

Žarni
pečkiДОБИВАНЈЕ НА ЗАШТИТНА
АТМОСФЕРА

ЛВ

LVT-1901-01

1.1. Disocijacija na amonijak (NH_3)

Postrojkata e projektirana da proizveduva zaštiten atmosferski gas so sostav 95 % N_2 so 5 % H_2 koj se dobiva so mešanje na azot od energetika so disociran amonijak. Poradi toa što azotot od energetika sodrži do 0,05 % kislorod primarnata smeša pominuva niz edinica za dezoksidacija koja se состои od sad napolnet so katalizator. Katalizatorot ja pospešuva reakcijata na kislorod so vodorod formirajući vodena para. Vodenata para se odstranuva od proizvedeniот gas na тој начин што proаѓа преку чврстt суšač во edinica za сушенje.

- Komora na disocijatorot

Taa se состои od vertikalna cilindrižna retorta koja e izrabotena od Nikel, Mnon legura, a smestena e vo pečta ja električki se zagreva. Retortata sodrži Nikel, aluminski katalizator niz koj proаѓа amonijačna para.

- Isparuvač

Toa e eden izmenuvač na toplina montiran uz pečkata. Vo nego doаѓа tečen amonijak od cisternite i tuа se isparuva so pomoš na znatna količina na toplina od disociraniот gas koj potoa je napušta komorata na disocijatorot taka da ispareniот amonijak vleguva vo retortata vo komora na disocijatorot.

