

**ПРИЛОГ 1: Образец за барањето за добивање дозвола за усогласување со оперативен план за инсталацијата која врши активност од Прилог 1 од Уредбата**

**МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ**

# **Интегрирано спречување и контрола на загадувањето**

**БАРАЊЕ ЗА ДОЗВОЛА ЗА УСОГЛАСУВАЊЕ СО ОПЕРАТИВЕН ПЛАН**

# СОДРЖИНА

I ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ .....	3
II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ.....	7
III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА .....	19
IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА .....	21
V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ.....	23
VI ЕМИСИИ .....	26
VII СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА ..	31
VIII ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ .....	36
IX МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ .....	38
X ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ .....	41
XI ОПЕРАТИВЕН ПЛАН .....	43
XII ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ.....	44
XIII РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ .....	47
XIV НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД.....	48
XV ИЗЈАВА .....	56
АНЕКС 1 ТАБЕЛИ.....	57

## **I ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ**

### **I.1 Ойшїи информации**

Име на компанијата <sup>1</sup>	Деловен систем АДИНГ АД за производство, примена и пласман на хемиски материјали за градежништво и инженеринг работи Скопје
Правен статус	Акционерско друштво
Сопственост на компанијата	Приватна сопственост
Адреса на седиштето	Ул.НОВОСЕЛСКИ ПАТ ББ НОВО СЕЛО ЃОРЧЕ ПЕТРОВ
Поштенска адреса (доколку е различна од погоре споменатата)	Ул. Новоселски пат б.б., Ѓорче Петров, Скопје
Матичен број на компанијата <sup>2</sup>	4205880
Шифра на основната дејност според НКД	24.66
SNAP код <sup>3</sup>	
NOSE код <sup>4</sup>	
Број на вработени	100
Овластен претставник	
Име	БЛАГОЈ ДОНЧЕВ
Единствен матичен број	2101951450055
Функција во компанијата	Претседател на Управен одбор дипл.град.инг.
Телефон	(02) 2034 801
Факс	(02) 2034 810
e-mail	doncev@ading.com.mk

<sup>1</sup> Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

<sup>2</sup> Копија на судската регистрација треба да се вклучи во Додатокот I.1

<sup>3</sup> Selected nomenclature for sources of air pollution, дадено во Анекс 1 од Додатокот од Упатството

<sup>4</sup> Nomenclature for sources of emission

### ***Сојсйвеносй на земјшйејо***

Име и адреса на сопственикот(-ците) на земјштето на кое активностите се одвиваат (доколку е различна на барателот именуван погоре).

Име на сопственикот	АДИНГ А.Д. Со договор за продажба на градежно изградено земјште од бр.195/07, АДИНГ е сопственик на истото
Адреса	

### ***Сојсйвеносй на објекшйе***

Име и адреса на сопственикот(-ците) на објектите и помошните постројки во кои активноста се одвива (доколку е различно од барателот спомната погоре).

Име:	АДИНГ АД Скопје
Адреса:	ул.НОВОСЕЛСКИ ПАТ ББ НОВО СЕЛО ЃОРЧЕ ПЕТРОВ

### ***Вид на барањейо<sup>5</sup>***

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	
Постоечка инсталација	√
Значителна измена на постоечка инсталација	
Престанок со работа	

<sup>5</sup> Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

### ***1.2 Информации за инсталацијата***

Име на инсталацијата <sup>6</sup>	АДИНГ АД Скопје
Адреса на која инсталацијата е лоцирана, или каде ќе биде лоцирана	ул.НОВОСЕЛСКИ ПАТ ББ НОВО СЕЛО ЃОРЧЕ ПЕТРОВ  633/4 КО. Ново Село општина Ѓорче Петров
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри-5 Исток, 5 Север) <sup>7</sup>	Државните гаус-кингерови коорд. Y= 7 530 550 metri X= 4 652 450 metri Географски координати Ф= 42 <sup>0</sup> 00' 54.49" Λ= 21 <sup>0</sup> 22' 08.05"
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето <sup>8</sup>	Хемиска индустрија (4, 4.1-б, 4.2-г)
Проектиран капацитет	20000 t/годишно

Да се вклучат копии од сите важечки дозволи на денот на аплицирањето во **Прилогот Бр. 1.2.**

Да се вклучат сите останати придружни информации во **Прилогот Бр. 1.2.**

### ***Информации за овластеноото контактно лице во однос на дозволаа***

Име	Љиљанка Дрвошанова
Единствен матичен број	0410950455091
Адреса	Ул.Новоселски пат бб Ново Село Ѓорче Петров
Функција во компанијата	Самостоен менаџер за екологија
Телефон	(02) 2034 866
Факс	(02) 2034 810
е-маил	drvosanova@ading.com.mk

### ***1.3 Историја на АД АИНГ***

Историјатот е даден во Прилог 1.3.

<sup>6</sup> Се однесува на името на инсталацијата како што е регистрирана или ќе биде регистрирана во судот. Да се вклучи копија на регистрацијата во **Прилогот 1.2.**

<sup>7</sup> Мапи на локацијата со географска положба и јасно назначени граници на инсталацијата треба да се поднесат во **Прилогот 1.2.**

<sup>8</sup> Внеси го(ги) кодот и активноста(е) наброени во Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе технологии кои се цел на ИСКЗ, кодот за секоја технологија треба да се означат. Кодовите треба јасно да се оделени меѓу себе.

Име	Благоја Мојсовски
Единствен матичен број	2702946450121
Адреса	Ул.Новоселски пат бб Ново Село Ѓорче Петров
Функција во компанијата	Директор на контрола на деловен систем
Телефон	(02) 2034 804
Факс	(02) 2034 810
е-маил	mojsovski@ading.com.mk

Име	Гоце Петрушевски
Единствен матичен број	1610950450017
Адреса	Ул.Новоселски пат бб Ново Село Ѓорче Петров
Функција во компанијата	директор на фабрика
Телефон	(02) 2034 831
Факс	(02) 2034 810
е-маил	Petrusevski@ading.com.mk

#### ***1.4 Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола***

Операторот/барателот да пополни само во случај на измена на добиената А интегрирана еколошка дозвола.

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	
Датум на поднесување на апликацијата за А интегрирана еколошка дозвола	
Датум на добивање на А интегрираната еколошка дозвола и референтен број од регистрот на добиени А интегрирани еколошка дозволи	
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	
Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	
Причина за аплицирање за измена во интегрираната дозвола	

Опис на предложените измени.

## **II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ**

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа) и останати поединости, извештаи и помошна документација кои се потребни да ги опишат сите аспекти на активноста.

Овде треба да се вклучи приказ на развитокот на процесите.

**Прилог II** треба да содржи листа на сите постапки/процеси од одделните делови кои се одвиваат, вклучувајќи дијаграми на постапки за секој од нив со дополнителни релевантни информации.

---

### **ОДГОВОР**

Дејноста на АДИНГ АД е производство, примена, пласман и инженеринг на хемиски материјали за градежништво со сопствена контрола на квалитет, за влез на суровини, процесна контрола и контрола на готов производ.

АДИНГ АД -Скопје е индустриски објект составен од повеќе градежни целини и инфраструктурни објекти.

Во комплексот АДИНГ АД се лоцирани следните објекти:

- портирница
- пумпна станица
- управна зграда со лаборатории
- котлара
- општествен стандард
- производна хала за прашкасти производи
- магацин за репроматеријали
- магацин за готови производи
- машинска работилница
- силоси за прашкасти материи (цементи)
- цистерни за готови водени системи
- складишни резервоари
- отворен склад за течни репроматеријали
- затворен магацин за запалливи репроматеријали и готови производи
- трансформатор
- резервоар-цистерна за нафта
- контејнер за ситна амбалажа
- базно производство
- водоснабдување и канализационен систем
- автоматски погон за производство на прашкасти производи
- нова хала за прашкасти производи со магацин
- таложник

Организацијата на дејноста на претпријатието е поделена во соодветни работни целини според извршувањето на функциите и тоа како што следи (4 сектори):

- Деловен систем
- Финансиско - комерцијален сектор
- Сектор фабрика
- Сектор технички пласман со институт

Во Прилог II.1 од апликацијата е дадена шема на сите објекти, погони за производство и помошна инфраструктура на АДИНГ АД. Обележувањата на легендата од шемата се дадени покрај описот на соодветниот објект. Блок дијаграмите од технолошките процеси за производство на течни, пастозни, повеќекомпонентни и прашкасти производи се дадени во Прилог II.2. Во Прилог II.3 се дадени технолошките шеми на производството, а во Прилог II.4 се дадени карактеристиките на опремата.

### ***Опис на технолошкиот процес***

Технолошкиот процес во АДИНГ АД се извршува во две производни одделенија:

- Одделение за прашкасти производи
  - Одделение за течни, пастозни, повеќекомпонентни и базни производи (базно производство и помошни средства за градежништво).
- Одделението за прашкасти производи има 3 производни погони;

#### ***II.1 Производство на прашкасти производи (3)***

##### ***Крайок технолошки опис на производниот процес***

Производниот процес се извршува во "Сигма" мешалки. Погонот располага со 4, секоја по 0.5 м<sup>3</sup>. До секоја мешалка има скалар вага со домен на мерење од 0-200 кг за мерење на репроматеријалот и готовиот производ. Производниот погон се опслужува со по еден виљушкар кој дотура репроматеријали од магацин за репроматеријали на платформите од мешалките и ги складира палетизираниите готови производи во магацин за готови производи. Секоја мешалка е поврзана со централен систем за отпрашување. Во директно производство работат 4 самостојни процесни работници, 4 процесни работници, 1 виљушкар, процесен контролор и раководител раководени од раководителот на производство.

Производството се врши на следниов начин: По пропишани и усвоени постапки од Системот за квалитет, према редоследот на постапката самостојниот процесен работник добива дневен налог за вид на производ. Према налогот - рецептурниот состав; се донесува репроматеријалот со виљушкар на палета и се поставува на платформата од Сигма мешалката. Во неа рачно се дозираат репроматеријалите према рецептура. По дозирањето се вклучува електромоторот на редукторот на Сигма мешалката и почнува мешањето на сувите компоненти во мешалката. После мешањето од 30 минути, кое време се смета за технолошко време на мешање, готовиот производ се испушта во најлон/натрон вреќи кои претходно се етикетирани со име на готовиот производ, дата, работен налог и број на мешалка.



Полните вреќи со готов производ се мерат, се шијат со електрични машини со редуциран напон, се редат на палети по сса 34-40 вреќи, а потоа се складираат во магацин за готови производи од каде се продаваат на купувачите.

Од почнување на работното време 07 ч, до завршување на работното време 15 ч вклучен е централниот систем за отпашување.

По завршување на работниот ден извршителите со индустриска правосмукалка ја исчистуваат производната хала и ја оставаат во уредна состојба.

## **II.2 Производството на течни производи (14, 16 и 17)**

### **Крајок технолошки опис на производниот процес**

Бидејќи технолошкиот процес за сите производи е ист ќе го опишеме процесот за суперпластификаторите. Истиот го произведуваме во реакторот од 2.5 м<sup>3</sup>, 5 t и 10 t. Преку електронски дозатор се дозира потребната количина на вода во реакторот за 1 шаржа. Со вилушкар се качува палета со претходно измерениот прашкаст адитив на платформата до реакторот. По вклучување на електрометарот на реакторот низ отвор постепено рачно се дозира прашкастиот адитив при што се вклучува системот за отпашување. После мешање од 30-60 минути (потребно време за да се раствори цврстата супстанца во водата) се исклучува електромоторот. Готовиот производ преку пумпа се префрла во складиштен резервоар или се пакува директно во одредена амбалажа. Овде не постои загадување на животната средина бидејќи се работи во затворен систем. Додека трае дозирањето системот за отпашување е вклучен. Супстанцата што се користи за производство на адитивот не е токсична. Производството и на други производи од оваа група се сведува на растворување на репроматеријалите во вода.

## **II.3 Производството на повеќекомпонентни системи (Епоксидни системи) (18)**

### **Крајок технолошки опис на производниот процес**

Технолошката постапка за производство на овие системи е иста, па затоа ќе го опишеме технолошкиот процес на Адингпокс - 1 боен.

Прво се приготвува паста, дел од епоксидната смола, боите и полнителата. Вака приготвената маса во казанот се поставува под дисолвер, се спушта мешалката (дискот) во казанот и се вклучува електромоторот. Мешањето трае до потполна хомогенизација на компонентите во казанот. Потоа се исклучува електромоторот, се подига мешалката, а казанот со вилушкар се качува на платформата до троваљакот. Се отвара вентилот од казанот, се пушта одредена количина од масата во троваљакот. Се вклучува електромоторот на троваљакот со лост (рачка), се вклучуваат валците и така се враќа во порција по порција. Разрибаната паста повторно се враќа во казанот и истиот се носи под дисолвер каде се додаваат: остатокот од епоксидната смола од шаржата, другите течни адитиви и растворувачи и повторно да се меша до потполно хомогенизирање на системот.

Вака подготвениот епоксиден систем се носи на пакување во соодветна амбалажа. Ова е само А компонентата од обоениот епоксиден систем. Б компонентата не се преработува. Таа е готов производ кој само се пакува во соодветен однос со А компонентата и во соодветна амбалажа.

#### ***Начин на пакување***

А компонентата се пакува од казанот со отворање на вентилот од казанот во етикетирана лименка која се мери на вага. Така наполнетите лименки се редат во картонска амбалажа, палетизираат и носат во магацин за готов производ.

Б компонентата се пакува преку вентил од буре со цел да се избегне течењето во амбалажа во сооднос со А компонентата. Се става во картонска амбалажа и се палетизира одвоена од А компонентата.

Забелешка: Овој епоксиден систем е еден со посложен технолошки процес за производство.

При производство на овие производи загадувачи на животната средина се растворувачите и епоксидните смоли за кои во понатамошниот текст ќе дадеме превентива при работа.

### ***II.4 Производство на пасивни производи (19)***

#### ***Крајок технолошки опис на производниот процес***

Технолошкиот процес на овие производи е ист, а составот на системите различен. За илустрација ќе го прикажеме технолошкиот процес на Палмал С:

За потребната шаржа се подготвува најпрво водениот раствор од целулоза. Во него се додаваат сите течни адитиви, а потоа постепено рачно со непрекинато мешање се додават полнителите.

Растворот на целулозата се припрема во казан со дисолвер. Најпрво се додава акрилатното врзиво со понатамошно мешање до потполно хомогенизирање. После тоа казанот со готовиот производ се поставува на платформа откаде преку вентил на вага се пакува во соодветна амбалажа. Амбалажата оди на палети, а истите во магацин. При производство на овој вид производи потенцијални загадувачи на животната средина нема.

При производство на Палмал 3Д и Адингмаркер технолошкиот процес е ист, но основата е на база на растворувачи кои се загадувачи на животната средина за кои понатаму ќе дадеме превентива при работа.

### ***II.5 Производство на помошни средства за градежништво (18 и 19)***

#### ***Крајок технолошки опис на производниот процес***

Производството на овие производи се состои во следното: Дел од нив само се препакуваат во соодветна амбалажа како што се Фасил К, Растворувач П, Растворувач ПА, Оплатин (т). Дел од нив се произведуваат со растворување на главната супстанца во вода или во органски растворувач. За илустрација ќе ја опишеме технолошката постапка за производство на Заштита Б како поризичен производ за животната средина.

Во казан рачно но внимателно со комплетна ХТЗ заштита се дозира потребанта количина на толуол. Потоа постепено се дозира полистирен во гранули со постојано мешање со дисолвер. Мешањето трае се до растворување на полистиренот.

Со вилушкар казанот се подигнува на платформа од каде преку вентилот производот се пакува во соодветна амбалажа. Потенцијален загадувач на животната средина е толуолот со кој треба да се работи во затворен технолошки систем, а за кој понатаму ќе дадеме решение за заштита при работа.

