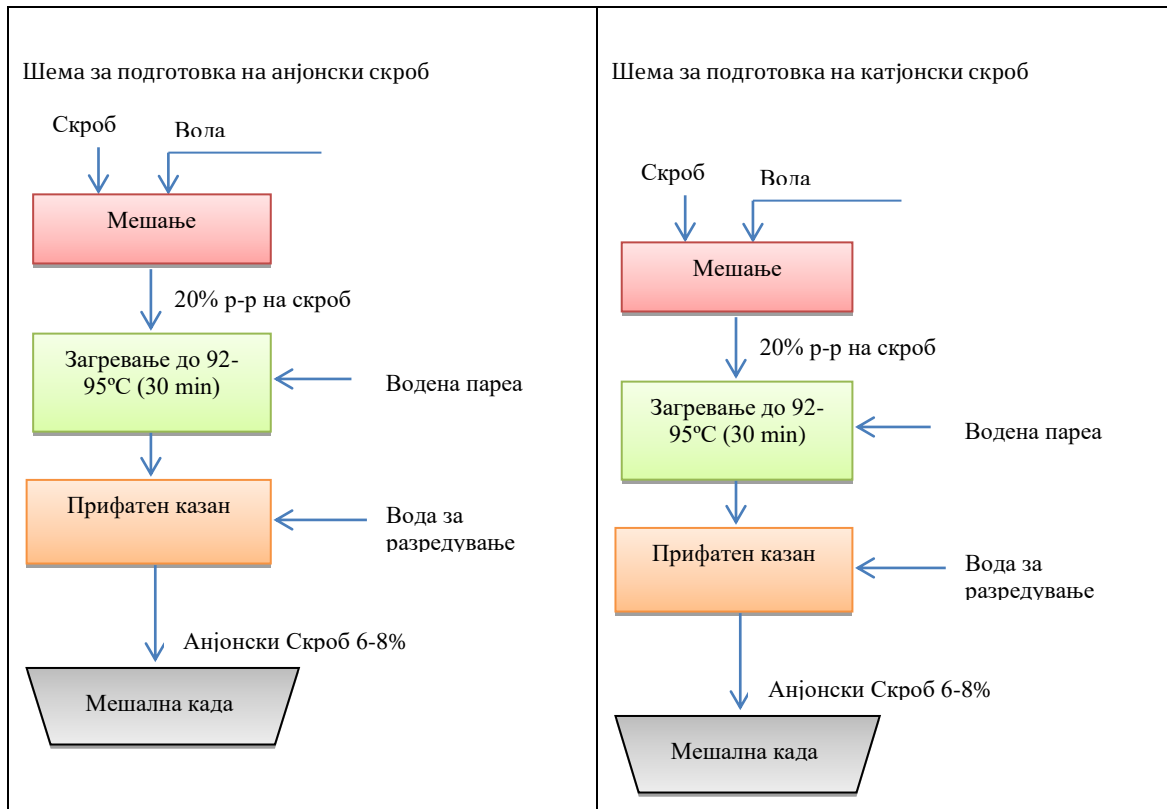
Шематски приказ на котелска постројка (котел на пелети) и цевководи на пареа до погонот

Нацрт измена А-интегрирана еколошка дозвола: Друштво за рециклирање на хартија и остатоци од хартија „ПЕЈПАР МИЛ“ ДОО Кочани, Закон за животна средина

28	Компресор за воздух
27	Омекувач на вода
26	Одмулвање (продувка) на парен котел
25	Компримиран воздух
24	Вода за отпелување
23	Напојна вода
22	Главна цевка за пара
21	Постоечки распределител на пара
18	Постоечки напоен резервоар со деаератор
17	Воздушни клапни со мотор
16	Ву-расс канал
11	Напојни пумпи
9	Канали за свеж воздух
8	Канали за чадри гасови
6	Одак
5	Вентилатор за чадри гасови
4	Мултициклон
3	Вентилатор за свеж воздух
2	Рекуператор
1	Парен котел SBK / HYBRID 6



Технолошка шема за производство на хартија



## 2.4 Заштита на подземните води

2.4.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде контролирана како што е опишано во документите наведени во Табела 2.4.1, или на друг начин договорени со Надлежниот орган на писмено.

Табела 2.4.1 : Заштита на подземните води		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.1	23.09.2019 год
Опис на упкавување со цврст и течен отпад во инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2	23.09.2019 год
Управување со цврст отпад	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2.1	23.09.2019 год
Управување со отпад од пакување	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2.2	23.09.2019 год
Управување со отпад од пречистување на отпадни води	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2.3	23.09.2019 год
Одложување на отпад от во границите на инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.3	23.09.2019 год

2.4.2 Товарењето и истоварањето на материјалите ќе се извршува на места наменети за тоа, заштитени од истурање и истекување

2.4.3 Операторот во складиштето ќе има соодветен капацитет на опрема и/или соодветни апсорпциски материјали за да го задржат и апсорбираат било кое протекување во инсталацијата. Откако еднаш ќе се употреби апсорпцискиот материјал ќе се складира на соодветно место.

2.4.4 Сите резервоари и цевоводи ќе се одржуваат соодветно на материјалите кои се пренесуваат низ или се складираат во нив. Интензитетот и притисокот на водата во сите подземни цевки, садови, преносни структури и контејнери и нивниот отпор при пробивање на вода или други материјали кои се пренесуваат или складираат во нив ќе се тестира или демонстрира од страна на операторот. Ова тестирање ќе се изврши од страна на операторот најмалку еднаш на секои 3 (три) години и ќе се пријави кај Надлежниот орган при секое извршување. Ова тестирање ќе се извршува според било кои насоки кои се издадени од страна на Надлежниот орган. Писмен запис од тестовите за исправност и било какво одржување или поправки кои произлегуваат од нив ќе се извршуваат од страна на инсталацијата која е носител на Дозволата.