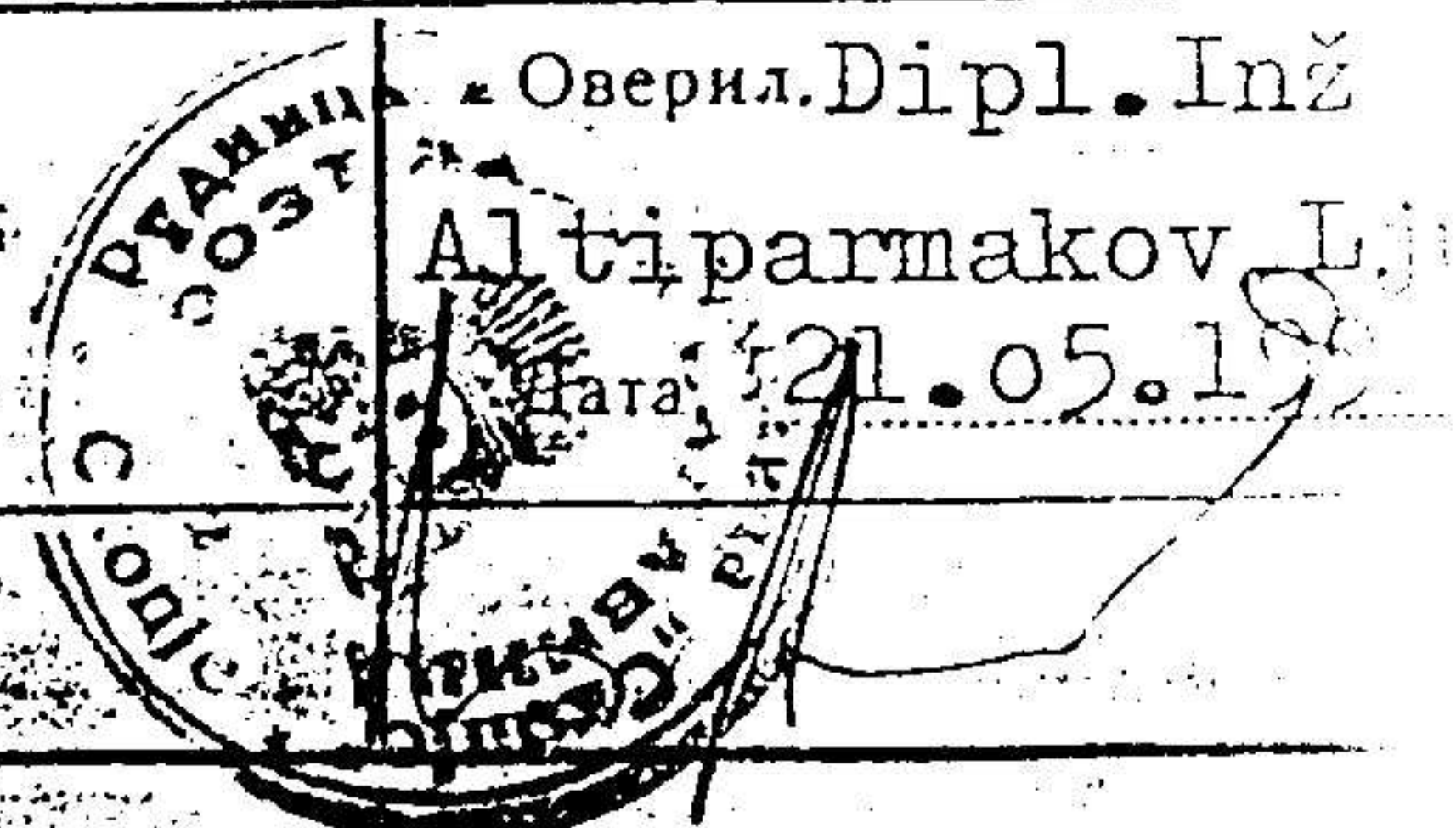
- Edinica za dezoksidacija

Obezbeduva katalizatorska kombinacija na kislorod i vodorod pri sobna temperatura za formiranje na vodena para.