## **II.6 АВТОМАТИЗИРАН ПОГОН ЗА СУВИ МАЛТЕРИ (24)**

### ***Опис на технолошкиот процес***

Технолошкиот процес за производство на суви материи (малтери) се состои од следните фази:

1. Прифаќање и припрема на суровините
2. Дозирање и мерење
3. Мешање и транспорт на готови производи
4. Пакување и палетизирање на готови производи
5. Отпрашување
6. Управување со технолошкиот процес

Репроматеријали кои ќе се користат за ова производство се цемент и песок, а готови производи сеуште нема, бидејќи погонот не е започнат со работа.

### **1. Прифаќање и припрема на кварцниот песок**

Агрегатот кој се користи во производството на сувите малтери е кварцен песок со макс. гранулација од 2mm. и макс. влажност 8-10%.

Песокот, со помош на утоварувач се носи во прифатен бункер (Поз. 0100) на технолошката шема (дадена во Прилог II.3), со три испуста со капацитет од 9m. Преку вибрационен дозер (Поз. 0200), песокот оди на тракаст транспортер (Поз. 0300) кој песокот го носи во кофичаст транспортер (Поз. 0400). Кофичастиот транспортер, песокот го носи во ротациона сушара (Поз. 0500). Отпадните гасови и ситните честици од песокот, одат на отпрашување (Поз. 0600). Сувиот песок, со слободен пад, од сушарата оди во сито (Поз. 0700). Притоа се добиваат четири фракции на сув песок, кој преку полжаст транспортер (Поз.0800) и кофичаст елеватор (Поз. 0900) се транспортира во силоси (Поз. 1000). Фракциите на песокот, со големина поголема од 2mm., со слободен пад се собираат во контејнер (Поз. 0750).

Врзните материи и калцитот се складираат во силоси (Поз 1100) со помош на пнеуматски цевки (Поз 1200). Компримираниот воздух се добива од транспортни камиони-цистерни.

Сите силоси се снабдени со индикатори на нивоата (Поз 1400), филтери за отпрашување (Поз 1300), флуидизациски систем за полесно

празнење (Поз 1500) и клапни (затварачи) за отварање и затварање (Поз 1600).

## **2. Дозирање и мерење**

Дозирањето на поедините фракции и врзни материи во мешалката, која воедно е и вага, се врши од силосите со помош на флуидизацискиот систем за полесно празнење, клапни и полжести транспортери (Поз 1700), кои се со двобрзински мотор - редуктор.

За дозирање на адитивите предвидени се четири дозирни бункери со капацитет од 1.0м (Поз 1800), опремени со автоматски затварачи и дозирни полжести транспортери (Поз 1700).

## **3. Мешање и транспорт**

Вагата, машалка (Поз 1800), е опремена со затварач (Поз 1820), резервоар (Поз 1830), полжест транспортер (Поз 1840), кој е двосмерен, има уште и автоматски, пнеуматски затворачи на полжавите за дозирање (Поз 1810).

По измерување на фракциите, врзните сретства и адитивите, мешањето готовиот производ се испушта, преку полжест транспортер во резервоарот, потоа, преку кофичаст елеватор (Поз 2000) оди во силос со 150м<sup>3</sup>, опремен со телескопски дозери (Поз 2100) со кои се полнат камиони цистерни, или преку кофичаст елеватор (Поз 2200) оди до прифатен силос со капацитет од 5м<sup>3</sup> (Поз 2300) кој е опремен со покажувач на нивото и флуидизациски систем за полесно празнење.

## **4. Паковање и палетизација**

Од прифатниот силос (Поз 2300), со помош на тркалезен разделник (Поз 2400), материјалот оди на електронска полнилница за вентил вреќи од 20-50кгр. 300ком/час (Поз 2600) од каде полните вреќи паѓаат на тракаст транспортер (Поз 2610), платформа за подигање (Поз 2620) и на машина за палетизирање (Поз 2630), каде се формираат палети до тежина од 1200кгр. Палетите со различните видови на готови производи, со виљушкар се носат во магацин од каде се товарат на камиони до корисниците. Или се носат до автоматска пакирница за мали паковања од 5-10кгр. со капацитет од мин. 7 враки (Поз 2350).

## **5. Отпрашување**

За отпрашување на погонот за суви малтери предвиден е отпрашувач (Поз 0600) кој е поврзан со:

- сушара и силоси
- транспорт на готовиот производ
- машина за пакување
- утовар на цистерни

## **6. Управување со технолошкиот процес**

Технолошкиот процес ќе се води автоматски со помош на компјутер. Рецептурата за поедини видови на готови производи, се внесуваат во компјутер, па према потреба компјутерот автоматски врши дозирање, мерење и мешање на компонентите. Освен автоматски, процесот може да се води и рачно.

За да може производството да се одвива исправно, со точно дефиниран состав, спрема дадената рецептура, битно е следното:

- во силосите за песок, врзивни средства и бункерот за адитиви, секогаш треба да има доволно количина од дадената компонента.
- празнење на силосите и бункерите да биде беспрекорно
- мерењето и празнењето на вагата-мешалица да биде точно и целосно

## Градежен дел

Објектот се состои од два дела, одвоени со дилатација и тоа:

1. Автоматизиран погон за прашкасти материи
2. Магацински простор.

Во склоп на објектот има и платформа за поставување на силосите пред објектот.

1. Автоматизиран погон за прашкасти малтери

Халата за производство, е на половина од целокупниот објект и има димензии, по должина 18m, а по ширина 12m. Висината на објектот е 8m до венец.

Конструкцијата е комбинирана од армирано бетонски столбови и платна до висина од 3.0m. На оваа конструкција се надоврзува челична носива и кровна конструкција.

Обработката на фасадата на погонот е до висината од 3m со сендвич сид а над оваа висина со двостран сендвич лим. Покривањето е исто така со двостран пластифициран сендвич лим. Столаријата е од црна браварија, масно фарбана.

2. Магацин

Магацинот е залепен за погонот, со дилатација кон истиот, со диманзии 18/12m и со висина од околу 6m до венец.

Челичната конструкција, која е иста како и кај халата е поставена на АБ постаменти со висина од 0.5m.

Обработката на фасадата на магацинот е до висина од 3.0m малтерисана, а нагоре со едностран пластифициран лим, покривањето е исто така со идностран пласт. лим, а столаријата е од црна браварија, масно фарбана.

### ***II.7 Погон за производство на прашкасти материи и магацин за финални производи (27)***

Габаритот на објектот е со димензии 36,40 x 12,40 м. Висината на објектот до стреата е 6.0 м. Објектот е поделен на два дела: погон и магацин, меѓусебе поврзани со врата.

Основниот конструктивен систем на објектот е од челична конструкција, од столбови и греди, а покривната конструкција од челични решетки.

Кровната покривка е од поцинкован пластифициран ребраст лим прицврстен за рожници од челични профили. Водите од кровот се собираат во хоризонтални олуци и преку вертикалните се евакуираат надвор од објектот. Под косата кровна површина има термоизолација, како и плафон од ниско-ребраст пластифициран лим.

Подот во објектот е од "Подинг - К" на подлога од армирано бетонска плоча со  $d=16\text{см}$ . врз бетонска подлога со  $d=7\text{см}$ . и набиен шљунак. Фундирањето е со темели самци, темели траки и арм. бетонски затеги.

Фасадните сидови на објектот се како сендвич сидови изработени со блок тула  $2 \times 10 \text{ см}$ , со воздушен слој  $d=10\text{см}$  и термоизолација помеѓу двата блока со  $d = 10 \text{ см}$ . Јужниот сид кон затворениот магацин е изведен од блок тула  $d=10 \text{ см}$  од надвор, термоизолација  $d = 10 \text{ см}$  и блок тула  $d = 20 \text{ см}$  од внатре. Вкупната дебелина на сидовите е  $40\text{см}$ . во која димензија се избетонирани и челичните столбови до висина на прозорски парапети. Преградниот сид помеѓу погонот и складот е изведен од блок тула со дебелина  $d=20 \text{ см}$ . Сите сидови се изведени со вертикални и хоризонтални серклажи од бетон, со минимално потребно армирање.

Столаријата во објектот е од браварија, застаклувањето е со термопан стакло, со наизменични крила на отварање а вратите се обложени со лим од двете страни и термоизолација помеѓу лимовите.

За потребите на технолошкиот процес кој ќе се одвива во погонот, има предвидено платформа на висина од  $3.5\text{м}$ . од котата на подот на погонот изработене од челична носива конструкција и под од челичен лим. До платформата се стасува со челични скали во самиот објект. Од надворешната страна, на западниот фасаден сид, има лифт, за дотур на репро материјали до производната платформа. Дел од северниот фасаден сид и на калканите од покривната конструкција, е предвидено двострано затворање со фасаден лим и тервол од  $10\text{см}$ . помеѓу двата лима. Во магацинот нема термичка изолација.

Производниот погон ќе се грее и интензивно се проветрува.

## ***II.8 Помошна инфрасѝрукѝура***

### ***Порѝирница(1)***

Влезот и излезот во "Адинг АД" - Скопје се контролира преку влезната порта-портирницата.

Конструкцијата на објектот е армирано-бетонски скелет. Таванот е масивно-бетонска плоча која е истовремено и кров.

Сидовите се со фасадна тула одвнатре малтерисани и обоени. Подовите се од терацо и PVC. Прозорите имаат метален рам, а вратите се метални со стакло.

### ***Пумѝна сѝаница(5)***

За технолошки потреби се користи вода од сопствен бунар. Тоа е бунарски склоп со хидрофорски сад и волумен од  $5 \text{ m}^3$ . Пумпата е длабинска потопена во бунар на длабочина од  $20 \text{ m}$ . Самата постројка е автоматска со притисок на хидрофорскиот сад од  $8 \text{ бари}$ . Со оваа вода поврзани се одделението за базно производство и бавченските хидранти.

## ***Управна зграда со лаборатории и општенствен стандард, котларница и скривница (2).***

Објектот е составен од подземни простории (гардероби со тушеви, трпезарија, котларница, скривница), приземје (канцеларии, лаборатории и санитарен чвор) и кат (канцеларии со санитарен чвор).

Објектот е изведен како армирано-бетонски систем поставен на армирано-бетонски темели со врзани греди.

Меѓукатната конструкција е од армирано-бетонски плочи. Покриен е со армирано-бетонска плоча. Скалите за вертикална комуникација се двокраки и армирано-бетонски. Надворешните сидови се извидани со блок тула, а потоа малтерисани и обоени. Подовите во ходниците, и трпезаријата се обложени со ПВЦ плочки. Подовите во лабораториите се обложени со пресовани бетонски плочи "Урбан-инвест мозаик". Санитарните чворови се обложени со керамички плочки, а скалите, како надворешните така и внатрешните со мермер. Подовите во канцелариите се обложени со ламинантни плочи. Сите прозори имаат метален рам и дупли стакла (термопан-алуминиум), а вратите се дрвени-офарбани.

### ***Котларница и скривница (2.2)***

Сместени се во подрумот на управната зграда. Котларницата служи за водено греење на просториите во управната зграда, и се вклучува само во грејната сезона, бидејќи не се користи за технолошки потреби.

Подот е бетонска плоча, вратите и прозорците се од метална браварија.

Во котларницата се сместени два котли. Едниот е производство на Вулкан-Зрењанин со јачина 450 ккал. Излезна температура на водата е 70-80 °C, а влезната е 30°C.

Вториот котел е производство на HELLAS THERM, произведен 2006 година, тип: YA 600, со номинална снага од 690 kw, CE 98: 70-90 °C, притисок: 3 bar.

Котларницата работи по потреба, во зависност од надворешната температура во зимски услови. Во неа работат тројца вработени со поврзување на смените до 15 април, а потоа котларницата е во ремонт и подготвување за идната грејна сезона.

Како греен медиум за котлите се користи нафта.

Гасовите од котларницата се емитураат преку постојниот оџак, кој ги надвисува околните објекти.

### ***Општенствен стандард (2.1)***

Општенствен стандард претставува: кујна со трпезарија и бифе со санитарен чвор, со туш и гардероба за вработените и бањи. Сега објектот работи исклучиво како трпезарија. Сидовите и подот од кујната се обложени со керамички плочки. Подот на трпезаријата и бифето е обложен со PVC плочки. Сидовите се исфарбани со бела боја. Санитариите се изработени стандардно. Прозорите се метална браварија, а вратите се дрвени и фарбани.

Бањите се опремени со туш-кабини, 3 батерии топла-ладна вода. Сидовите и подот во бањите и гардеробите се обложени со керамички плочки.

Трпезаријата овозможува исхрана на 40 вработени истовремено.

### ***Лаборатории (над 2.1)***

Лабораторијата овозможува физички и хемиски испитувања на суровините и репроматеријалите. Подовите на лабораториите и ходникот се обложени со пресовани бетонски плочи Урбан инвест "мозаик". Прозорите се од термопан-алуминиум, а вратите се дрвени-обоени. Сидовите се обоени со бела боја. Сите три хемиски лаборатории имаат дигесториуми за одведување на штетни и опасни материи. Снабдени се со довод и одвод на топла и ладна вода. Во сите три лаборатории има работни маси и потребна лабораториска опрема.

Бетонската лабораторија (38) е врзана за производна зграда. Подот е бетонски плочи урбан - инвест "мозаик". Прозорите и вратите се метална браварија. Има довод и одвод со сопствен таложник за суспендирани честитки кој се наоѓа надвор покрај лабораторијата. Опремена е со комплетна опрема за изработка, негување и испитување на сите карактеристики на свежи и цврсти бетони и малтери.

### ***Производна хала за прашкести производи, магацини за ѓојови производи, рејроматеријали и амбалажа (3)***

Изградени се од армирано-бетонска рам конструкција. Таваните се армирано-бетонски плочи поставени на бетонски греди. Преградните сидови се од шуплива тула. Подовите се со бетонски кошулки. Прозорите се копелит стакло, на поедини места за отварање на комплет крила. Вратите се метални-шибер противпожарни. Снабдени се со јонски јавувачи за сигнализација на зголемена концентрација на прашина или пожар.

Силосите за прашкести материјали се поставени на бетонско - армирани платоа, а над нив армирано - бетонски фундаменти на коишто се поставени силосите. На самото место кај што се силосите, поставена е комплетна филтерна цистерна за отпрашување на производните хали.

### ***Цистерни за ѓојови, водени системи(6)***

Сместени се на армирано-бетонско плато и армирано-бетонски фундаменти позади магацинот за прашкести репроматеријали. Овие цистерни во моментот не се користат.

### ***Електро - машинска работилница(3.5)***

Електро - машинската работилница е во склопот на производните хали помеѓу магацините за готови прашкести производи. Снабдена е со неопходната опрема за извршување на тековното одржување во производството, претежно со прирачен алат.(без стругови, фрез машини и сл.)

### ***Трансформатор(11)***

Трансформаторот служи за континуирано обезбедување со електрична енергија на "АДИНГ" АД.

Изработена е од бетонска конструкција. Максимална снага е 40 Kwh.

### ***Ојворен склад за течни рејроматеријали(12)***

Складот е заграден со плетена мрежа во висина од 2 м, и во него се складираат течни незапаливи репроматеријали.



### **Резервоар-цистерна за нафта (35)**

Лоцирана е помеѓу управната зграда и погонот за прашкасти производи и е заштитена со термоизолација. Капацитет на цистерната е 5 тони.

### **Производство на шечни, пастозни и повеќе компоненти производи (14-20)**

Ова одделение претставува поголема целина поставена на темелна армирана бетонска плоча. Има 2 бетонски сливници каде што се монтирани иноксни цистерни.