2.4.5 Целиот простор за складирање на метанот треба да биде ограден локално, и да бидат превземени сите мерки за претпазливост како би се спречила можноста за предизвикување на несреќа.

2.4.6 Складирањето на пелетите кои се употребуваат за производство на технолошка пареа ќе бидат складирани во простор со кој се гарантира дека се одстранува секаква можност за зголемување на процентот на влага поголем од фабрички декларираниот од производителот.

2.4.7 Сите резервоари, контејнери и буриња ќе бидат јасно означени за да се знае точно нивната содржина;

2.4.8 Се задолжува операторот складирањето на репроматеријалот за работа да го врши само во посебно изграден склад за оваа намена.

2.4.9 Се задолжува операторот да сите складишта за опасни материјали кои се користат во инсталацијата да ги изведе и одржува во согласност со позитивните законските прописи.

## **2.5 Ракување и складирање на отпадот**

2.5.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе ракува и ќе го складира отпадот онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.5.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено. Операторот ќе обезбеди отпадот, пред да се пренесе на друго лице, соодветно се спакува и сезначи согласно Националните, Европските и било кои други стандарди кои се на сила во врска со таквото означување

<b>Табела 2.5.1 : Заштита на подземните води</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Опис на упкавување со цврст и течен отпад во инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2	23.09.2019 год
Управување со цврст отпад	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2.1	23.09.2019 год
Управување со отпад од пакување	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2.2	23.09.2019 год
Управување со отпад од пречистување на отпадни води	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2.3	23.09.2019 год

<b>Табела 2.5.2 : Отпад складиран на самата локација</b>			
<b>Опис на отпадот</b>	<b>Место на складирање на самата локација</b>	<b>Начин на складирање</b>	<b>Услови на складирање</b>

2.5.2 Отпадот ќе се складира на место посебно определено за тоа и согласно законските прописи..

2.5.3 Доколку не е одобрено написмено од страна на Надлежниот орган, на Операторот му се забранува да го меша опасниот отпад од една категорија со опасен отпад од друга категорија или со неопасен отпад

2.5.4 Како дел од годишното известување за животната средина секои 12 месеци ќе приложува План на кој се прикажани местата за складирање на отпадот.

2.5.5 Се препорачува на инсталацијата да продолжи со востановената пракса за селекција,собирање и складирање со отпадот создаден во инсталацијата.

2.5.6 Се задолжува инсталацијата да склучи соодветни договори за превземање на отпадот генериран во инсталацијата,со фирми кои поседуваат соодветна лиценца за превземање на истиот.

## **2.6 Преработка и одлагање на отпад**

2.6.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе го преработува и одлага отпадот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.6.1, или на друг начин договорен писмено со Надлежниот орган.

<b>Табела 2.6.1 : Искористување и отстранување на отпадот</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Опис	Документ	Дата кога е примено
Опис на упкавување со цврст и течен отпад во инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.2	23.09.2019 год
Одложување на отпад от во границите на инсталацијата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток V.3	23.09.2019 год
Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток VII.5	23.09.2019 год
Загадување на почвата и подземните води	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток VII.6	23.09.2019 год
Оценка на влијанието врз животната средина на искористување на отпадот во рамките на локацијата и/или негово одлагање	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток VII.7	23.09.2019 год

2.6.2 Во инсталацијата нема да постои простор за времено одлагање на отпадот создаден во инсталацијата.

За активности кои се поврзани со операции за управување со отпадот на локацијата ќе се води целосна евиденција, која ќе биде достапна за инспектирање од страна на овластените лица на Надлежниот орган во секое време

## 2.7 Енергетска ефикасност

2.7 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе употребува енергија како што е опишано во документите наведени во Табела 2.7.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

<b>Табела 2.7.1 : Енергетска ефикасност</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Горива и енергија	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток IV.4	23.09.2019 год

2.7.1 Операторот треба да поседува план за управување со енергијата, кој ќе биде дополнуван годишно.

## 2.8 Спречување и контрола на несакани дејствија

2.8.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ги спречи и ограничи последиците од несаканите дејствија, онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.8.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

<b>Табела 2.8.1 : Спечување и контрола на несакани дејствија</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Спечување на несреќи и итно реагирање	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XII.1	23.09.2019 год
Правилник за заштита од пожари и експлозии	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XII.1.1	23.09.2019 год
Проценка од загрозеност од природни непогоди и други несреќи	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XII.1.2	23.09.2019 год
План за заштита и спасување од природни непогоди и др. Несреќи на Пејпар Мил ДОО-Кочани	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XII.1.3	23.09.2019 год

2.8.2 Операторот ќе ги има предвид сите упатства подготвени за индустријата од страна на Надлежниот орган

2.8.3 Во случај на несреќа Операторот веднаш треба да:

Го изолира изворот на било какви емисии;

Спроведе непосредна истрага за да се идентификува природата, изворот и причината на било која емисија која произлегла од тоа;

Го процени загадувањето на околината, ако го има предизвикано од ицидентот;

Да ги идентификува и да ги спроведе мерките за минимизирање на емисиите/нефункционирање и ефектите кои следуваат;

Забележи датумот и местото на несреќата;

2.8.4 Го извести Надлежниот орган и другите заинтересирани страни.