- Sušači


Ova se dva vertikalni cilindrična sada, sekoj sad sodrži

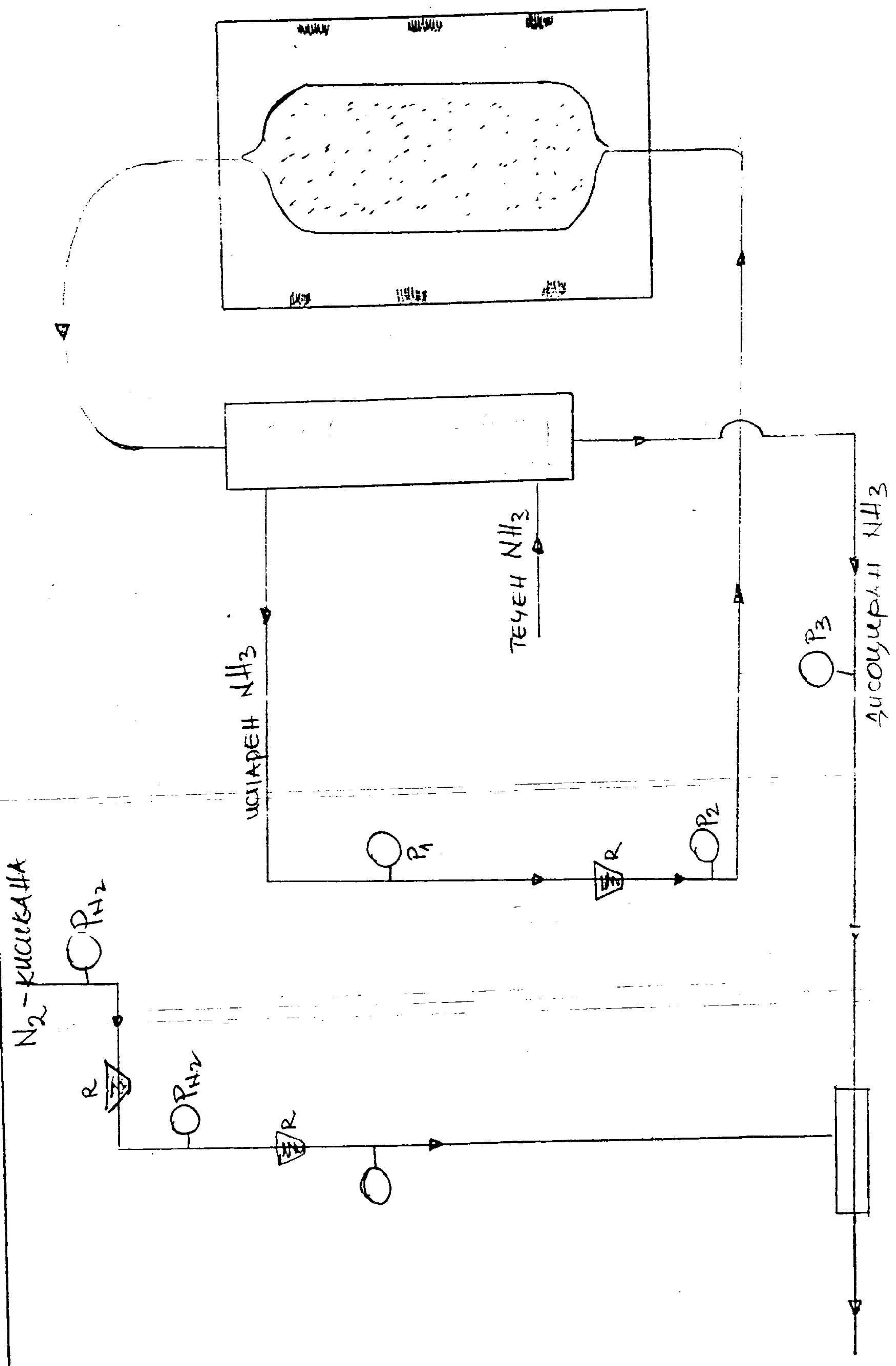
Рудници и железарница „СКОПЈЕ“



sušač od čvrst tip koj e postaven na rešetka, otporna na korozija. Sadovite se spoeni na vrvot i dnoto so četvorostruki ventil koj e na zaednička osovina i se pokrenuvaat simultano so pomoš na nazapčen motor.

R	Рудници и железарница „СКОПЈЕ“	Стр. [02 — 02]	
D			
I			

So1	003Т ЛАДНА ВАЛАВНИЦА	LVT-1901-01	0060
Staro amonjačno postroenie	REŽIM NA RABOTA NA STAROTO AMONIJAČNO POSTROENIE	ЛВ LVT-1901-01	
<p>I. Pri maksimalno proizvodstvo (potrošuvačka) od 400-450 Nm³/1 da se pridržuvaat slednite parametri:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pritisok od kisikana na azot $PN_2 = 2,2 - 2,8$ at 2. Pritisok na azot posle regulator $PN_2 = 0,30 - 0,35$ at 3. Raboten pritisok na postrojkata $P = 4 - 5$ lb (edna libra 0,07 at) 4. Pritisok na isparen amonijak $P_1 = 1,5 - 2,0$ at 5. Pritisok na P_1 posle regulator $P_2 \approx P_1$ 6. Pritisok na disociran amonijak $P_3 \leq 0,60$ at 7. Protok na disociran amonijak 18 - 20 Nm³/h 8. Vodorod - 4,5 - 5,0 % <p>II. Pri minimalno proizvodstvo (potrošuvačka) od 200 Nm³ se pridržuvaat slednite parametri:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pritisok od kisikana na azot $PN_2 = 2,2 - 2,8$ at 2. Pritisok na azot posle regulator $PN_2 = 0,25 - 0,30$ at 3. Raboten pritisok $P = 2,5 - 3$ lb (edna libra 0,07 at) 4. Pritisok na isparen amonijak $P_1 = 0,7 - 0,9$ at 5. Pritisok na P_1 posle regulator $P_2 \approx P_1$ 6. Pritisok na disociran amonijak $P_3 \leq 0,60$ at 7. Protok na amonijak da bide od 15 - 18 Nm³/h 8. Vodorod - 4,5 - 5,0 % <p>Pri malo proizvodstvo (potrošuvačka) najbitno e da se vnimava na dva "parametra" a toa e:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vlezot na tečen amonijak vo isparuvačot ne treba da e celosno otvoren so cel ne predizvikuvanje mrznosti na isparuvačot. 2. Izleznata cevka na ispareniot amonijak ne smee da e ladna. <p>Prilog na ovoj tekst šema so barani parametri (Sl.1)</p>			
R 25.02.1992 O Dodatok	<p>Рудници и железарница „СКОПЈЕ“</p> <p style="text-align: right;">1 : 1</p> 		



СА. 1