На еден дел од просторот под отворена настрешница е сместен реактор од 13 m<sup>3</sup>, 4 алуминиумски цистерни од 25 m<sup>3</sup>, 1 реактор од 2.5 m<sup>3</sup>, 2 алуминиумски цистерни од 5 m<sup>3</sup>, 5 metalni cisterne (2 horizontalni od 25 m<sup>3</sup> i 3 vertikalni od 15m<sup>3</sup>). Настрешницата е изградена и поставена на бетонски фундаменти и метални столбови со затворени П профили поврзани меѓу себе со платформи и метални скали.

На другиот дел од платото изградена е затворена монтажна хала. Страните се изведени од метални столбови затворени со ребраст лим, кровот е метална решетка покриена со ребраст лим. подовите се од армирана бетонска плоча, површински обработена со ПОДИНГ - К и поврзана со одводни и отворени канали. Во халите се сместени дисолвер во С изведба, тровлак во С изведба, млин за разрибување во С изведба и мешач СЕМ 600 во С изведба. Прозорите се изработени од метална браварија - поставени на височина од 1 m. Вратите се шибер - метална браварија. Казанот за епоксиди е со пречник од 800 мм и висина од 1000 мм, а капацитет од 600 кг.

Тука се работат епоксидни системи, пламал 3Д, пастозни материјали како со органски растворувачи, така и со водени системи. Во халата се наоѓа и вентилатор на висина приближно од 1 м за исфрлање на растворувачите.

### **Водоснабдување и канализационен систем (5, 39)**

Потребите за вода се задоволуваат во основа од два водоснабдувачи. Санитарната вода е врзана за градска водоводна мрежа. На местото на приклучокот притисокот изнесува 2.5 бари. На најнеповолната вертикала притисокот е 2.2 бари при што слободни остануваат 0.3 бари, додека за најодалечениот потрошувач потребниот притисок е 2.4 бари, при што слободен останува 0.1 бар. Водоснабдувањето со санитарна вода се врши гравитационо.

За технолошки потреби и хидранска мрежа се користи сопствен бунар. Тоа е бунарски склоп со хидрофорски сад и волумен од 5 m<sup>3</sup>. Пумпата е длабинска потопена во бунар на длабочина од 20м. самата постојка е автоматска со притисок на хидрофорскиот сад од 8 бари. Со оваа вода поврзани се оделението за базно производство и бавченските хидранти.

Канализационата мрежа во "Адинг" е сепаратна и тоа:

- санитарна
- технолошка
- атмосферска

### ***Зайворен маџацин за ојасни мајеријали (26)***

Објектот е во непосредна близина на Погонот за прашкасти материи. До маџацинот се изведени асфалтирани сервисни улици преку кои се врши дотур или експедиција на потребни сировини и готови производи. Маџацинот е поделен на два дела со преграда од челична мрежа и со внатрешна комуникација помеѓу двата простора. Во едниот дел се складираат репроматеријали, а во другиот готови производи, делумно на под и делумно на палети.

Поради специфичноста на материите кои се складираат во маџацинот, во него е обезбеден температурен режим. Кога надворешната температура е пониска од 25°C ладењето на просторот се овозможува со интензивна, природна вентилација. Кога надворешната температура е повисока од 25°C, се активира системот за ладење.

Габаритот на објектот е со димензии 24,40 x 12,40m. Висината на објектот до стреата е 5.5m.

#### **Градежен дел:**

Основниот конструктивен систем на објектот е од челична конструкција, од столбови и греди, а покривната конструкција е од челични решетки.

Кровната покривка е од поцинкован пластифициран ребраст лим прицврстен за рожници од челични профили. Под косата кровна површина има поставено термоизолација од "Тервол", фиксирана за носивата конструкција со мрежаста арматура.

На слемето на покривот има отвор за вентилирање.

Фасадните ѕидови на објектот се од ребраст пластифициран фасаден лим, прицврстен за челична конструкција. Во долната и во горната зона на фасадните ѕидови има отвори за вентилација, заштитени со мрежа од истегнат лим, односно со метални жалузини. За интензивно ладење на покривот се поставени прскалки за вода кои го ладат и покривот и фасадните ѕидови. Објектот нема олуци, но ги има сите потребни опшиви.

Во внатрешноста на објектот има сливници кои ја собираат водата од евентуално користење на противпожарните хидранти и ја одведуваат до сепаратна јама каде се врши таложење и неутрализација на истата. Околу објектот има решеткасти сливници кои ја собираат атмосферската вода и водата од системот за ладење на маџацинот и ја одведуваат до атмосферската канализација.

Подот во објектот е од "Подинг - К" на подлога од армирано бетонска плоча со  $d=16\text{cm}$ . врз бетонска подлога со  $d=7\text{cm}$ . и набиен шљунак. Фундирањето е со темели самци, темели траки и арм. бетонски затеги.

#### ***Таложник (31)***

Водите од производните објекти се водат во таложник.

Таложникот е димензиониран за технолошка вода од 50 m<sup>3</sup>/ден и атмосферски води од 560 m<sup>3</sup> и изнесува 3000 l. Вкупна запремина за димензионирање е 2.5 m.

Таложникот е со правоаголна форма и е трикоморен, со ширина 2.5 m, а должините на коморите се 4 m, 2 m, 2 m, и вкупна површина е 21 m<sup>2</sup>.

Коморите меѓусебно се поврзани со отвори  $\phi$  250 mm.

Таложникот е покриен со метална плоча. На плочата постојат 4 отвори кои се поставени над вливање и излевање за да може да се интервенира при евентуално нивно зачепување.

Отворите се покриени со капаци од лиено железо со правоаголна форма 40 x 60 cm.

На доводниот канал е изведена вентилациона цевка со  $\phi$  200 mm, која се издигнува над теренот 2 m.

Таложникот служи за механичко издвојување на цврстите честички.

Таложникот се наоѓа на следните котии: N 42<sup>0</sup> 00,923'; E 21<sup>0</sup> 21,798'.

### **III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА**

Треба да се наведат детали за структурата на управувањето со инсталацијата. Приложете организациони шеми, како и сите важечки изјави на политики за управувањето со животната средина, вклучувајќи ја тековната оценка за состојбата со животната средина .

Наведете дали постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата.

Доколку постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата, наведете за кој стандард станува збор и вклучете копија од сертификатот за акредитација.

Овие информации треба да го сочинуваат **Прилог III**.

---

### **ОДГОВОР**

Адинг АД Скопје е акционерско друштво во приватна сопственост. Организационата поставеност на компанијата се состои од деловен систем кој раководи со три сектори: финансиско-комерцијален сектор, сектор фабрика и сектор технички пласман со институт.

Организација и управување на **деловниот систем** на АД Адинг ја врши службата за Управен менаџмент и службите за Контрола на деловен систем и Правна канцеларија.

- **Управниот менаџмент** се состои од генерален директор, двајца заменици, технички секретар и возач.

- Со **контролата на деловен систем** управува директор кој ја координира работата на Самостјрниот менаџер за екологија и менаџерот на информатички технологии. Во контролата на деловен систем има две одделенија: Одделение за обезбедување на квалитет, со кое раководи Раководител на менаџмент со квалитет и одделение за подготовка и инженеринг работи, со кое раководи Менаџер за подготовка и инженеринг работи.

- Во **правната канцеларија** работат двајца правни советници.

- **Финансиско-комерцијалниот сектор** има Кабинет, раководен од директор за финансии, финансиска служба, финансова оператива, сметководство, набавки со шпедиција и служба за продажба со

дистрибуција. Сите служби се водени од раководители, самостојни референти и референти.

- **Сектор Фабрика** е раководена од страна на директор кој во кабинетот има технички секретар. Секторот се состои од службите:

- **производство** кое е контролирано од страна на раководител, со раководител на производство и е составена од самостоен референт за подготовка на производството, процесни контролори, самостојни процесни работници и процесни работници. Во оваа служба има и две одделенија: магацин за репроматеријали и магацин за готови производи.

- **техничка сигурност и одржување** со раководител на одделението за одржување.

**Секторот за технички пласман со институт** е раководен од страна на директор на технички пласман со институт кој има кабинет и технички секретар. Секторот се состои од службите:

- примена под раководство од водечки менаџери за примена и пласман и подрачни менаџери;

- институт под раководство на и раководител на институт во чии рамки има одделение за развој и одделение за влезна и излезна контрола.

Во прилог III 1 е даден дијаграм за организациската структура на компанијата.

АДИНГ АД има имплементирано стандард за управување ISO 9001: 2000. Копија од сертификатот е дадена во прилог на апликацијата (Прилог III 2).

АДИНГ АД има имплементирано и стандард за управување со животната средина ISO 14001: 2004. Копија од сертификатот е дадена во прилог на апликацијата (Прилог III 3).

Вработените во АДИНГ АД имаат посетувано повеќе семинари и обуки за управување со животната средина. Добиените сертификати на вработените се дел од апликацијата (Прилог III 4).

#### **IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА**

**IV.1** *Да се даде листа на суровини и помошни материјали, супстанции, уредарии, горива, и енергија која се произведува или употребува преку активносџа.*

Листата (-тите) која е дадена треба да биде сосема разбирлива и треба да се вклучат, сите употребени материјали, горивата, меѓупроизводи, лабораториски хемикалии и производ(и).

Посебно внимание треба да се посвети на материјалите и производите кои се составени или содржат опасни супстанции. Списокот мора да ги содржи споменатите материјали и производи со јасна ознака согласно Анекс II од Додатокот на Упатството.

Табели [IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) мораат да се пополнат.

Дополнителни информации треба да се дадат во **Прилогот IV**.

---

#### **ОДГОВОР**

Податоците за суровините кои се користат во Адинг како базни суровини покажуваат дека тоа се претежно неоргански од типот (цементи, карбонатни полнила силикатни полнила, гипс, речен песок талк, барит, перлит, неоргански оксиди како бои, микротуф, вода, хидратна вар и др.) Помалку од базните суровини се од органска природа: (минерално масло, епоксидни смоли, бута-диен стирен емулзија, полиакрилат-стирен дисперзија, поливинил -ацетатна дисперзија акрилатни смоли и др.) Како органски растворувачи во мали количини се користат: толуол, вајшпирт, етил алкохол, изопропил алкохол. Во производството се користат најразлични адитиви: еластификатори, згуснувачи, омекнувачи, пластификатори, порочинители, отпенувачи, заштитни средства, адитив против пламен, емулгатори, средства за хидрофобирање, убрзувачи и др. Овие адитиви се користат во мали количини. На следната табела е прикажана годишната потрошувачка на репроматеријалите во производството на АДИНГ АД.

<b>суровина</b>	<b>Количина</b>
-цементи	800.000 кг
-карбонатни полнила	520.000 кг
-кварцни полнила	1.040.000 кг
-пирофилит полнило	20.000 кг
-барит полнило	20.000 кг
-каустична сода	3.825 кг
-бута-диен-стирен емулзија	240.000 кг
-акрилат-стирен дисперзии	38.500 кг

-поливинил-ацетатни дисперзии	2.500 кг
-натриум алуминат течен	230.500 кг
-калциум нитрат гранули	652.000 кг
-натриум нитрат кристали	11.0000 кг
-алуминиум сулфат кристали	71.000 кг
-епоксидни смоли	28.941 кг
-епоксидни стврднувачи	15.860 кг
-нафталин сулфонат формалдехид-прав	288.000 кг
-нафталин сулфонат формалдехид воден р-р	387.500 кг
-поликарбоксилатен етер р-р воден	83.810 кг
-меламин формалдехид сулфонат-воден р-р	62.500 кг
-натриум лигно сулфонат прав	175.000 кг
-натриум тиоизоцијанат(роданит)-воден р-р	11.000 кг
-минерално масло	26.830 кг
-толуол	15.660 кг
-вајшпирт	640 кг
-титан диоксид	8.350 кг
-неоргански оксидни бои	7.200 кг
-хидратна вар	25.000 кг
-разни додатоци и ГП (донесени)	76.000 кг

Производите кои се добиваат во производствениот процес во АДИНГ се прикажани во следната табела:

<b>Готов производ</b>	<b>Количина</b>
-прашкасти ГП на база на цемент околу	2.500.000 кг
-разни типови на суперфлуиди водени	1.860.000 кг
-хидрозим адитив воден р-р	1.500.000 кг
-ингунит т воден раствор	762.000 кг
-хидрофоб т воден р-р	284.000 кг
-разни емулзии како сировини	61.000 кг
-епоксидни смоли како сировини	44.800 кг
-минерално масло	26.800 кг
-органски растворувачи	16.300 кг
-најразличити адитиви и ГП така дојдени	76.000 кг

Како енергенс се користат дизел нафта како гориво за виљушкарите, екстра лесна нафта за огрев, а како дополнителни масла се користат АТФ моторно масло и хидраулично масло. Енергенсите се прикажани на следната табела:

<b>енергенс</b>	<b>потрошена количина во 2006 година</b>	<b>предвидувања за потрошувачка по 10 години</b>
Електрична енергија	469 MWh	763,59 MWh
Нафта за сушара	8 t	13,03 t
Дизел за виљушкари	17,68 t	26,12 t
Нафта за огрев	40 t	40 t
Потрошена вода	15540 m <sup>3</sup>	25299 m <sup>3</sup>

## V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

### V.1 Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи

Во табелите [IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) од Секцијата IV треба да се набројат сите материјали.

Овде треба да се истакнат детали за условите на складирање, локација во објектот, системот за сегрегација и транспортните системи во објектот. Приложете информациите кои се однесуваат на интегрираноста, непропусливоста и финалното тестирање на цевките, резервоарите и областите околу постројките.

Дополнителните информации треба да бидат дел од Прилогот V.1

---

## ОДГОВОР

Репроматеријалите во зависност од нивните карактеристики се чуваат во повеќе магацини.

Прашкестите неоргански сировини и други незапаливи материјали се чуваат во затворени магацини во близина на халата за прашкасти производи (3.1). Од другата страна на халата се чуваат готовите производи (3.3).

Течните водени системи се складираат во кругот на фабриката во контејнери, а оние кои не се отпорни на ниски температури се складираат внатре во магацините.

Опасните материјали се чуваат во посебен магацин (26), каде е обезбедена добра вентилација, греење и ладење во зависност од временските услови, инсталациите се во С изведба. Магацинот е снабден со противпожарни средства за гасење во случај на хаварија, а објектот е покриен со лесен кров. На секој опасен материјал стои картон во кој се дадени комплетни податоци за опасниот материјал, како да се ракува со него, како да се ускладиштува, како да се транспортира, а и како да се реагира во случај на хаварија. Вакви картони се дистрибуирани кај сите раководители на служби (производство, институт, набавки) и претставникот на раководството. За случај на незгода или вонредна состојба, изработени се планови за делување од страна на претставникот на раководството, а иницирани од раководителите на службите. Плановите се наоѓаат на потенцијално опасните места.

Управувањето со опасни материји во АДИНГ АД е регулирано со посебна постапка АМЕ-446-201 (дадена во Прилог V.1.1). Според неа, работниот тим во АДИНГ, врз основа на собраните податоци и информации, ги изработува следните документи:

- Листа на опасни материјали (Прилог V.1.2)
- Картон на опасни материјали (Прилог V.1.2)

На крајот од годината, раководителот на производство изработува **Годишен извештај на опасни материјали** (Прилог V.1.3).

Во Прилог V.1.4 се дадени MSDS за сировините и готовите производи.

## ***V.2 Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата.***

За секој отпаден материјал, дадете целосни податоци;

- (а) Името;
- (б) Опис и природа на отпадот;
- (в) Извор;
- (г) Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање;
- (д) Количина/волумен во м<sup>3</sup> и тони;
- (е) Период или периоди на создавање;
- (ж) Анализи (да се вклучат методи на тестирање и Контрола на Квалитет);
- (з) Кодот според Европскиот каталог на отпад.