2.8.5 Во рок од 1(еден) месец од несреќата Операторот треба да достави предлог до Надлежниот орган или друг начин договорен со Надлежниот орган. Предлогот има за цел да:

2.8.6 Идентификува и постави мерки за да се избегне повторно случување на несреќата; и

Идентификува и постави било какви други активности за санација.

## **2.9 Бучава и вибрации**

2.9.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ја контролира бучавата и вибрациите како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

<b>Табела 2.9.1 : Бучава и вибрации</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Влијание на бучавата	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток VII.8 ,	23.09.2019 год

## **2.10 Мониторинг**

2.10.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе изведува, мониторинг, ќе го анализира и развива истиот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.



<b>Табела 2.10.1 : Мониторинг</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Места на мониторинг и земање на примероци	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток IX.1	23.09.2019 год
Мониторинг на емисии во воздух	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток IX.1.1	23.09.2019 год
Мониторинг на емисии во канализација	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток IX.1.2	23.09.2019 год
Мониторинг на нивото на бучава	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток IX.1.3	23.09.2019 год

#### 2.10.2 Ќе обезбеди:

безбеден и постојан пристап до мерните места, за да се овозможи земањето примероци/мониторингот да биде изведено во релација со точките на емисија наведени во Дополнителен 2, освен ако не е поинаку наведено во Дополнителниот; и

безбеден пристап до други точки на земање примероци/мониторинг, кога тоа ќе го побара Надлежниот орган.

2.10.3 Земањето примероци и анализите ќе се изведува според ISO стандардите.

2.10.4 Фреквенцијата, методите и обемот на мониторинг, начинот на земање на примероци и анализа, како што е наведено во оваа Дозвола, може да се измени во согласност на Надлежниот орган кој ќе ја следи проценката на тест резултатите

2.10.5 Сите автоматизирани системи за мерење/мониторирање и уредите за земање на примероци треба да функционираат постојано (освен за време на одржувањето и калибрирањето) или ако пак е поинаку договорено со Надлежниот орган. Во случај кога нефункционира некој континуиран мониторинг, тогаш Операторот што е можно побргу стапува во контакт со Надлежниот орган и се поставува алтернативно решение на земање на примероци и мониторирање со поставување на посебна (алтернативна) опрема. Одобрување на користење на ваквиот тип на опрема, во случи поинакви од итните ситуации, треба да биде одобрена од страна на Надлежниот орган

2.10.6 Се задолжува Пејпар Мил ДОО Кочани редовно да доставува Извештај од извршени мерења од Мониторингот што може да го врши било која консултантска куќа. Тој извештај по службен пат,редовно треба да се достави до Државниот инспекторат за животна средина при МЖСПП

#### 2.11 Престанок на работа

Операторот, согласно условите во дозволата, ќе обезбеди услови за престанок на работата на инсталацијата како што е опишано во документите наведени во Табела 2.11.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

<b>~ Табела 2.11.1 : Престанок на работа</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Ремедијација,престанок со работа,повторно започнување со работа и грижа по престанокот со активностите	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XIII	23.09.2019 год
Престанок со работа	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XIII.1	23.09.2019 год
Потребни финансиски средства	Барање за Измена на А-ИЕД,додаток XIII.2	23.09.2019 год

**Финансиски импликации од спроведување на активностите за затварање на инсталацијата и ремедијација**

Бр.	Тип на активност	Потребни финансиски средства (еуро)
1	Подготовка на План за демонтажа на опрема и План за управување со хемикалиите по престанок со работа	5.000,00
2	Отстранување на хемикалии, суровини и енергенци	150.000,00
3	Чистење, демонтирање и складирање (конзервирање) на процесната опрема	450.000,00
4	Чистење на згради, бетонски и асфалтни површини	280.000,00
5	Пречистување на водите од перењето на опремата	100.000,00
6	Пост мониторинг на животна средина	150.000,00
	<b>Вкупно</b>	<b>1.135.000,00</b>

## **2.12 Инсталации со повеќе оператори**

2.12.1 Со инсталацијата за која се издава дозвола управува само еден оператор или

Оваа дозвола е валидна само за оние делови од инсталацијата што се означени на мапата во делот 1.1.2 од оваа дозвола.

### 3 Документација

- 3.1.1 Документацијата (“Специфицирана Документација”) ќе содржи податоци за:
- a** секоја неисправност, дефект или престанок со работа на постројката, опремата или техниките (вклучувајќи краткотрајни и долготрајни мерки за поправка) што може да има, имало или ќе има влијание на перформансите врз животната средина што се однесуваат на инсталацијата за која се издава дозволата. Овие записи ќе бидат чувани во дневник воден за таа цел;
  - b** целиот спроведен мониторинг и земањето примероци и сите проценки и оценки направени на основа на тие податоци.
- 3.1.2 За инспекција од страна на Надлежниот орган во било кое пристојно време ќе бидат достапни:
- a** Специфицираната документација;
  - b** Било кои други документи направени од страна на Операторот поврзани со соработката на инсталацијата за која се издава дозволата (“Други документи”).
- 3.1.3 Копија од било кој специфициран или друг документ ќе му биде доставен на Надлежниот орган на негово барање и без надокнада.
- 3.1.4 Специфицираните и другите документи треба:
- a** да бидат читливи;
  - b** да бидат направени што е можно побрзо;
  - c** да ги вклучат сите дополнувања и сите оригинални документи кои можат да се приложат.
- 3.1.5 Операторот е должен специфицираната и другата документација да ја чува за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста.
- 3.1.6 За целиот примен или создаден отпад во инсталацијата за која што се издава дозволата, операторот ќе има документација (и ќе ја чува истата за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста) за
- a** Составот на отпадот, или онаму каде што е можно, опис;
  - b** најдобра проценка на создадената количина отпад;
  - c** трасата на транспорт на отпадот за одлагање; и
  - d** најдобра проценка на количината отпад испратен на преработка.
- 3.1.7 Операторот на инсталацијата за којашто се издава дозволата ќе направи записник, доколку постојат жалби или тврдења за нејзиното влијание врз животната средина. Во записникот треба да стои датум и време на жалбата, како и кратко резиме доколку имало било каква истрага по таа основа и резултати од истата. Таквите записи треба да бидат чувани во дневник воден за таа цел.