Во случај кога одреден отпад се карактеризира како опасен, во информација треба тоа да биде јасно нагласено, согласно дефиницијата за опасен отпад од Законот за отпад (Службен весник 68-04).

Сумарните табели [V.2.1](#) и [V.2.2](#) треба да се пополнат, за секој отпад соодветно. Потоа, треба да се даде информација за Регистрацискиот број на Лиценцата/дозволата на претприемачот за собирање на отпад или на операторот за одложување/повторна употреба на отпадот, како и датумот на истекување на важечките дозволи.

Дополнителните информации треба да го сочинуваат **Прилогот V.2**

---

### **ОДГОВОР**

Во АДИНГ постои посебна процедура за управувањето со отпад 1-АМЕ 446 101 (дадена во прилог V.2.1) која овозможува целиот создаден отпад под контролирани услови да се складира и предаде на овластени организации. Оваа процедура се применува во сите организациони делови во кои се создава отпад.

За спроведување на оваа процедура одговорни се раководителите на организационите делови. Раководителите на организационите делови се одговорни да обезбедат идентификација на сите отпадни материјали во својот организационен дел како и местото на нивното создавање.

Отпадните материјали во глобала се поделени во три основни групи:

- цврст отпад
- течен отпад
- гасен отпад

Во рамки на основните групи, отпадните материјали се делат и на:



- неопасен отпад и
- опасен отпад

Исто така во рамки на овие групи, отпадот го препознаваме и како:

- секундарна сировина
- смет

Податоци за отпадните материји (Видот на отпадни материји, локација на нивното настанување како системот на собирање на штетниот отпад) и списокот на претпријатија ангажирани за преземање на отпадните материји табеларно се прикажани во прилогот XII 2.2 **Извештај од проектот почисто производство.**

Во АДИНГ АД, воглавно се создава цврст отпад од натрон вреќи, од суви репро-материјали и комунален отпад од остатоци од храна и пластична амбалажа. Натронската и пластичната амбалажа одат на рециклирање, а другиот сув отпад се собира во контејнери и се предава на Комунална хигиена.

Во базниот дел од производството каде се произведуваат материјали на база на органски смоли (епоксиди, хромакрили, полистирен) со органски растворувачи, со чистење на садовите се создаваат мали количини опасен отпад. Истиот се депонира во метални буриња кои се ставени во специјално направен и хемиски изолиран базен, бидејќи Комунална хигиена се уште нема начин за управување и уништување на ваков отпад.

Во Прилог V.2.2 на апликацијата се дадени листи за цврстиот отпад за 2006 година, за кој се прават месечни и годишни извештаи (дадени во Прилог V.2.3) во кои посебно издвоени од количините на цврст отпад се количините на опасниот отпад.

Цврстиот отпад се превзема од ЈП Комунална хигиена и други компании кои го користат отпадот како секундарна сировина. Договорите со овие компании се дадени во Прилог V.2.4.

### ***V.3 Одложување на отпадот во границите на инсталацијата (сопствена дејонија)***

За отпадите кои се одложуваат во границите на инсталацијата, треба да се поднесат целосни детали за местото на одложување (вклучувајќи меѓу другото процедури за селекција за локацијата, мапи на локацијата со јасна назначеност на заштитените водни зони, геологија, хидрогеологија, план за работа, составот на отпадот, управување со гасови и исцедокот и грижа по затворање на локацијата).

Дополнителните информации да се вклучат во **Прилогот V.3.**

## **ОДГОВОР**

Во границите на инсталацијата постои депо за привремено складирање на опасен отпад (СКЛ-01). Решението за депото е во согласност со потребите и намената. Складирањето се врши во метални буриња. Ова е привремено решение на АДИНГ, до изнаоѓање на решение за управување со ваков отпад од страна на Република Македонија. Депото се наоѓа во кругот на фабриката (означено на шема во Прилог II.1).

## **VI ЕМИСИИ**

### **VI.1 Емисии во атмосферата**

#### **Дейали за емисија од точкастии извори во атмосферата**

Сите емисии од точкастии извори во атмосферата треба детално да бидат објаснети. За емисии од парни котли со топлотен влез над 5 MW и други котли над 250 kW треба да се пополни Табела [VI.1.1](#). За сите главни извори на емисија треба да се пополнат Табелите [VI.1.2](#) и [VI.1.3](#), а табелата [VI.1.4](#) да се пополни за помали извори на емисија.

Потребно е да се вклучи список на сите извори на емисии, заедно со мапи, цртежи, и придружна документација како **Прилог VI**. Информации за висината на емисиите, висина на покривите, и др. , исто така треба да се вклучат, како и описи и шеми на сите системи за намалување на емисиите.

Барателот треба да го наведе секој извор на емисија од каде се емитираат супстанциите наведени во Анекс III од Додатокот на Упатството.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

---

## **ОДГОВОР**

Емисиите во воздухот во АДИНГ АД потекнуваат од погонот за прашкасти материјали, сушарата и котларата.

Според категоризацијата емитерите спаѓаат во групата помали емитери, а главни емитери во АДИНГ нема. Во групата на помали емитери во инсталацијата спаѓаат:

- оџак од котларата на нафта со моќност од околу 600 KW
- два испуста од сушарата
- отпрашувач од погонот за прашкасти материјали

Оџакот од котелот на јаглен не е во функција за што има донесено одлука во компанијата (Прилог VI.1).

Емисиите од оџакот на котелот се испуштаат само во тек на зимскиот период, а емисиите од сушарата и отпрашувачот од погонот за прашкасти материјали се постојани во текот на целата година.

Според податоците од мерењата на емисиите кои редовно се вршат во АДИНГ, емисиите од сите извори се во границите на МДК. Дел од извештаите за состојбата со емисиите во атмосферата се дадени во Прилог VI 1.1.

#### **VI.1.1.1 Фугитивни и потенцијални емисии**

Во Табела [VI.1.5](#) да се даде листа на детали за фугитивните и потенцијални емисии.

Согласно активностите наведени во *Правилникот за максимално дозволени констрации и количество и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Службен весник 3/90)* во врска со ограничувањето на емисиите на испарливи органски соединенија при употреба на органски раствори во поединечни активности и инсталации:

- наведете дали емисиите се во границите дадени во гореспоменатиот Правилник, и доколку не се, како тие ќе се постигнат.

Целосни детали и сите дополнителни информации треба да го сочинуваат **Прилогот VI.1.2**

---

### **ОДГОВОР**

Емисиите од прашкасти материјали се главно опфатени во системот за отпашување и фугитивниот дел е занемарлив.

Во АДИНГ АД, еден дел од производството се темели врз употреба на лесно испарливи органски растворувачи. Резултатите од испарливите органски компоненти се дадени во Прилог VI.1.2.

### **VI.2 Емисии во површинските води**

За емисии во површинските води треба да се пополнат табелите [VI.2.1](#) и [VI.2.2](#).

Листа на сите емисиони точки, заедно со мапите, цртежите и придружната документација треба да се вклучи во **Прилог VI.2**.

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс IV од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Службен Весник 18-99). Мора да бидат вклучени сите истекувања на површински води и сите поројни води од дождови кои се испуштаат во површинските води. За сите точки на истекување треба да биде дадена географска положба по националниот координативен систем (10 цифри, 5

И, 5 С). Треба да се наведе идентитетот и типот на реципиентот (река, канал, езеро и др.)

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

---

## **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД атмосферските и технолошките отпадни води одат во канализационен систем и не постојат директни емисии во површинските води.

### ***VI.3 Емисии во канализација***

Потребно е да се комплетираат табелите [VI.3.1](#) и [VI.3.2](#).

Сумарна листа на изворите на емисии, заедно со мапите, цртежите и дополнителната документација треба да се вклучи во **Прилог VI.3**. Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во било кои емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. весник 18-99). Исто така во **Прилогот VI.3** треба да се вклучат сите релевантни информации за канализацијата приемник, вклучувајќи и системи за намалување/третирање на отпадни води кои не се досега опишани.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Дадете детали за сите емисии кои може да имаат влијание на интегритетот на канализацијата и на безбедноста во управувањето и одржувањето на канализацијата.

---

## **ОДГОВОР**

Собирната шахта која ги собира сите отпадни води, се наоѓа на следните координати: N 42° 00,927'; E 21° 21,845'. Оваа шахта е мерното место од каде се

земаат пробите за анализа на отпадни води и од неа отпадните води од АДИНГ се испуштаат во градската канализациона мрежа. Резултатите од отпадните води се дел од Прилог VI.1.1. Резултатите од анализите на отпадна вода поклажуваат дека емисиите се во границите на МДК.

#### **VI.4 Емисии во почвата**

За емисии во почва да се пополнат Табелите [VI.4.1](#) и [VI.4.2](#).

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материји во подземните води, како и постапките за спречување на нарушување на состојбата на било кои подземни водни тела.

Барателот треба да обезбеди детали за видот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) кој треба да се расфрла на почвата (отпадна мил, пепел, отпадни течности, кал и др.) како и предложените количества за апликација, периоди на испуштање и начинот на испуштање (испустна цевка, резервоар).

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во достигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Секој неуспех во достигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

јх

---

## **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД нема емисии во почвата.

#### **VI.5 Емисии на бучава**

Дадете детали за изворот, локацијата, природата, степенот и периодот или периодите на емисиите на бучава кои се направени или ќе се направат.

Табела [VI.5.1](#) треба да се комплетира, како што е предвидено за секој извор.

Придружната документација треба да го сочинува **Прилогот VI. 5**

За емисии надвор од опсегот предвиден со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник 64 од 1993 год.), потребно е да се направи

целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ.

---

## **ОДГОВОР**

АДИНГ АД се наоѓа во урбана средина и околу фабриката постојат транспортни чворови кои допринесуваат за бучавата во околината. Бучавата која се емитува при процесот на производство на прашкасти и течни материјали, исто така редовно се мери. Извор на оваа бучава е работата на машините инсталирани во производствениот погон. Резултатите од мерењата задоволуваат и се дадени во Прилог VI.1.1.

### ***VI.6 Вибрации***

Податоци (и опис на вибрациите) треба да се предвидат или да се однесуваат на изминатата година.

Идентификувај ги изворите на вибрации кои влијаат на животната средина надвор од границите на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се изведувале. Во извори на вибрации може да се вклучат и бучавата од транспортот што се одвива во инсталацијата. За новите инсталации или за измените во инсталациите се вклучуваат сите извори на вибрации и било кои вибрации кои настануваат за време на градбата. Сите извори треба да се опишат во графички анекси.

Дополнителната документација треба да го сочинува **Прилогот VI. 6**

---

## **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД не постојат извори на вибрации.

### ***VI.7 Извори на нејонизирачко зрачење***

Идентификувај ги изворите на нејонизирачко зрачење (светлина, топлина и др.) кои влијаат на животната средина надвор од хигиенската зона на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се извршени.

---

## **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД не постојат извори на нејонизирачко зрачење.

## **VII СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА**

### ***VII.1 Опишете ги условите на теренот на инсталацијата***

Обезбеди податоци за состојбата на животната средина (воздухот, површинската и подземна вода, почвата, бучавата) кои се однесуваат на изградбата и започнувањето на инсталацијата со работа.

Обезбеди оценка на влијание на било кои емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите во кои не се направени емисиите.

Опиши, каде е соодветно, мерки за минимизирање на загадувањето на големи далечини или на територијата на други држави.

---

## **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД, Со посебна постапка АМЕ-431-101 се идентификувани значајните аспекти кои имаат влијание врз животната средина. Листата на значајните аспекти е дадена во Прилог VII.1 од апликацијата.

### ***VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата***

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитетот на воздухот со посебна напомена на стандардите за квалитет на амбиенталниот воздух.

Да се наведе дали емисиите од главните загадувачки супстанции од *Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материји што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл.весник 3/90)* во атмосферата можат да наштетат на животната средина. Ако е детектиран мирис надвор од границите на инсталацијата да се обезбеди оценка на мирисот во однос на фреквенцијата и локацијата на појавување.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

**Во Прилогот VII.2** треба да се дадат модели за дисперзија на емисиите во атмосферата од различните процеси во инсталацијата.

---

## ОДГОВОР

За оценка на влијанието на емисиите се користени софтверските пакети H1 на британската EPA и техничкото упатство на германската агенција (TA Luft). H1 е наједноставниот, но и најстрог модел, во кој не се земаат во предвид ниту метеоролошките услови, ниту пропулзијата на гасот по излезот од оџакот. Затоа, пак, ако резултатот добиен со оваа едноставна пресметка покаже дека квалитетот на животната средина не е загрозен, тогаш нема потреба од натамошни анализи. Ако резултатите оставаат сомнение во квалитетот на животната средина поради одвивање на активноста на инсталацијата, се применуваат посложени проверки, како онаа на TA Luft и конечно, ако и така не се обезбеди доказ дека влијанијата на емисиите нема да го загорзат квалитетот на животната средина, треба да се примени комплексно моделирање на дисперзијата на загадувачките супстанции за да се добие попрецизна слика. Наспроти приодот на H1 за определување на висина на оџакот за одредена емисија, пресметките на TA Luft се базираат на проверка на висината на оџакот земајќи го предвид и подигањето на перјаницата поради температурата и брзината на гасот на излезот. Анализите направени за да се процени влијанието на емисиите во атмосферата покажуваат дека влијанието од емисиите во воздухот врз животната средина е незначително. Детали за овие анализи се дадени во Прилог VII.2.

### *VII.3 Оценка на влијанието врз ѝовршинскиот реципиент*

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитет на водата со посебно внимание на стандардите за квалитет на животна средина (Уредба за класификација на водите, Сл. Весник бр.18 од 1999 година). Треба да се пополни Табелата [VII.3.1](#).

Наведете дали емисиите на главните загадувачки супстанции (како што се дефинирани во Анекс IV од Додатокот на Упатството) во водата можат да наштетат на животната средина.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други релевантни информации за реципиентот треба да се поднесат во **Прилог VII.3**.

---



## ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема површински реципиент, па оттаму директно влијание врз површинските води не постои.

### *VII.4 Оценка на влијанието на испуштањата во канализација*

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други дополнителни информации треба да се поднесат во **Прилог VII.4.**

---

## ОДГОВОР

Според резултатите од анализите на отпадните води може да се заклучи дека АДИНГ АД има незначително влијание врз животната средина, бидејќи квалитетот на отпадните води од фабриката е во согласност со техничките и санитарните услови за испуштање на отпадни води во градската канализација.

### *VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води*

Опиши го постоечкиот квалитет на подземните води, согласно Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник 18-99). Табелите [VII.5.1](#) треба да се пополнат.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во почвата (пропусливи слоеви, почви, полупочви и карпести средини), вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Ова вклучува расфрлање по површината, инјектирање во земјата и др.

Деталите за оценката вклучувајќи хидрогеолошки извештај (да се вклучат метеоролошки податоци и податоци за квалитетот на водата, класификација на водопрпусливиот слој, осетливост, идентификација и зонирањето на изворите и ресурсите), како и педолошки извештај треба да се поднесат во **Прилогот VII.5.** Кога емисиите се насочени директно на или во почвите треба да се направат испитувања на почвите. Треба да се идентификуваат сите осетливи водни тела (како резултат на површински емисии).

---

## ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема влијание на емисиите врз почвата и подземните води. Резултатите од испитувањата на подземните води направени ноември, 2003 година се дадени во Прилог VII.5 од апликацијата.

#### ***Расфрлање на земјоделски и неземјоделски отпад***

Табелите [VII.5.2](#) и [VII.5.3](#) треба да се комплетираат онаму каде што е соодветно. Повеќе информации се достапни во Упатството за ова барање. Доколку отпадот се расфрлува на земјиште во туѓа сопственост, да се приложи соодветен договор со сопственикот.

---

### **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД нема расфрлање на земјоделски отпад.

#### ***VII.6 Загадување на почвата/подземната вода***

Треба да бидат дадени детали за познато минато или сегашно загадување на почвата и/или подземната вода, на или под теренот.

Сите детали вклучувајќи релевантни истражувачки студии, оценки, или извештаи, резултати од мониторинг, лоцирање и проектирање на инсталации за мониторинг, планови, цртежи, документација, вклучувајќи инженеринг за спречување на загадувања, ремедијација и било кои други дополнителни информации треба да се вклучат во Прилогот **VII.6**.

---

### **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД нема загадување на почвата и подземната вода.

#### ***VII.7 Оценка на влијанието врз живојната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или негово одлагање***

Опиши ги постапките за спречување на создавање отпад и искористување на истиот.

---

### **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од постоечкото одлагање на отпадот во рамките на локацијата.

#### ***VII.8 Дадејте детали и оценка на влијанието врз живојната средина на постоечкото или предложеното искористување на отпадот во***

*рамките на локацијата и/или неговојо одлагање, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.*

Овие информации треба да се дел од **Прилогот VII.7.**

### **VII.9 Влијание на бучавајќа**

Дадете детали и оценка на влијанијата на сите постоечки или предвидени емисии врз животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Мерења од амбиенталната бучава

Пополнете ја Табела [VII.8.1](#) во врска со информациите побарани подолу:

1. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на карактеристични точки на границите на инсталацијата. *(наведете го интервалот и траењето на мерењето)*
2. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на посебни осетливи локации надвор од границите на инсталацијата.
3. Наведете детали за постоечкото ниво на бучава во отсуство на бучавата од инсталацијата.

Во случај кога се надмината граничните вредности дадени со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник 64 од 1993 год.), во **Прилогот VII.8** треба да се приложат модели на предвидување, мапи, дијаграми и придружни документи, вклучувајќи детали за намалување и предложените мерки за контрола на бучавата.

---

## **ОДГОВОР**

Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од бучавата. Измерените вредности за бучава во работната средина и надворешната средина се во рамките на максимално дозволените концентрации.

## **VIII ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ**

Опиши ја предложената технологија и другите техники за спречување или, каде тоа не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата.

### ***VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот***

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

За секоја идентификувана емисиона точка пополнете Табела [VIII.1.1](#) и вклучете детални описи и шеми на сите системи за намалување.

Прилогот VIII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

---

## **ОДГОВОР**

Мерки кои се вклучени во производството и се превземаат за спречување на загадувањето во АДИНГ се следните:

- Растворувачите толуол и вајшпирт и епоксидните смоли во мали количини се чуваат на посебно место, во затворен магацин на нормални услови.
- Не се користат системи со отворен пламен;
- Не се користи алат кој што искри;
- Сите електропроводови да се во "S" изведба;
- Користење на транспортни средства (вилушкари) со поставени искрофаќачи ;
- За можни опасности во поедини објекти и во процесот на производство, на видни места се поставени табли со предупредување;
- Обука на работниците за специфичните работи во процесот на производство;
- Поставени се зелени појаси меѓу објектите, кои не се помали од 1/3 од висината на објектите.
- Производството со лесно испарливи репро материјали се работи на отворено и опремата е во "S" изведба и има природна вентилација;
- При препакување и преточување на опасни материјали се користат заштитни тави заради спречување на губиток од материјалите;
- Садовите за лесно испарливи материи имаат топчести вентили кои веднаш затвараат;

- За опасниот отпад има бетонско плато со парапет и во него отпадот се складира во затворени буриња. За евентуалниот исцедок има изградена мала заштитна шахта која се затвара и отвара, за да евентуалниот исцедок не оди во канализација.

### **VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот**

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

**Прилогот VIII.2** треба да ги содржи сите други придружни информации.

---

### **ОДГОВОР**

Како мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот во АДИНГ се превземаат следните:

- Од погонот за прашкасти материјали прашината се собира преку систем за отпашување на чиј завршеток се поставени фрекести филтри. Упатството за ракување со опремата за отпашување е дадено во Прилог VIII.2.1.
- Сите технолошки води од АДИНГ АД се прифаќаат во тростепен таложник, каде што се врши механичко издвојување на цврстиот отпад. Упатството за работа на таложникот и резултатите од хемиската анализа на талогот се дадени во Прилог VIII. 2.2.
- Во деловите каде се работи производството на течни производи и миеење на опремата постојат собирни каналчиња кои водата ја носат до таложникот.
- Танк вани, постојат кај резервоарите за течни готови производи. Капацитетот на танкваните е 30% од вкупниот волумен на резервоарите.
- На силосите за цемент поставени се филтри со што се спречува емисијата на прашина во атмосферата

## **IX МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ**

Идентификувајте ги места на мониторинг и земање на примероци и опишете ги предлозите за мониторинг на емисиите.

Пополнете ја табелата [IX.1.1](#) (онаму каде што е потребно) за емисиите во воздух, емисии во површински води, емисии во канализација, емисии во почва и за емисии на отпад. За мониторинг на квалитетот на животната средина, да се пополни табелата [IX.1.2](#) за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

Потребно е да се вклучат детали за локациите и методите на мониторингот и земање примероци .

**Прилогот IX** треба да ги содржи сите други придружни информации.

---

### **ОДГОВОР**

Во АДИНГ е воспоставен мониторинг на идентификуваните значајни аспекти кои влијаат на животната средина а се предизвикани со работењето на инсталацијата. Начинот и методологијата на мониторингот, како и начинот на ангажирање на овластени екстерни организации поради независно проценување на влијанието врз животната средина се одредени со посебни процедури кои се дел од Прилог IX.1 од апликацијата. Во инсталацијата се врши:

- мониторинг и мерење на производите и процесите
- мониторинг на емисии во воздух
- мониторинг на емисии во отпадните води и
- мониторинг на бучава

Процедурата на мониторинг и мерење се применува во сите организациони целини на АДИНГ. Одговорноста за нејзина доследна примена во целост им припаѓа на Претставникот на раководството за менаџмент систем на животната средина и Самостојниот менаџер за екологија.

#### **Мониторинг и мерење на производите и процесите**

Во АДИНГ сите релевантни карактеристики на производите и процесите подлежат на системот на мониторинг и мерење кој е дефиниран со Процедура АМК-743-101: **Приемно контролирање и испитување на репроматеријали и амбалажа**; Процедура АМК-824-101: **Контролирање и испитување во тек на производство** и Процедура АМК-824-202: **Завршно контролирање и испитување** како и детално средени планови на контролирање и тоа:

- план на приемно контролирање
- план на завршно контролирање

Процедурите за мониторинг се дадени во Прилог IX.1 од апликацијата. Мониторингот и мерењето го врши Овластена организација -

акредитирана лабораторија од страна на овластените органи за пратење и контролирање на поедини карактеристики.

### **Места на мониторинг на квалитет на амбиенталниот воздух**

Мониторингот на емисија на димните гасови се врши на:

- оџакот од котларата
- оџакот од сушара
- погон за прашкасти производи - оџакот од отпрашувачот

Мерни параметри кои се следат се:

- прашина
- јаглерод монооксид
- сулфур диоксид
- азотни оксиди
- кислород
- цврсти честички
- јаглерод диоксид
- чаден број

Мерењата на статички и динамички притисок на гасната смеса во каналот се вршат со микроманомета и Pendl-ова сонда.

Определувањето на концентрација на цврсти честички се врши со инструмент АРА-30.

Земањето проби и определување на концентрациите на параметрите ( $O_2$ ,  $CO$ ,  $CO_2$ ,  $SO_2$  и  $NO_x$ ) е извршено со гасен анализатор тип TESTO 33.

Температурата на излезниот гас е мерен со инструмент TESTO 925.

Земањето проби како и обработка на добиените резултати е вршено во согласност со Интернационал Стандард ISO 9096 и Интернационал Стандард ISO 3966.

Изборот и подготовката на мерните места се направени од страна на стручната служба за заштита и безбедност на АДИНГ во соаботка со стручните лица од Технолаб Скопје.

Шематски приказ на местата на мониторинг за квалитет на амбиенталниот воздух се дадени на шемата во Прилог II.1 и Прилог VI.1.1.

### **Места на мониторинг на квалитет на отпадните води**

Примероците од отпадна вода се земаат по метод на зафатен примерок. Мострите од отпадните води се земаат од канализациона шахта.

Мерни параметри кои се следат се:

- рН
- БПК5 (mg/l)
- ХПК (mg/l)
- вкупен сув остаток на 105 0Ц (mg/l)
- суспендирани материи (mg/l)
- жарен остаток на 600 0Ц (mg/l)
- амонијак (mg/l)
- нитрити (mg/l)

- нитрати (mg/l)
- хлориди (mg/l)
- толуол (mg/l)

### **Места на мониторинг на квалитет на бучава**

Местата за мониторинг на бучава се погоните на прашкасти и базни производи.

Мерењето се врши од страна на Технолаб Скопје, со инструмент за мерење бучава тип TESTO 815 кој одговара на публикацијата IEC 651 (меѓународната електроакустична комисија).

Како мерни места земени се работната средина (производствен погон) и надворешна животна средина околу објектот.

Целосните извештаи од мониторингот на воздух, отпадни води и бучава се наоѓаат во архивата на АДИНГ, а во Прилог VI.1.1 на апликацијата се дадени само делови.



## **X ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ**

**Опишете ги накратко главните алтернативи на предлозите содржани во барањето, доколку постојат такви.**

Опишете сите еколошки аспекти кои биле предвидени во однос на почисти технологии, намалување на отпад и замена на суровините.

Опишете ги постоечките или предложените мерки, со цел да се обезбеди дека:

1. Најдобрите достапни техники се или ќе се употребат за да се спречи или елиминира или, онаму каде што не е тоа изводливо, генерално да се намали емисијата од активноста;
2. не е предизвикано значајно загадување;
3. создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
4. енергијата се употребува ефикасно;
5. преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во Делот XI);
6. преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба (како што е детално опишано во Делот XII);

**Прилогот X** треба да ги содржи сите други придружни информации.

Образложете го изборот на технологијата и дадете образложение (финансиско или друго) зашто не е имплементирана технологија предложена со Белешките за НДТ или БРЕФ документите.

---

### **ОДГОВОР**

Актуелните производствени процеси кои се одвиваат во АДИНГ не бараат воведување на НДТ.

-Новиот погон за прашкасти производи со склад (бр.27) е со иста намена како и досегашниот, а се со цел намалување на емисиите во воздухот и бучавата, како и поголема заштита на работниците. Ќе се произведуваат исти суви мешавини само со намалено загадување.

-Автоматизираниот погон за прашкасти производи бр(24) е поусовршена технологија на производство со цел да се спечи загадување на животната средина, да се обезбеди заштита на работниците, а истовремено да се наголеми капацитетот на сувите малтери и други производи. Побарувањата од потрошувачите континуирано се зголемуваат.

Автоматизација на дисконтинуираните системи за производство на материјали кои содржат органски растворувачи спаѓа во НДТ. Тоа мора да се има пред вид при било каква поголема промена во процесот на производството. Меѓутоа, за асортиманот и капацитетот на постојната инсталација и сегашниот начин на работа е доволно близок до НДТ и секое натамошно подобрување нема да биде соодветно на трошоците.

Со оглед на тоа дека при рачната работа работниците се повеќе во контакт со материјалите, неопходно е да се води сериозна контрола на примената на личните заштитни сретства.

## **XI ОПЕРАТИВЕН ПЛАН**

Операторите кои поднесуваат барање за дозвола за усогласување со оперативен план приложуваат предлог-оперативен план според чл. 134 од законот за животна средина (Сл. В. РМ 53/05).

---

### **ОДГОВОР**

Детали за оперативниот план се дадени во Прилог XI.

Оперативниот план е направен според барањата на законот за животна средина и правилникот за постапката за добивање дозвола за усогласување со оперативен план. При презентацијата на планот, активности за неговата реализација и финансиските сретства неопходни за тоа, користен е формуларот (Образец 3 од правилникот) за оперативен план.

## **XII ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ**

### **XII.1 С̄речување на несреќи и ӣтно реагирање**

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

**Прилогот XII.1** треба да ги содржи сите други придружни информации.

---

### **ОДГОВОР**

АДИНГ има изготвено План за постапување во случај на незгода или вонредна состојба. Со оваа процедура се пропишува начинот на идентификација на потенцијални незгоди (несреќни случки) или вонредни состојби, вклучувајќи го и намалувањето на влијанието на животната средина, и начин на постапување во случај на незгода или вонредна состојба, како би се спречиле или свеле на минимум повредите, оштетувањата или материјалните губитоци. Процедурата е дадена во Прилог XII.1.

Основната цел на примената на оваа процедура е превентивното делување и превземање на сите можни мерки за елиминирање или смалување на потенцијалните причини за незгода и вонредна состојба, односно заштита на безбедноста и здравјето на вработените кои се изложени на влијанието од активностите во организацијата, како и лица кои се присатни по договор, посетители и непосредните соседи.

Оваа процедура се применува во сите организациони делови на АДИНГ, за сите активности, производи и услуги, кои можат да имаат влијание на животната средина

Процедурата подразбира:

- Идентификување на потенцијални незгоди и вонредни состојби
- Планирање на активности во случај на незгода или вонредна состојба
- Елементи на планирање на постапување во случај на незгода/ вонредна состојба
- Видови на незгоди и вонредни состојби
- Одговорности на претставникот на раководството за постапување во случај на незгода/ вонредна состојба

Одговорности на тимот за делување во случај на незгода/ вонредна состојба

- Одговорности на раководителите на организационите делови за постапување во случај на незгода/ вонредна состојба
- Изработка на планот на локацијата
- Опрема за упозорување
- Опрема за постапување во случај на незгода/ вонредна состојба
- Изработка на план за постапување во случај на незгода или вонредна состојба
- Обука за постапување во случај на незгода или вонредна состојба

Во АДИНГ се идентификувани следните Потенцијални опасности за настанување на хаварији:

- излевање на нафта од при преточување од авто цистерна во резервоар, поради оштетување на цреволото за преточување или поради невнимание на работниците на одржување или на техничка сигурност. **(прилог 447-101-01-1)**
- истекување на калциум нитратен воден раствор во погон за базно производство поради оштетување (дотрајаност) на вентилот или попуштање на варовите на местото на спојување на цистерните **(прилог 447-101-01-4)**.
- истекување на површински активни материјали / воден раствор на супер пластификатор од реактор/мешач поради неисправен вентил или невнимание на процесниот контролор и самостојните процесни работници **(прилог 447-101-01-5)**
- истекување на толуол при производство на ЗАШТИТА Б, поради неисправен виљушкар или невнимание на виљушкарите или самостојниот процесен работник. **(прилог 447-101-01-6)**
- пожар/експлозија на запаливи репроматеријали во магацин за репроматеријали **(прилог 447-101-01-7)**
- истекување на воден раствор на суперпластификатори во отворен склад поради невнимание на виљушкарите или неисправноста на котелот **(прилог 447-101-01-8)**
- истекување на воден раствор на суперпластификатори во отворен склад поради оштетената амбалажа или невнимание на виљушкарите **(прилог 447-101-01-9)**
- пожар/експлозија на опасни материјали во затворениот склада за опасни материјали **(прилог 447-101-01-12)**
- истекување на епоксидни растворувачи, уље и др. од амбалажа поради неисправната амбалажа и невнимание на виљушкарите **(прилог 447-101-01-13)**.

Плановите за постапување во случај на незгода или хаварија се дадени во Прилог XII.2. од апликацијата.