## 4 Редовни извештаи

4.1.1 Сите извештаи и известувања што ги бара оваа дозвола, операторот ќе ги испраќа до Надлежниот орган за животна средина.

4.1.2 Операторот ќе даде извештај за параметрите од Табела Д2 во Додатокот 2 :

- a** во однос на наведени емисиони точки;
- b** за периодите за кои се однесуваат извештаите наведени во Табела Д2 од Додаток 2 и за обликот и содржината на формуларите, операторот и надлежниот орган ќе се договорат за време на преговорите;
- c** давање на податоци за вакви резултати и проценки како што може да биде барано од страна на формуларите наведени во тие Табели; и
- d** испраќање на извештај до Надлежниот орган во рок од .....

## Известувања..

5.1.1 Операторот ќе го извести Надлежниот орган **без одложување**:

- a** кога ќе забележи емисија на некоја супстанција која го надминува лимитот или критериумот на оваа дозвола, наведен во врска со таа супстанција;
- b** кога ќе забележи фугитивна емисија што предизвикала или може да предизвика загадување, освен ако емитираната количина е многу мала да не може да предизвика загадување;
- c** кога ќе забележи некаква неисправност, дефект или престанок на работата на постројката или техниките, што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување; и
- d** било какво несакано дејство што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување.

5.1.2 Операторот треба да достави писмена потврда до Надлежниот орган за било кое известување од условот 5.1.1 согласно Распоредот 1 од оваа дозвола, преку испраќање на податоци наведени во Делот А од Распоредот 1 од оваа дозвола во рок од 24 часа од ова известување. Операторот ќе испрати подетални податоци наведени во Делот Б од тој Распоред, што е можно побрзо.

5.1.3 Операторот ќе даде писмено известување што е можно побрзо, за секое од следниве

- a** перманентен престанок на работата на било кој дел или на целата инсталација, за која се издава дозволата;
- b** престанок на работата на некој дел или на целата инсталација за која се издава дозволата, со можност да биде подолго од 1 година; и
- c** повторно стартување на работата на некој дел или целата инсталација за кој што се издава дозволата, по престанокот по известување според 5.1.3 (б).

5.1.4 Операторот ќе даде писмено известување во рок од 14 дена пред нивното појавување, за следниве работи:

- i** било каква промена на трговското име на Операторот, регистарско име или адресата на регистрирана канцеларија;
- ii** промена на податоците за холдинг компанијата на операторот (вклучувајќи и податоци за холдинг компанијата кога операторот станува дел од неа);
- iii** за активности кога операторот оди во стечај склучува доброволен договор или е оштетен;

## 6 Емисии

### 6.1 Емисии во воздух

6.1.1 Емисиите во воздух од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.1, ќе потекнат само од извор(и) наведен(и) во таа Табела. (Број според мапата)

Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот		
Ознака на точка на емисија/опис	Извор	Локација на точката на емисија
AA1	Испуст од котел тип Ѓуро Ѓаковиќ STEAMBLOC OPTIMAL TIP 800 (согорување на природен гас)	N 41,9127 , E 22,4315
AA2	Испуст од котел на пелети (согорување на зрнесто гориво (пелети))	N 41,9124 , E 22,4318

6.1.2 Границите на емисиите во воздух за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

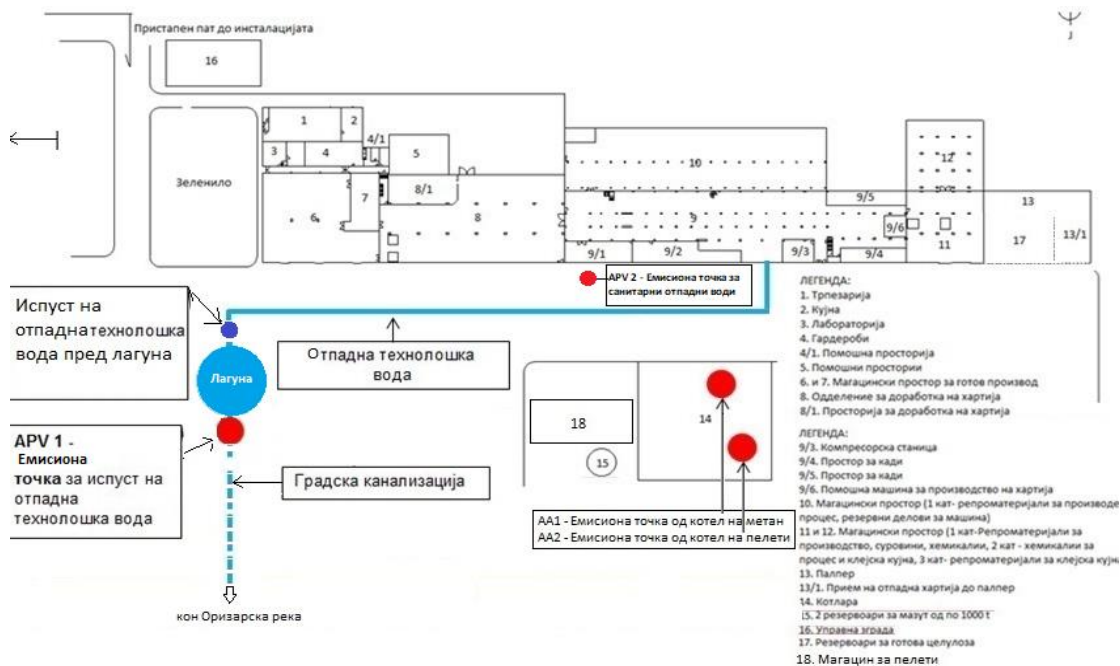
6.1.3 Временските периоди од 6.1.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