Во АДИНГ се превземаат и следните мерки:

- Во случај на зголемена опасност на критичните места, а посебно при зголемен водостој се врши обезбедување со воведување на дежурства од страна на вработените

- Обезбедување алат (лопати, мотики, гребла и сл)
- Службата за техничка сигурност и одржување врши проверка на сите моторни возила заедно со задолжителните лица и ги доведува во исправна состојба сите моторни возила.
- Покрај наведените активности и превземени мерки во претпријатието постојано се следи и оценува состојбата на поплави и голомразица, така што при самиот почеток на несаканата појава веднаш се дејствува, со цел за спречување или намалување на последиците од невремето.
- Во случај на голомразица се посипува сол и песок во правецот на движењето на вработените.
- Во вонредни услови задолжените лица стриктно се придржуваат според упатствата и мерките предвидени со правилниците за ХТЗ.
- За правилно споредување на противпожарната заштита во претпријатието, како и отстранување на појавите на пожар се превземат сите мерки предвидени со правилниците за ППЗ.
- Мерките за заштита од пожар се посебно обработени во ПП елаборатот и правилниците во "АДИНГ АД".

## ***XII.2 Други важни документи поврзани со заштитата на животната средина***

Коментарите за други придружни документи како што се: волонтерско учество, спогодби, добиена еко ознака, програма за почисто производство итн. треба да се содржат во **Прилогот XII.2.**

---

## **ОДГОВОР**

Според Процедурата АМЕ 443-101-01, во АДИНГ се води евиденција за сите активности кои се превземаат од компанијата, а се поврзани со заштитата на животната средина како учества на семинари, изработка на акциони планови, јавни расправи по различни документи, закони, подзаконски акти и сл. Евиденцијата за пријави/барања од околината е дадена во Прилог XII.2.1.

Во текот на 2006 година, во АДИНГ се реализираше проект за почисто производство. Извештајот од проектот е даден во Прилог XII.2.2.

### **XIII РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ**

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по престанок на целата или дел од активността, вклучувајќи мерки за грижа после затворање на потенцијални загадувачки резиденти.

**Прилог XIII** треба да ги содржи сите други придружни информации.

---

#### **ОДГОВОР**

Не се правени проценки за тоа колкав би бил работниот век на оваа инсталација. Меѓутоа, доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да се напушти локацијата, АДИНГ АД се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење. Тоа вклучува:

- Искористување на сите сировини. Тоа подразбира навремена најава на престанокот со активностите за да се овозможи еквивалентна залиха на материјали.
- Отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, сретство за подмачкување или гориво кое ќе се затекне на локацијата во време на престанокот со работа ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми.
- Процесната опрема ќе биде очистена, демонтирана и соодветно складирана до продажба или, ако не се најде купувач, отстранета или рециклирана преку соодветни овластени фирми.
- Зградите ќе бидат темелно очистени пред напуштање.
- Локацијата и објектите на неа ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.
- Објектите кои постојат на локацијата можат да се пренаменат откако ќе биде извршена монтажа на опремата и чистење на просториите според планот кои ќе го подготви АДИНГ АД.

## **XIVНЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД**

Нетехничкиот преглед на барањето треба да се вклучи на ова место. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише сите постоечки или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

Следните информации мора да се вклучат во нетехничкиот преглед:

Опис на :

- инсталацијата и нејзините активности,
- сировини и помошни материјали, други супстанции и енергија кои се употребуваат или создаваат од страна на инсталацијата,
- изворите на емисии од инсталацијата,
- условите на теренот на инсталацијата и познати случаи на историско загадување,
- природата и квантитетот на предвидените емисии од инсталацијата во секој медиум поодделно како и идентификацијата на значајните ефекти на емисиите врз животната средина,
- предложената технологија и другите техники за превенција или, каде не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата,
- проучени главни алтернативи во однос на изборот на локација и технологии;
- каде што е потребно, мерки за превенција и искористување на отпадот создаден од инсталацијата,
- понатамошни планирани мерки што соодвествуваат со општите принципи на обврските на операторот, т.е.
  - (а) Сите соодветни превентивни мерки се преземени против загадувањето, посебно преку примена на најдобрите достапни техники;
  - (б) не е предизвикано значајно загадување;
  - (в) создавање на отпад е избегнато во согласност Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
  - (г) енергијата се употребува ефикасно;
  - (д) преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици;
  - (е) преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба.
- планираните мерки за мониторинг на емисиите во животната средина.

**Прилогот XIV** треба да ги содржи сите други придружни информации.



---

## ОДГОВОР

Дејноста на АДИНГ АД е производство, примена, пласман и инженеринг на хемиски материјали за градежништво со сопствена контрола на квалитет, за влез на суровини, процесна контрола и контрола на готов производ. Технолошкиот процес во АДИНГ АД се извршува во две производни одделенија:

- Одделение за прашкасти производи
- Одделение за течни, пастозни, повеќекомпонентни и базни производи (базно производство и помошни средства за градежништво).

Во Прилог II.1 од апликацијата е дадена шема на сите објекти, погони за производство и помошна инфраструктура на АДИНГ АД. Обележувањата на легендата од шемата се дадени покрај описот на соодветниот објект. Блок дијаграмите од технолошките процеси за производство на течни, пастозни, повеќекомпонентни и прашкасти производи се дадени во Прилог II.2. Во Прилог II.3 се дадени технолошките шеми на производството, а во Прилог II.4 се дадени карактеристиките на опремата. Во апликацијата е опишана и придружната инфраструктура во АДИНГ.

Адинг АД Скопје е акционерско друштво во приватна сопственост. Организациската поставеност на компанијата се состои од деловен систем кој раководи со три сектори: финансиско-комерцијален сектор, сектор фабрика и сектор технички пласман со институт. Во прилог III 1 е даден дијаграм за организациската структура на компанијата. АДИНГ АД има имплементирано стандард за управување ISO 9001: 2000. Копија од сертификатот е дадена во прилог на апликацијата (Прилог III 2). АДИНГ АД има имплементирано и стандард за управување со животната средина ISO 14001: 2004. Копија од сертификатот е дадена во прилог на апликацијата (Прилог III 3). Вработените во АДИНГ АД имаат посетувано повеќе семинари и обуки за управување со животната средина. Добиените сертификати на вработените се дел од апликацијата (Прилог III 4).

Податоците за суровините кои се користат во Адинг како базни суровини покажуваат дека тоа се претежно неоргански од типот (цементи, карбонатни полнила силикатни полнила, гипс, речен песок талк, барит, перлит, неоргански оксиди како бои, микротуф, вода, хидратна вар и др.) Помалку од базните суровини се од органска природа: (минерално масло, епоксидни смоли, бута-диен стирен емулзија, полиакрилат-стирен дисперзија, поливинил -ацетатна дисперзија акрилатни смоли и др.) Како органски растворувачи во мали количини се користат: толуол, вајшпирт, етил алкохол, изопропил алкохол. Во производството се користат најразлични адитиви: еластификатори, згуснувачи, омекнувачи, пластификатори, порочинители, отпенувачи, заштитни средства, адитив против пламен, емулгатори, средства за хидрофобирање, убрзувачи и др. Овие адитиви се користат во мали количини. На следната табела е

прикажана годишната потрошувачка на репроматеријалите во производството на АДИНГ АД.

Како енергенци се користат дизел нафта како гориво за виљушкарите, екстра лесна нафта за огрев, а како дополнителни масла се користат АТФ моторно масло и хидраулично масло.

Репроматеријалите во зависност од нивните карактеристики се чуваат во повеќе магацини. Прашкестите неоргански суровини и други незапалливи материјали се чуваат во затворени магацини во близина на халата за прашкасти производи (3.1). Од другата страна на халата се чуваат готовите производи (3.3). Течните водени системи се складираат во кругот на фабриката во контејнери, а оние кои не се отпорни на ниски температури се складираат внатре во магацините. Опасните материјали се чуваат во посебен магацин (26), каде е обезбедена добра вентилација, греење и ладење во зависност од временските услови, инсталациите се во С изведба. Магацинот е снабден со противпожарни средства за гасење во случај на хаварија, а објектот е покриен со лесен кров. На секој опасен материјал стои картон во кој се дадени комплетни податоци за опасниот материјал, како да се ракува со него, како да се ускладиштува, како да се транспортира, а и како да се реагира во случај на хаварија. Вакви картони се дистрибуирани кај сите раководители на служби (производство, институт, набавки) и претставникот на раководството. За случај на незгода или вонредна состојба, изработени се планови за делување од страна на претставникот на раководството, а иницирани од раководителите на службите. Плановите се наоѓаат на потенцијално опасните места. Управувањето со опасни материји во АДИНГ АД е регулирано со посебна постапка АМЕ-446-201 (дадена во Прилог V.1.1).

Во АДИНГ постои посебна процедура за управувањето со отпад 1-АМЕ 446 101 (дадена во прилог V.2.1) која овозможува целиот создаден отпад под контролирани услови да се складира и предаде на овластени организации. Оваа процедура се применува во сите организациони делови во кои се создава отпад. Во АДИНГ АД, воглавно се создава цврст отпад од натрон вреќи, од суви репро-материјали и комунален отпад од остатоци од храна и пластична амбалажа. Натронската и пластичната амбалажа одат на рециклирање, а другиот сув отпад се собира во контејнери и се предава на Комунална хигиена. Во базниот дел од производството каде се произведуваат материјали на база на органски смоли (епоксиди, хромакрили, полистирен) со органски растворувачи, со чистење на садовите се создаваат мали количини опасен отпад. Истиот се депонира во метални буриња кои се ставени во специјално направен и хемиски изолиран базен, бидејќи Комунална хигиена се уште нема начин за управување и уништување на ваков отпад. Цврстиот отпад се превзема од ЈП Комунална хигиена и други компании кои го користат отпадот како секундарна суровина. Договорите со овие компании се дадени во Прилог V.2.4.

Емисиите во воздухот во АДИНГ АД потекнуваат од погонот за прашкасти материјали, сушарата и котларата. Според категоризацијата емитерите

спаѓаат во групата помали емитери, а главни емитери во АДИНГ нема. Во групата на помали емитери во инсталацијата спаѓаат:

- оџак од котларата на нафта со моќност од околу 600 KW
- два испуста од сушарата
- отпрашувач од погонот за прашкасти материјали

Оџакот од котелот на јаглен не е во функција за што има донесено одлука во компанијата (Прилог VI.1). Емисиите од оџакот на котелот се испуштаат само во тек на зимскиот период, а емисиите од сушарата и отпрашувачот од погонот за прашкасти материјали се постојани во текот на целата година. Според податоците од мерењата на емисиите кои редовно се вршат во АДИНГ, емисиите од сите извори се во границите на МДК. Дел од извештаите за состојбата со емисиите во атмосферата се дадени во Прилог VI 1.1. Емисиите од прашкасти материјали се главно опфатени во системот за отпрашување и фугитивниот дел е занемарлив. Во АДИНГ АД, еден дел од производството се темели врз употреба на лесно испарливи органски растворувачи. Резултатите од испарливите органски компоненти се дадени во Прилог VI.1.2. Во АДИНГ АД атмосферските и технолошките отпадни води одат во канализационен систем и не постојат директни емисии во површинските води. Собирната шахта која ги собира сите отпадни води, се наоѓа на следните котии: N 42<sup>0</sup> 00,927'; E 21<sup>0</sup> 21,845'. Оваа шахта е мерното место од каде се земаат пробите за анализа на отпадни води и од неа отпадните води од АДИНГ се испуштаат во градската канализациона мрежа. Резултатите од отпадните води се дел од Прилог VI.1.1. Резултатите од анализите на отпадна вода покажуваат дека емисиите се во границите на МДК. Во АДИНГ АД нема емисии во почвата. Компанијата се наоѓа во урбана средина и околу фабриката постојат транспортни чворови кои допринесуваат за бучавата во околината. Бучавата која се емитира при процесот на производство на прашкасти и течни материјали, исто така редовно се мери. Извор на оваа бучава е работата на машините инсталирани во производствениот погон. Резултатите од мерењата задоволуваат и се дадени во Прилог VI.1.1. Во АДИНГ АД не постојат извори на вибрации и нејонизирачко зрачење.

Во АДИНГ АД, со посебна постапка АМЕ-431-101 се идентификувани значајните аспекти кои имаат влијание врз животната средина. Листата на значајните аспекти е дадена во Прилог VII.1 од апликацијата. За оценка на влијанието на емисиите се користени софтверските пакети H1 на британската ЕРА и техничкото упатство на германската агенција (TA Luft). H1 е наједноставниот, но и најстрог модел, во кој не се земаат во предвид ниту метеоролошките услови, ниту пропулзијата на гасот по излезот од оџакот. Затоа, пак, ако резултатот добиен со оваа едноставна пресметка покаже дека квалитетот на животната средина не е загрозен, тогаш нема потреба од натамошни анализи. Ако резултатите оставаат сомнение во квалитетот на животната средина поради одвивање на активноста на инсталацијата, се применуваат посложени проверки, како онаа на TA Luft и конечно, ако и така не се обезбеди доказ дека влијанијата на емисиите нема да го загорзат квалитетот на животната средина, треба да се примени комплексно моделирање на дисперзијата на загадувачките супстанции за да се добие попрецизна слика. Наспроти приодот на H1 за

определување на висина на оџакот за одредена емисија, пресметките на TA Luft се базираат на проверка на висината на оџакот земајќи го предвид и подигањето на перјаницата поради температурата и брзината на гасот на излезот. Анализите направени за да се процени влијанието на емисиите во атмосферата покажуваат дека влијанието од емисиите во воздухот врз животната средина е незначително. Детали за овие анализи се дадени во Прилог VII.2. Во АДИНГ АД нема површински реципиент, па оттаму директно влијание врз површинските води не постои. Според резултатите од анализите на отпадните води може да се заклучи дека АДИНГ АД има незначително влијание врз животната средина, бидејќи квалитетот на отпадните води од фабриката е во согласност со техничките и санитарните услови за испуштање на отпадни води во градската канализација. Во АДИНГ АД нема влијание на емисиите врз почвата и подземните води. Резултатите од испитувањата на подземните води направени ноември, 2003 година се дадени во Прилог VII.5 од апликацијата. Во АДИНГ АД нема расфрлање на земјоделски отпад и нема загадување на почвата и подземната вода. Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од постоечкото одлагање на отпадот во рамките на локацијата. Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од бучавата. Измерените вредности за бучава во работната средина и надворешната средина се во рамките на максимално дозволените концентрации.

Мерки кои се вклучени во производството и се превземаат за спречување на загадувањето во АДИНГ се следните:

- Растворувачите толуол и ксилол и епоксидните смоли во мали количини се чуваат на посебно место, во затворен магацин на нормални услови.
- Не се користат системи со отворен пламен;
- Не се користи алат кој што искри;
- Сите електропроводови да се во "S" изведба;
- Користење на транспортни средства (вилушкари) со поставени искрофаќачи ;
- За можни опасности во поедини објекти и во процесот на производство, на видни места се поставени табли со предупредување;
- Обука на работниците за специфичните работи во процесот на производство;
- Поставени се зелени појаси меѓу објектите, кои не се помали од 1/3 од висината на објектите.
- Производството со лесно испарливи репро материјали се работи на отворено и опремата е во "S" изведба и има природна вентилација;
- При препакување и преточување на опасни материјали се користат заштитни тави заради спречување на губиток од материјалите и можност за растурање;
- Садовите за лесно испарливи материји имаат топчести вентили кои веднаш затвараат;

- За опасниот отпад има бетонско плато со парапет и во него отпадот се складира во затворени буриња. За евентуалниот исцедок има изградена мала заштитна шахта која се затвара и отвара, за да евентуалниот исцедок не оди во канализација.

Како мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот во АДИНГ се превземаат следните:

- Од погонот за прашкасти материјали прашината се собира преку систем за отпашување на чиј завршеток се поставени фрекести филтри. Упатството за ракување со опремата за отпашување е дадено во Прилог VIII.2.1.
- Сите технолошки води од АДИНГ АД се прифаќаат во тростепен таложник, каде што се врши механичко издвојување на цврстиот отпад. Упатството за работа на таложникот и резултатите од хемиската анализа на талогот се дадени во Прилог VIII. 2.2.
- Во деловите каде се работи производството на течни производи и миене на опремата постојат собирни каналчиња кои водата ја носат до таложникот.
- Танк вани, постојат кај резервоарите за течни готови производи. Капацитетот на танкваните е 30% од вкупниот волумен на резервоарите.
- На силосите за цемент поставени се филтри со што се спречува емисијата на прашина во атмосферата

Во АДИНГ е воспоставен мониторинг на идентификуваните значајни аспекти кои влијаат на животната средина а се предизвикани со работењето на инсталацијата. Начинот и методологијата на мониторингот, како и начинот на ангажирање на овластени екстерни организации поради независно проценување на влијанието врз животната средина се одредени со посебни процедури кои се дел од Прилог IX.1 од апликацијата. Во инсталацијата се врши:

- мониторинг и мерење на производите и процесите
- мониторинг на емисии во воздух
- мониторинг на емисии во отпадните води и
- мониторинг на бучава

Процедурата на мониторинг и мерење се применува во сите организациони целини на АДИНГ. Одговорноста за нејзина доследна примена во целост им припаѓа на Претставникот на раководството за менаџмент систем на животната средина и Самостојниот менаџер за екологија.

Актуелните производствени процеси кои се одвиваат во АДИНГ не бараат воведување на НДТ. Промена на техниката и воведување на НДТ според БРЕФ документите, односно автоматизација на процесот, би била потребна само доколку компанијата одлучи да ги зголеми капацитетите и да воведи нов технолошки процес, што не е предмет на оваа апликација.

АДИНГ има изготвено План за постапување во случај на незгода или вонредна состојба. Со оваа процедура се пропишува начинот на идентификација на потенцијални незгоди (несреќни случки) или вонредни состојби, вклучувајќи го и намалувањето на влијанијанието на животната

средина, и начин на постапување во случај на незгода или вонредна состојба, како би се спречиле или свеле на минимум повредите, оштетувањата или материјалните губитоци. Процедурата е дадена во Прилог XII.1. Плановите за постапување во случај на незгода или хаварија се дадени во Прилог XII.2. од апликацијата. Во АДИНГ се превземаат и следните мерки:

- Во случај на зголемена опасност на критичните места, а посебно при зголемен водостој се врши обезбедување со воведување на дежурства од страна на вработените
- Обезбедување алат (лопати, мотики, гребла и сл)
- Службата за техничка сигурност и одржување врши проверка на сите моторни возила заедно со задолжителните лица и ги доведува во исправна состојба сите моторни возила.
- Покрај наведените активности и превземени мерки во претпријатието постојано се следи и оценува состојбата на поплави и голомразица, така што при самиот почеток на несаканата појава веднаш се дејствува, со цел за спречување или намалување на последиците од невремето.
- Во случај на голомразица се посипува сол и песок во правецот на движењето на вработените.
- Во вонредни услови задолжените лица стриктно се придржуваат според упатствата и мерките предвидени со правилниците за ХТЗ.
- За правилно споредување на противпожарната заштита во претпријатието, како и отстранување на појавите на пожар се превземат сите мерки предвидени со правилниците за ППЗ.

Мерките за заштита од пожар се посебно обработени во ПП елаборатот и правилниците во "АДИНГ АД".

Според Процедурата АМЕ 443-101-01, во АДИНГ се води евиденција за сите активности кои се превземаат од компанијата, а се поврзани со заштитата на животната средина како учества на семинари, изработка на акциони планови, јавни расправи по различни документи, закони, подзаконски акти и сл. Евиденцијата за пријави/барања од околината е дадена во Прилог XII.2.1. Во текот на 2006 година, во АДИНГ се реализираше проект за почисто производство. Извештајот од проектот е даден во Прилог XII.2.2.

Не се правени проценки за тоа колкав би бил работниот век на оваа инсталација. Меѓутоа, доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да се напушти локацијата, АДИНГ АД се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење. Тоа вклучува:

- Искористување на сите суровини. Тоа подразбира навремена најава на престанокот со активностите за да се овозможи еквивалентна залиха на материјали.
- Отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, сретство за подмачкување или гориво кое ќе се затекне на локацијата во време на престанокот

со работа ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми.

- Процесната опрема ќе биде очистена, демонтирана и соодветно складирана до продажба или, ако не се најде купувач, отстранета или рециклирана преку соодветни овластени фирми.
- Зградите ќе бидат темелно очистени пред напуштање.
- Локацијата и објектите на неа ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.
- Објектите кои постојат на локацијата можат да се пренаменат откако ќе биде извршена монтажа на опремата и чистење на просториите според планот кои ќе го подготви АДИНГ АД.

## **XV ИЗЈАВА**

# **Изјава**

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

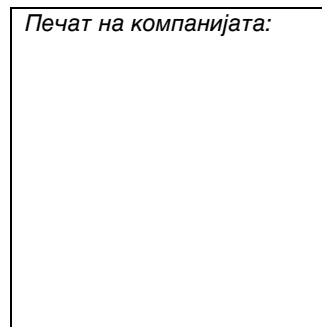
Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или негови делови за потребите на друго лице.

**Потпишано од :** \_\_\_\_\_ **Датум :** \_\_\_\_\_  
(во името на организацијата)

**Име на потписникот :** \_\_\_\_\_

**Позиција во организацијата :** \_\_\_\_\_

Печат на компанијата:





## **АНЕКС 1 ТАБЕЛИ**

**XV.1 ТАБЕЛА IV.1.1 Дејали за суровини, меѓупроизводи, производи, и ин. поврзани со процесиите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата**

Реф. Бр или шифра	Материјал/ Супстанција <sup>9</sup>	CAS <sup>10</sup> Број	Категорија на опасност <sup>11)</sup>	Количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употребата	R <sup>12</sup> - Фраза	S <sup>12</sup> - Фраза
	Цементи: алуминатен бел портланд	1344-28-1  65997-15-1			800	Производство на готови прашкасти производи	R37  R36, R37, R38	S22, S36, S38  S24, S25, S26, S36, S37, S39
	Карбонатни полнила Микрокалцити (4-250µ) Речен агрегат (500µ-16мм) Натриум карбонат Микродоломит	13397-26-7 471-34-1 7631-86-9 497-19-8 16389-88-1			520	Производство на готови прашкасти и пастозни производи	R36,R37, R38 R20  R36, R37 -	S26, S36 -  S22, S26 -
	Кварцни полнила (50µ-320мм) аеросил	14808-60-7  7631-86-9			1040	Производство на готови прашкасти производи	R48/20  R36/37/38	S22  S26, S36/37/39
	Пирофилит полнило	12269-78-2			20	Производство на готови прашкасти производи	not applicable	not applicable
	Адензит полнило					Производство на готови прашкасти производи		
	Бентонит	1302-78-9				Производство на готови прашкасти производи	-	-
	Перлит	093763-70-3			3,5	Производство на готови прашкасти производи	R23, R36/37/38	S25
	Микротуф (60µ;250µ)	14807-96-6			4,5	Производство на готови прашкасти производи	R20,R37	S36

<sup>9</sup> Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција

<sup>10</sup> Chemical Abstracts Service

<sup>11</sup> Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90, Сл. Весник на РМ 12/93)

<sup>12</sup> Според Анекс 2 од Додатокот на Упатството

	Гипс	10101-41-4			4	Производство на готови прашкасти производи	-	S22, S24/25
	Барит полнило (0-8мм)	13462-86-7			20	Производство на готови прашкасти производи	-	-
	Каустична сода	1310-73-2			3,825	Течни производи	R35	S26, S37, S39, S45
	Бута-диен стирен емулзија	26471-45-4			240	лепаци		
	Акрилат-стирен дисперзии Акрилна смола Chromoacryl TP-130; 109; 116 Acronal 290 D	9003-04-7 Толуен 108-88-3 Етил ацетат 141-78-6			38,5	Репаратур материи бои и пастозни водени системи	R36, R11, R20, R36/38	S26, S36 S9, S16,51
	Поливинил-ацетатни дисперзии	93196-02-2			2,5	бои	-	-
	Натриум алуминат	1302-42-7			230,5	адитиви	-	-
	Калциум нитрат	10124-37-5 13477-34-4			652	адитиви	R8 Ne e navedeno	- Ne e navedeno
	Натриум нитрат	7631-99-4			110	адитиви	R8, R22, R36, R37, R38	S17, S26, S27, S36, S37, S39
	Алуминиум сулфат	17927-65-0 10043-01-3 (од адинг)			71	адитиви	R41 R20/21/22	S26, S39 S36
	Епоксидни смоли	25068-38-6			28,941	Бои, премази, подови	R36/38, R43, R51/53	S24, S26, S28, 37/39, S61
	Епоксидни стврдувачи (DETA)	111- 40-0			15,860	Бои, премази, подови	R21, R22, R34, R43	S26, S36, S37, S39, S45
	Нафталин сулфонат формалдехид-прав	9081-06-4			288	адитиви	R not applicable	S not applicable
	Нафталин сулфонат формалдехид-воден р-р	9081-06-4			387,5	адитиви	R not applicable	S not applicable
	Поликарбоксилатен етер воден р-р (Sokalan HP 80) Sokalan DS5010X))	Не е наведен			83,810	адитиви		
	меламин формалдехид сулфонат-воден р-р	39277-28-6 64787-97-9 Од листата на			62,5	адитиви	R52/53	

		адинг						
	Натриум лигно сулфонат прав	8061-51-6			175	адитиви		
	Натриум тиоцијанат(роданит)-воден р-р	540-72-7			11	адитиви	R22, R36, R37, R38	S22, S26, S36
	минерално масло	8020-83-5			26,830	Заштитен премаз	R36, R37, R38	-
	Толуол	108-88-3			15,660	Пастозни бои	R11, R23, R24, R25	S16, S25, S29, S33
	вајтшпирт	8052-41-3 64742-88-7 64742-95-6 (составни делови на вајтшпиртот)			0,64	бои	R20, R22, R36  R65	S23, S24, S25, S26, S37, S39, S51
	титан диоксид	1317-70-0			8,35	бои	R20, R36/37/38	S26, S36
	неоргански оксидни бои Ultramarine Blue	57455-37-5			7,2	Производство на готови прашкасти и пастозни производи		S14, S29
	Bayferrox 130 (pigment red)	1309-37-1						
	хидратна вар	1305-62-0			25	Производство на готови прашкасти производи	R34, R36, R37, R38, R41	S22, S26, S39, S45
	разни додатоци и за ГП (донесени)				76	Производство на готови прашкасти производи		
	Цинк стеарат	557-05-1			4	Производство на готови прашкасти производи	R37	S22, S26, S36, S37, S38, S39
	Индустриска вода	7732-18-5			15.500 м3	Течни производи и миење	-	-
	Полисахарид	50-37-3			3,5	Адитиви и премази	-	-
	Целулозни деривати	9004-34-6			7		-	-
	Калафониум сапун	8050-09-7			0,3	адитив	R43	S24, S37
	Парафинско масло (white oil VARA200)	8012-95-1 8042-47-5			0,2	Пастозни производи	R36	S26
	Дибутил фталат	84-74-2			15	Пастозни производи	R50, R61, R62	S45, S53, S61
	Етил алкохол	64-17-5					R11, R20, R21, R22,	S7, S16, S24, S25, S36,

							R36, R37, R38, R40	S37, S39, S45
	Алуминиум гриз	7429-90-5			1	Пастозни производи	-	-
	Бутил карбитол (дигликол) ацетат	123-86-4			0,6	Пастозни производи	R10, R36, R37, R38	-
	Амониум хидроксид	1336-21-6			0,2	Пастозни производи	R20, R21, R22, R34, R36, R37, R38, R41	S7, S26, S45
	Алуминиум оксид хидрат	21645-51-2			0,5	Пастозни производи	R36, R37, R38	S26, S36
	Емулзивно PVC (PVC прав)	9002-86-2			0,1	Пастозни производи	-	-
	Каолин	1332-58-7			0,2	Производство на готови прашкасти производи	-	-
	Моноамониум фосфат	7722-76-1			3	Пастозни производи	-	-
	Микро-талк	14807-96-6			2	Производство на готови прашкасти производи	-	-
	Натриум триполифосфат	7758-29-4			0,1	Пастозни производи	R36, R37, R38	S26, S36
	Пигмент вертајлер А	9003-03-6			2	Пастозни производи		
	Соја лецитин	8002-43-5			0,2	премази		S24/25
	Терпентинско масло	8006-64-2			0,2	Пастозни производи	R36, R37	
	Уреа формалдехидна смола (каурит)	25104-55-6			3	Пастозни производи		
	Полистирен гранули	9003-53-6			0,2	Течни производи	R36, R37	
	Контраквин NS-14 (К-метил силиконат)	31795-24-1			2	Течни производи	R35	S1/2, S23, S26, S36/37/39, S45, S51
	Етилен гликол	107-21-1			1,5	Пастозни производи	R22, R36	S26, S36, S37, S39, S45, S53
	Натриум бензоат	532-32-1			0,2	Пастозни производи	-	-
	Лимонска киселина	77-92-9			0,2	Производство на готови прашкасти производи	R36, R37, R38	-
	Изопропил алкохол	67-63-0			0,5	Повеќекомпонентни системи	R11, R36, R37	S7, S16, S24, S25, S26
	Корунд 0-0,5мм; 0,5-1,5мм; 1-2мм	1302-74-5 (1344-28-1)			5	Производство на готови прашкасти	(R37)	(S22, S36, S38)

					производи		
микросилика	7631-86-9			18	адитиви	R20	-
Модифицирана битуменска паста, кит, трака	8052-42-4			12	Премази за хидроизолација	R65	S62
Полипропиленско влакно	9003-07-0			0,1	Производство на готови прашкасти производи		
Дизел нафта, екстра лесна нафта, ATF масло, хидраулично масло	68334-30-5 (8030-30-6)			64	Енергенс за огрев, сушење и виљушкари	R10 (R20, R22, R36, R37, R38)	
Вода				3000 м3			
Електрична енергија				469 MWh			
Baufferox 318 Baufferox 130				0,2 0,2	Боене на готови прашкасти производи		
Кополимер на винил ацетат и етилен со минерални адитиви и заштитни колоиди VINNAPAS	-			5,5	Лепаци и готови прашкасти производи	-	-
TEA	102-71-6			2,5	Течни производи	R36, R38	S26, S36
Епилекс Р-1318	68609-97-2			0,9	Повеќеконпонентни системи	R36/38, R43, R51/53	S28, S37/39, S61
Три изо бутил фосфат	126-71-6			4	Течни производи		
Луцитол еко				0,5	Течни производи		

**XV.2 ТАБЕЛА IV.1.2 Дејали за суровини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се улогорбуваат или создадени на локацијата**

Реф. Бр или шифра	Материјал/ Супстанција <sup>(1)</sup>	Мирис			Приоритетни супстанции <sup>13</sup>			
		Мирисливост Да/Не	Опис	Праг на осетливост $\mu\text{g}/\text{m}^3$				

<sup>13</sup> Листа на приоритетни супстанции согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. Весник 18-99).