6.1.4 Операторот ќе врши мониторинг на параметрите наведени во табела 6.1.2, на точките на емисија и најмалку на фреквенции наведени во таа Табела.

6.1.5 Се задолжува инсталацијата да се придржува на изјавата дадена во апликацијата за измена на А-ИЕД дека

***Не е можно истовремено функционирање на двата котли, односно емисии во атмосферата ќе се јавуваат само од котелот кој ќе функционира во даден момент, за што инсталацијата ќе спроведува мониторинг и ќе го известува надлежниот орган согласно зададените услови во дозволата.***

### Шематски приказ на емисиони точки во рамки на инсталацијата „Пејпар Мил“ Кочани



Параметри	AA1, Испуст од котел тип Ѓуро Ѓаковиќ STEAMBLOC OPTIMAL TIP 800, моќност 8.1 MW N 41,9127, E 22,4315, Гориво природен гас			Фреквенција на мониторинг
Проток	4872, 47 м <sup>3</sup> \ час			
	До (датум)	Концентрација (mg/m <sup>3</sup> )	Од (датум)	Концентрација (mg/m <sup>3</sup> )
Вкупна прашина			Јануари 2020	5
Сулфурни оксиди SO <sub>2</sub>			Јануари 2020	1700
Азотни оксиди изразени како NO <sub>2</sub>			Јануари 2020	350
Јаглерод моноксид			Јануари 2020	100

Параметри	AA2, Испуст од котел на пелети, моќност 4 MW N 41,9124, E 22,4318, согорување на зрнесто гориво (пелети)			Фреквенција на мониторинг
Проток	7679,98 м <sup>3</sup> \ час			
	До (датум)	Концентрација (mg/m <sup>3</sup> )	Од (датум)	Концентрација (mg/m <sup>3</sup> )
Цврсти честички			Јануари 2020	150
Оксиди на сулфур изразени како SO <sub>2</sub>			Јануари 2020	2000
Оксиди на азот изразени како NO <sub>2</sub>			Јануари 2020	500
Јаглерод моноксид			Јануари 2020	500

За емисионата точка АА2, се задолжува инсталацијата да во првите 30 дена од издавањето на оваа Измена на А-ИЕД да изврши мерење еднаш во неделата(неделно).

Доколку измерените вредности се во рамките на зададените гранични вредности тогаш се продолжува со мониторинг на наведената емисиона точка АА2 согласно табела 6.1.2, меѓутоа доколку и само еднаш се измерат вредности над пропишаните се продолжува со мониторинг како во првите триесет дена од издавањето на оваа Дозвола.

Доколку на измерените гранични вредности на наведената емисиона точка АА2 согласно табела 6.1.2, во континуитет од 3(три) месеци има надминување на вредностите над пропишаните тогаш се задолжува инсталацијата ПЕЈПАР МИЛ ДОО Кочани да продолжи со работа со користење на вториот котел каде како енергенс - гориво се употребува природен гас,до моментот на решавање на проблемот поради кој се јавило надминување на пропишаните гранични вредности за емисионата точка АА2.

По доставување на Барањето за измена на А-ИЕД од страна на инсталацијата ПЕЈПАР МИЛ ДОО Кочани,инсталиран е дополнително и воден филтер за излезните гасови на поставениот котел на пелети, а се со цел да се задоволат потребните критериуми за ваквиот тип на ложишта.

Мерењата треба да бидат извршени од соодветна акредитирана лабораторија,која поседува акредитација за сите наведени параметри.

Емисиите од инсталацијата не треба да содржат нападен мирис надвор од границите на инсталацијата,

6.1.6 Емисиите во воздухот, освен пареа и кондензирана водена пареа, не треба да содржат капки од перзистентна магла и перзистентен чад.

6.1.7 Емисиите не треба да содржат видлив чад. Ако, поради причина на одржување, емисиите на чад се предизвикани од повторно стартување од ладно, истото не треба да трае подолго од 20 минути во било кој период од 8 часови и сите практични чекори треба да се преземат да се минимизира емисијата.

## **6.2 Емисии во почва**

6.2.1 Нема да има емисии во почвата

6.2.2 Операторот ќе извести

## **6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)**

6.3.1 Емисии во вода од точка(и) на емисија наведени во Табела 6.3.1 ќе потекнуваат само од извор(ите) наведени во таа Табела.



Табела 6.3.1 : Точки на емисија во вода		
Ознака на точка на емисија.	Извор	Количество Просечно\ден

6.3.2 Границите за емисиите во вода за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија поставени во Табела 6.3.2, нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.3.3 Временските периоди од 6.3.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

6.3.4 Операторот ќе изведува мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.3.2, на точките на емисија и со фреквенции наведени во таа Табела.

Табела 6.3.2 : Граници на емисија во вода			
Ознака на точка на емисија			
Параметар	Период од	Концентрација	Фреквенција на мониторинг

6.3.5 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.3.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.3.6 Операторот ќе зема примероци и ќе врши мониторинг на местото на испустот (наведи) со фреквенција (наведи).

## 6.4 Емисии во канализација

Во моментот Пејпар Мил ДОО Кочани има два испусти во канализационен систем за кои се извршени мерење на излезните параметри.

Исто така инсталацијата има склучено соодветен договор со комуналното претпријатие во Кочани.

Се задолжува инсталацијата да во првите три месеци по издавање на оваа Дозвола да изврши мерење еднаш месечно на излезните параметри согласно вредностите дадени во табелата 6.4.1.

Доколку измерените вредности на пропишаните параметри се во согласност со дадените пропишаните вредности дадени во табелата 6.4.1 мерење на излезните пропишани параметри ќе се врши еднаш на три месеци.

6.4.1 Емисиите во канализација од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.4.1 ќе потекнуваат сам од изворот(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.4.1 Точка на емисија во канализација		
Ознака на точката на емисија	Извор	Канализација
АПВ 1	Отпадна вода од технолошки процес во градска канализација на град Кочани	Приклучок на канализационен систем на ЈП Водовод од Кочани
АПВ 2	Емисија на санитарни отпадни води во канализација	Приклучок на канализационен систем на ЈП Водовод од Кочани

6.4.2 Границите на емисиите во канализација за параметарот(рите) и точките на емисија поставени во Табела 6.4.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.4.3 Временските периоди од 6.4.2 соодвествуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

Табела 6.4.2 Граници на емисии во канализација					
Параметар	Точка на емисија 1 АПВ 1, E: 22.427699 N:41.911276		Точка на емисија 2 АПВ 2 E:22.42929,N:41.91185		Фреквенција на мониторинг
	Од датум	До датум	Од датум	До датум	
Ph 6.5-9.5	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално
Температура °C 40	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално
Суспендирани цврсти материи 35 mg /l	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално
Амонијак (N-NH <sub>4</sub> )	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално
Вкупен фосфор 2 mg /l	Јануари 2020		Јануари 2020		Квартално

Операторот ќе врши мониторинг на параметрите неведени во табела 6.4.3 а и 6.4.3б, на точките на емисија и не поретко од наведеното во таа Табела.

Табела 6.4.3а Барања за мониторинг на канализација (се до и вклучувајќи _____)		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
Ph 6.5-9.5	АПВ 1	АПВ 2
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	АПВ 2
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	АПВ 2
Температура °C 40	АПВ 1	АПВ 2
Суспендирани цврсти материи 50 mg /l	АПВ 1	АПВ 2
Амонијак (N-NH <sub>4</sub> ) 15 mg /l	АПВ 1	АПВ 2
Вкупен фосфор 2 mg /l	АПВ 1	АПВ 2

Табела 6.4.36 Мониторинг на канализација (од Декември 2019 год )		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
Ph 6.5-9.5	АПВ 1	АПВ 2
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	АПВ 2
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	АПВ 2
Температура °C 40	АПВ 1	АПВ 2
Суспендирани цврсти материи 35 mg /l	АПВ 1	АПВ 2
Амонијак (N-NH <sub>4</sub> ) 15 mg /l	АПВ 1	АПВ 2
Вкупен фосфор 2 mg /l	АПВ 1	АПВ 2

6.4.4 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.4.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.4.5 Нема да има испуштања на било какви супстанции кои може да предизвикаат штета на канализацијата или да имаат влијание на нејзиното одржување.

## 6.5 Емисии на топлина

Во оваа инсталација нема емисии на топлина

## 6.6 Емисии на бучава и вибрации

	Национален координатен систем (5 север, 5 исток)	Нивоа на звучен притисок		
		L(A) <sub>eq</sub>	L(A) <sub>10</sub>	L(A) <sub>90</sub>
<b>Граница на инсталацијата</b>				
Место 1: Северо-источна ограда на почеток на инсталација	41° 54' 48.67" N 22° 25' 51.22" E	70	70	60
Место 2: Кај Табернакул	41° 54' 45.70" N 22° 25' 59.19" E	70	70	60
Место 3: Крајна ограда запад	41° 54' 47.18" N 22° 26' 5.31" E	70	70	60
Место 4: Кај Ауто Велт ограда	41° 54' 47.36" N 22° 25' 49.10" E	70	70	60
<b>Локации осетливи на бучава</b>				
Место 1:				
Место 2:				
Место 3:				
Место 4:				

Измерените вредности на бучава во инсталацијата Пејпар Мил“ ДОО Кочани се во рамките на дозволените гранични вредности.

Во инсталацијата Пејпар Мил“ ДОО Кочани не постојат емисии на вибрации.

## 7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води

Комуналните отпадни води од инсталацијата Пејпар Мил“ ДОО Кочани преку емисионата точка АПВ1 и АПВ 2 се приклучени на колекторскиот систем со кој управува Комуналното претпријатие од Општина Кочани.

За отпадните води од процесот на производство инсталацијата поседува сопствена пречистителна станица, која во наредниот период ќе биде темелно реконструирана. Се планира изградба на пречистителна станица (во текот на 2019 година) која работи на принципот флотација со растворен воздух како најсоодветна техника за пречистување на отпадни води создадени од ваков тип на производство. Флотацијата со растворен воздух прочистува отпадни води преку отстранување на суспендирани цврсти честички и масла. Флотацискиот процес започнува со коагулација и флокулација со додавање на соодветни хемикалии при што се врши дестабилизација на суспендираните честички и нивно конгломерирање во поголеми парчиња. Со инјектирање на воздух под силен притисок во отпадната вода, микро-меурите од воздух ги прикачуваат парчињата (конгломерирани суспендирани честички) во себе и ги издигнуваат на површината на водата. На површината на водата се формира пенлива тиња која потоа се отстранува.

Граничните вредности на излезните параметри се составен дел на оваа дозвола.

За изградбата на пречистителната станица во инсталацијата Пејпар Мил“ ДОО Кочани, испратен е и писмен допис од ЕЛС Кочани од 19.09.2017 год, со кој се сугерира истата да се изгради согласно планираните активности наведени во Програмата за подобрување наведена под реден број 3.

## **8 Услови надвор од локацијата**

## 9 Програма за подобрување

9.1. Операторот ќе ги спроведе договорените мерки наведени во Табела 9.1.1, заклучно со датумот наведен во таа табела и ќе испрати писмено известување до Надлежниот орган за датумот кога било компетирана секоја мерка, во рок од 14 дена од завршувањето на секоја од тие мерки.

Бр.	Тип на активност	Потребни финансиски средства (евра)
1	Ланг	200.000,00
2	Валмет	70.000,00
3	Воздушно следење на хартијата	35.000,00
4	Јажено следење на хартијата	10.000,00
5	Надградба на системот за пречистување на технолошките води од производниот процес во инсталацијата “Пејпар Мил”	300.000,00
6	Спроведување на Енергетски аудит	8.000
	Вкупно	623.000,00

<b>Табела 9.1.1 : Програма за подобрување</b>		
<b>Ознака</b>	<b>Мерка</b>	<b>Датум на завршување</b>
9.1	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр.1</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Ланг</b></p> <p><i>Опис на активността:</i> Набавка на нов паро-кондензатен систем, модернизација на главна машина за сушење на хартијата</p> <p><i>Цел на активността:</i> Намалување на потрошувачката на енергенс и подобрување на квалитетот на хартијата, како и зголемување на капацитет на производство</p> <p><i>Придобивка:</i> Намалување на потрошувачката на пареа, а со тоа и минимизирање на емисиите на загадувачки материји во воздухот</p>	Во тек е реализација на активността
9.2	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр.2</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Валмет</b></p> <p><i>Опис на активността:</i> електронска надградба на главна хартиена машина со полна контрола преку ДНА софтвер како и контрола на новиот Ланг систем.</p>	Во тек е реализација на активността



<p>9.3</p>	<p align="center"><b>Активност бр.3</b></p> <p align="center"><b>Воздушно следење на хартијата</b></p> <p><i>Опис на активноста:</i> Надградба на систем за спроведување на хартијата во машината со што ќе се зголеми брзината на машината а воедно и капацитетот на производство</p> <p><i>Цел на активноста:</i> Избегнување на ризик по работниците и спречување на застои..</p> <p><i>Придобивка:</i> Зголемен капацитет на производство</p>	<p>Во тек е реализација на активноста</p>
<p>9.4</p>	<p align="center"><b>Активност бр.4</b></p> <p align="center"><b>Јажено следење на хартијата</b></p> <p><i>Опис на активноста:</i> Надградба на систем за спроведување на хартијата во машината со што ќе се зголеми брзината на машината а воедно и капацитетот на производство</p> <p><i>Цел на активноста:</i> кинење на хартијата и намалување на застоите.</p> <p><i>Придобивка:</i> Безбедноста на вработените и зголемено производство</p>	<p>Во тек е реализација на активноста</p>
<p>9.5</p>	<p align="center"><b>Активност бр.5</b></p> <p align="center"><b>Надградба на системот за пречистување на технолошките води од производниот процес во инсталацијата “Пејпар Мил”</b></p> <p><i>Цел на активноста:</i> Подобрување на квалитет на отпадна вода согласно национално законодавство и НДТ од индустријата за производство на пулпа, хартија и картон</p> <p><i>Придобивка:</i> Прочистена отпадна вода која со помало оптоварување ќе се испушта во канализационен систем</p>	<p>Планирана активност за спроведување до декември 2019</p>
<p>9.6</p>	<p align="center"><b>Активност бр.6</b></p> <p align="center"><b>Спроведување на Енергетски аудит</b></p> <p><i>Опис на активноста:</i> Оценка на состојбата со потрошувачка на енергија и енергенси, идентификација на главните извори на енергија, нивната потрошувачка, загуба на енергија, нејзино рационално искористување, воведување на мерки за заштеда на енергија во процесите.</p> <p><i>Цел на активноста:</i> Целта на оваа оценка на состојбата е да се направи анализа на постојната состојба во однос на потрошувачката на енергија во сите објекти на “Пејпар Мил”, како и да се предложат</p>	<p>Планирана активност за спроведување во 2020 година</p>

	<p>енергетски мерки кои ќе допринесат за заштеда на енергија.</p> <p><i>Придобивка:</i></p> <p>Заштеда на енергија во сите сегменти на работење на инсталацијата. Намалување на трошоците на инсталацијата за набавка на енергенси</p>	
--	--	--

## 10 Договор за промени во пишана форма

- 10.1. Кога својството “или како што е друго договорено напишено” се користи во услов од дозволата, операторот ќе бара таков договор на следниот начин:
  - 10.1.1 Операторот ќе и даде на Надлежниот орган писмено известување за деталите на предложената промена, означувајќи го релевантниот(те) дел(ови) од оваа дозвола: и
  - 10.1.2 Ваквото известување ќе вклучува проценка на можните влијанија на предложената промена (вклучувајќи создавање отпад) како ризик за животната средина од страна на инсталацијата за која се издава дозволата.
- 10.2 Секоја промена предложена според условот 10.1.1 и договорена писмено со Надлежниот орган, може да се имплементира само откако операторот му даде на Надлежниот орган претходно писмено известување за датата на имплементација на промената. Почнувајќи од тој датум, операторот ќе ја управува инсталацијата согласно таа промена и за секој релевантен документ што се однесува на тоа, дозволата ќе мора да се дополнува.

## Додаток 1

### Писмена потврда за известувања

Овој Додаток ги прикажува информациите што операторот треба да ги достави до Надлежниот орган за да го задоволи условот 5.1.2 од оваа дозвола.

Мерните единици користени во податоците прикажани во делот А и Б треба да бидат соодветни на условите на емисијата. Онаму каде што е можно, да се направи споредба на реалната емисија и дозволените граници на емисија.

Ако некоја информација се смета за деловно доверлива, треба да биде одделена од оние што не се доверливи, поднесена на одделен лист заедно со барање за комерцијална доверливост во согласност со Законот за животна средина.

Потврдата треба да содржи

### *Дел А*

- Име на операторот.
- Број на дозвола.
- Локација на инсталацијата.
- Датум на доставување на податоци.
- Време, датум и локација на емисијата.
- Карактеристики и детали на емитираната(ите) супстанција(и), треба да вклучува :
- Најдобра проценка на количината или интензитетот на емисија, и времето кога се случила емисијата.
- Медиум на животната средина на кој што се однесува емисијата.
- Превземени или планирани мерки за стопирање на емисијата.

### *Дел Б*

- Други попрецизни податоци за предметот известен во Делот А
- Превземени или планирани мерки за спречување за повторно појавување на истиот проблем.
- Превземени или планирани мерки за исправување, лимитирање или спречување на загадувањето или штетата на животната средина што може да се случи како резултат на емисијата.
- Датуми на сите известувања од Делот А за време на претходните 24 месеци.
- Име  Пошта.....
- Потпис  Датум
- Изјава дека потпишаниот е овластен да потпишува во име на операторот.

## Додаток 2

### Извештаи за податоците од мониторингот

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точката АА1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	Годишно	Јануари 2020 год
Сулфурни оксиди SO <sub>2</sub>		
Азотни оксиди изразени како NO <sub>2</sub>		
Јаглерод моноксид		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точката АА2		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Цврсти честички	квартално	Јануари 2020 год
Оксиди на сулфур изразени како SO <sub>2</sub>		
Оксиди на азот изразени како NO <sub>2</sub>		
Јаглерод моноксид		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот за точка АПВ 1 и АПВ 2 (испуст во канализација)

Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Ph	квартално	Јануари 2020 год
БПК		
ХПК		
Суспендирани материи		
Температура		
Амонијак (N-NH <sub>4</sub> )		
Вкупен фосфор		

<b>Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот</b>			
Параметар	Точка на емисија	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Вкупна прашина	AA1	годишно	Десет дена по истекот на секои 3 месеци
Јаглерод моноксид			
Сулфурни оксиди SO <sub>2</sub>			
Азотни оксиди изразени како NO <sub>2</sub>			
Цврсти честички	AA2	квартално	Десет дена по истекот на секои 3 месеци
Оксиди на сулфур изразени како SO <sub>2</sub>			
Оксиди на азот изразени како NO <sub>2</sub>			
Јаглерод моноксид			
Ph	АПВ1, АПВ 2	Квартално	Десет дена по истекот на секои 3 месеци
БПК			
ХПК			
Температура			
Суспендирани материи			
Амонијак (N-NH <sub>4</sub> )			
Вкупен фосфор			
Годишен извештај за животна средина	Годишно		До 31 Март секоја година
Евиденција на инциденти	Како се случуваат		Во рок од 3 (три) дена по инцидентот
Емисии во воздух и вода	Согласно табела Д2		
Отпад	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година
Енергетска ефикасност	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година
Потрошена вода	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година

## Додаток 3

### **Заклучок од одржаната јавна расправа по однос на поднесеното барање за измена на А-ИЕД од страна на ПЕЈПАР МИЛ ДОО Кочани, која се организира на барање на Општина Кочани**

Согласно член 103 став 4, од Законот за животна средина (Сл.В. на Р.М. 53/05; 81/95; 24/07; 159/08; 83/09; 48/10; 124/10; 51/11; 123/12; 93/13; 187/13; 42/14; 44/15; 129/15; 192/15; 39/16; 28/18; 65/18 и 99/18), како и Правилникот за постапката за добивање на А-интегрирана еколошка дозвола член 8 став 2, на барање на Општина Кочани се одржа јавна расправа на 20.12.2019 год по поднесеното барање за измена на А-ИЕД од страна на инсталацијата ПЕЈПАР МИЛ ДОО Кочани.

Иако барањето за јавна расправа е од страна на Општина Кочани за време на одржување на истата нема присуство на официјален претставник на Општина Кочани.

На расправата нема конкретни прашања што точно се бара освен констатацијата дека инсталацијата загадува.

Од страна на стручни лица се презентираа детали за инсталираниот котел на пелети како и инсталираниот воден филтер за излезните гасови на истиот.

Граѓаните од страна на претставникот на Министерството за животна средина и просторно планирање се информирани дека пропишаните гранични вредности за инсталираниот котел на пелети ќе бидат во согласност со погоре посочениот закон како и Правилникот за гранични вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитуваат стационарните извори во воздух.