**XV.3 ТАБЕЛА V.2.1: ОТПАД - Корисјење/одложување на оџасен оџџад**

Отпаден материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Главен извор <sup>14,15</sup>	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (Начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (Метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата (Метод, локација и превземач)
			Тони/месечно	м <sup>3</sup> / месечно			
Отпад од епоксилни смоли	17 09 02	Производство на базни производи	10 кг/год		Специјално изграден и заштитен склад за отпад во метални буриња со широк отвор; СКЛ-01 план локација		Договор за понатамошен третман; ЈП Комунална хигиена
Отпад од флуоресцентни цефки, живини сијалици и компјутерски делови (тонери; монитори и др.)	20 01 21 16 02 13	Одржување			Специјално изграден и заштитен склад за отпад во метални буриња со широк отвор СКЛ-01 план локација		Договор за понатамошен третман; ЈП Комунална хигиена
Отпад од талог од натриум алуминат			200 кг/год				

<sup>14</sup> За секој отпад треба да се посочи основната активност/процес

<sup>15</sup> Треба да се вклучи и отпадот прифатен на местото на локацијата за наменето искористување и одлагање на отпад



**XV.4 ТАБЕЛА V.2.2 ОТПАД - Друг вид на корисење/одложување на отпад**

Отпаден материјал	Број од Европски каталог на отпад	Главен извор <sup>16</sup>	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација <sup>1718</sup>  (Метод, локација и превземач)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (Метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата  (Метод, локација и превземач)
			Тони/месечно	м <sup>3</sup> / месечно			
Натрон вреќи		Производство на прашкасти производи	320 kg/год		Контејнер за отпад X-01 план локација	Секундарна суровина; Комуна	
Натрон вреќи		Производство на базни производи			Контејнер за отпад X-01 план локација	Секундарна суровина; Комуна	
Пластични вреќи и амбалажа		Производство на прашкасти и базни производи			Контејнер за отпад П-01 план локација	Секундарна суровина; А-Пласт	
Мешан цврст отпад од репроматеријали и готов производ и натрон вреќи кои не се рециклираат		Производство на прашкасти производи			10 t (120 t/год)	Контејнер за отпад K-01; K-02; K-03 план локација	

<sup>16</sup> За секој отпад треба да се посочи основната активност/процес

<sup>17</sup> Методот на искористување или одлагање на отпадот треба да биде јасно опишан и посочен во Прилогот Е1.

<sup>18</sup> Треба да се вклучи и отпадот прифатен на местото на локацијата за наменето искористување и одлагање на отпад

Метални буриња		Производство на базни производи	2 t (24 t/год)		Простор поред ограда МБ-01 план локација	Секундарна суровина; ЕуроМак-метал	
Отпад од метални парчиња		Одржување			Простор поред ограда МБ-01 план локација	Секундарна суровина; ЕуроМак-метал	

**XV.5 ТАБЕЛА VI.1.1 Емисии од парни котли во атмосферата  
XV.6 (1 стирана за секоја точка на емисија)**

**Точка на емисија:**

Точка на емисија Реф. бр:	Оџак од котел на нафта HELLAS THERM
Опис:	Горилник Ecoflam
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E, 6N):	N: 42° 00,923' E: 21° 21,779'
<b>Детали за вентилација</b>	
Дијаметар:	625 мм
Висина на површина(м):	12 м
Датум на започнување со емитирање:	2006

**Карактеристики на емисијата :**

<b>Вредности на парниот котел</b>	HELLAS THERM		
Излез на топла вода 80°C:			kg/h
Топлински влез:			0.474 MW
<b>Гориво на парниот котел</b>			
Вид:			нафта
Максимални вредности на кои горивото согорува			48 kg/h
% содржина на сулфур:			
NO <sub>x</sub>			100 mg/Nm <sup>3</sup>
			0°C. 3% O <sub>2</sub> (Течност или Гас), 6% O <sub>2</sub> (Цврсто гориво)
Максимален волумен на емисија			911 m <sup>3</sup> /h
Температура	°C(max)	°C(min)	128°C(avg)

- (i) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучи почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	<u>60</u> мин/час <u>10</u> час/ден <u>150</u> ден/год.
-----------------------------	---

**XV.7 ТАБЕЛА VI.1.2 Главни емисии во атмосферата - нема**  
(1 Страна за секоја емисиона точка)

Емисиона точка Реф. Бр:	
Извор на емисија:	
Опис:	
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E,6N):	
<b>Детали за вентилација</b> Дијаметар:  Висина на површина(м):	
Датум на започнување со емитирање:	

**Карактеристики на емисијата:**

(i) Волумен кој се емитира:			
Средна вредност/ден	Nm <sup>3</sup> /d	Макс./ден	m <sup>3</sup> /d
Максимална вредност/час	Nm <sup>3</sup> /h	Мин. брзина на проток	m.s <sup>-1</sup>
(ii) Други фактори			
Температура	°C(max)	°C(min)	°C(ср.вредност)
Извори од согорување: Волуменските изрази изразени како: <input type="checkbox"/> суво. <input type="checkbox"/> влажно _____ %O <sub>2</sub>			

(iii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
-----------------------------	--

Емисиона точка Реф. Бр:	
Извор на емисија:	
Опис:	
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E,6N):	
<b>Детали за вентилација</b> Дијаметар:  Висина на површина(м):	
Датум на започнување со емитирање:	

### Карактеристики на емисијата:

(i) Волумен кој се емитира:			
Средна вредност/ден	Nm <sup>3</sup> /d	Макс./ден	m <sup>3</sup> /d
Максимална вредност/час	Nm <sup>3</sup> /h	Мин. брзина на проток	m.s <sup>-1</sup>
(ii) Други фактори			
Температура	°C(max)	°C(min)	°C(ср.вредност)
Извори од согорување: Волуменските изрази изразени како: <input type="checkbox"/> суво. <input type="checkbox"/> влажно _____ %O <sub>2</sub>			

(iii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
-----------------------------	--

**XV.8 ТАБЕЛА VI.1.3: Главни емисии во атмосферата -Хемиски карактеристики на емисијата**  
(шочка)

(1 табела за емисиона

Референтен број на точка на емисија: нема главни емисии

Параметар	Пред да се третира <sup>(1)</sup>				Краток опис на третманот	Како ослободено <sup>(1)</sup>					
	mg/Nm <sup>3</sup>		kg/h			mg/Nm <sup>3</sup>		kg/h.		kg/year	
	Средно	Макс.	Средно	Макс.		Средно	Макс.	Средно	Макс.	Средно	Макс.

1. Концентрациите треба да се базирани на нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C, 101.3 kPa). влажно/суво треба да биде дадено исто како што е во табела VI.1.2 доколку не е нагласено на друг начин.

**XV.9 ТАБЕЛА VI.1.4: Емисии во атмосферата - Помали емисии во атмосферата**

Точки на емисија Референтни бројеви	Опис	Детали на емисијата <sup>1</sup>				Применет систем за намалување (филтри,...)
		материјал	mg/Nm <sup>3(2)</sup>	kg/h.	kg/година	
Погон за прашкасти производи (3) N: 41° 39,631' E: 21° 21,265'	Отпрашувач од погон за прашкасти производи	Цементна прашина	26,29			Систем за отпрашување (врекест филтер за цемент од хала за прашкасти производи)
Сушара и сито (22а) N: 42° 00,907' E: 21° 21,786'	Отпрашувач од сушара	Минерална прашина	11,8			Систем за отпрашување (врекест филтер за прашина од сушара и сеење на песок и чакал)
Сушара (22а) N: 42° 00,907' E: 21° 21,786'	Топли гасови од сушара	CO	453	0,439		
		SO2	0	0		
		NO2	25	0,024		
Котлара (2.2) N: 42° 00,923' E: 21° 21,779'	Оџак од котлара	CO	0	0		
		SO2	1	0,001		
		NO2	100	0,091		

<sup>1</sup> Максималните вредности на емисии треба да се зададат за секој емитиран материјал, концентрацијата треба да се наведат за максимум 30 минутен период.

<sup>2</sup> Концентрациите треба да се базираат при нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C/101.3kPa). Влажно/суво треба јасно да се истакне. Вклучете референтни услови на кислородот за изворите на согорување.

**XV.10 ТАБЕЛА VI.1.5: Емисии во атмосфераӣа - Потенцијални емисии во атмосфераӣа - нема**

Точки на емисија реф.бр. (претставен во дијаграмот)	Опис	Дефект кој може да предизвика емисија	Детали за емисијата (Потенцијални макс. емисии) <sup>1</sup>		
			Материјал	mg/Nm <sup>3</sup>	кг/час

<sup>1</sup> Пресметајте ги потенцијалните максимални емисии за секој идентификуван дефект.



**XV.11 ТАБЕЛА VI.2.1: Емисии во површински води - нема**  
(1 страна за секоја емисија)

**Точка на емисија:**

Точка на емисија Реф. Бр:	
Извор на емисија	
Локација :	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	
Име на реципиентот (река, езеро...):	
Проток на реципиентот:	_____ $m^3 \cdot s^{-1}$ проток при суво време _____ $m^3 \cdot s^{-1}$ 95% проток
Капацитет на прифаќање на отпад (Дозволен самопречистителен капацитет):	_____ кг/ден

**Детали за емисиите:**

(i) Емитирано количество			
Просечно/ден	$m^3$	Максимално/ден	$m^3$
Максимална вредност/час	$m^3$		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или зесонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
--------------------------------------	--







**XV.13 ТАБЕЛА VI.3.1: Испуштања во канализација  
XV.14 (Една страница за секоја емисија)**

**Точка на емисија:**

Точка на емисија Реф. Бр:	
Локација на поврзување со канализација:	Собирна шахта
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	N 42 <sup>0</sup> 00,927'; E 21 <sup>0</sup> 21,845'
Име на превземачот отпадните води:	ЈП Водовод и канализација
Финално одлагање	р. Лепенец

**Детали за емисијата:**

(i) Количина која се емитира			
Просечно/ден	72 м <sup>3</sup>	Максимум/ден	100 м <sup>3</sup>
Максимална вредност/час	1,0 м <sup>3</sup>		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	<u>60</u> мин/час <u>16</u> час/ден <u>300</u> ден/год.
--------------------------------------	---

**XV.15 ТАБЕЛА VI.3.2: Испишувања во канализација - Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)**

**Референтен број на точка на емисија: крајна собирна шахта (39)**

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (мг/л) Проба 1	Макс. просечна вредност на ден (мг/л) Проба 2	кг/ден  МДК	кг/година	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	
pH					6-8	6-8			
T [°C]					30°C	20°C			
ВРК <sub>5</sub> [mg/l]					20	20	1,5	450	
НРК [mg/l]					500	500	36	10800	
Вкупен сув остаток на 105°C [mg/l]					2000	1800	130	39000	
Суспендирани материи [g/l]									
Жарен остаток на 600°C [g/l]					400	380	27	8200	
NH <sub>4</sub> <sup>-</sup> [mg/l]					10	10	0,72	216	
Нитрати [mg/l]					40	50	3,6	1080	
Нитрити [mg/l]					30	30	2,16	648	

Хлориди [mg/l]					400	400	28,83	8640	
Толуол [mg/l]					0,5	0,5	0,036	10,8	

**XV.16 ТАБЕЛА VI.4.1: Емисии во почва (1 Сѝрана за секоја емисиона точка) - нема емисии во почва**

**Емисиона точка или област:**

Емисиона точка/област Реф. Бр:	
Патека на емисија: (бушотини, бунари, пропусливи слоеви, квасење, расфрлување итн.)	
Локација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5 Исток, 5 Север):	
Висина на испустот: (во однос на надморската висина на реципиентот)	
Водна класификација на реципиентот (подземното водно тело):	
Оценка на осетливоста од загадување на подземната вода (вклучувајќи го степенот на осетливост):	
Идентитет и оддалеченост на изворите на подземна вода кои се во ризик (бунари, извори итн.):	
Идентитет и одалеченост на површинските водни тела кои се во ризик:	

**Детали за емисијата:**

(i) Емитиран волумен			
Просечно/ден	м <sup>3</sup>	Максимум/ден	м <sup>3</sup>
Максимална вредност/час	м <sup>3</sup>		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се направени, или ќе се направат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год.
-----------------------------	--





**XV.18 ТАБЕЛА VI.5.1: Емисии на бучава - Збирна листица на извориште на бучава**

Извор	Емисиона точка Реф. Бр	Опрема Реф. Бр	Звучен притисок <sup>1</sup> dBA на референтна одаличеност		Периоди на емисија
			Измерена вредност	МДК вредност	
<b>Работна средина</b>					
Во Кабина		TESTO 815 IEC 651	60	80	Редовно во работно време 16 часа на ден
До мешалка М1		TESTO 815 IEC 651	70,1	80	Редовно во работно време 16 часа на ден
До мешалка М4		TESTO 815 IEC 651	72,3	80	Редовно во работно време 16 часа на ден
До магацин		TESTO 815 IEC 651	66,8	80	Редовно во работно време 16 часа на ден
<b>Во надворешна животна средина околу објектот</b>					
На 10м од погонот за прашкасти производи		TESTO 815 IEC 651	60	70	
На 20м од погонот за прашкасти производи		TESTO 815 IEC 651	52	70	
На 35м од погонот за прашкасти производи		TESTO 815 IEC 651	45	70	

1. За делови од постројката може да се користат нивоа на интензитет на звучност.

**XV.19 Табела VII.3.1: Квалитет на површинска вода - нема испуштања во површинска вода**

(Лист 1 од 2) Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем : \_\_\_\_\_

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
рН							
Температура							
Електрична проводливост EC							
Амониумски азот NH <sub>4</sub> -N							
Хемиска потрошувачка на кислород							
Биохемиска потрошувачка на кислород							
Растворен кислород O <sub>2</sub> (p-p)							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							

Квалитет на површинска вода (Лист 2 од 2)

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							
Сулфат SO <sub>4</sub>							
Цинк Zn							
Вкупна базичност (како CaCO <sub>3</sub> )							
Вкупен органски јаглерод TOC							
Вкупен оксидиран азот TON							
Нитрити NO <sub>2</sub>							
Нитрати NO <sub>3</sub>							
Фекални колиформни бактерии во раствор ( /100млс)							
Вкупно бактерии во раствор ( /100млс)							
Фосфати PO <sub>4</sub>							

**XV.20 Табела VII.5.1: Квалитет на подземна вода**

Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем : **бунар за технолошка вода** (хидрофорско построение (5))

Параметар	Резултати (мг/л)			Метод на земање примерок (смеса и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	24.11.2003	Датум	Датум			
рН	7.1					
Температура	н. д.					
Електрична проводливост ЕС	981.000					
Амониумски азот NH <sub>4</sub> -N	н. д.					
Растворен кислород O <sub>2</sub> (р-р)	1.600					
Остатоци од испарување (180°C)	491.000					
Калциум Ca						
Кадмиум Cd						
Хром Cr						
Хлор Cl	42.000					
Бакар Cu						
Цијаниди Cn, вкупно						
Железо Fe						
Олово Pb						
Магнезиум Mg						
Манган Mn						
Жива Hg						
Никел Ni						
Калиум K						
Натриум Na						

Квалитет на подземна вода

Параметар	Резултати (мг/л)				Метода на земање примерок (смеса, зафат и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/тех ника на анализа
	24.11.2003	Датум	Датум	Датум			
Фосфати PO <sub>4</sub>							
Сулфати SO <sub>4</sub>							
Цинк Zn							
Вкупна базичБрст (како CaCO <sub>3</sub> )							
Вкупен органски јаглерод							
Вкупен оксидиран азот							
Арсен As							
Бариум Ba							
Бор B							
Флуор F							
Фенол							
Фосфор P							
Селен Se							
СреброAg							
Нитрити NO <sub>2</sub>	0.004						
Нитрати NO <sub>3</sub>	16.700						
Фекални бактерии во раствор ( /100млс)							
Вкупно бактерии во раствор ( /100mls)							
Ниво на водата (според надмор. всина на Пула)							

**XV.21 ТАБЕЛА VII.5.2: Список на сопственици/поседници на земјиште**

Сопственик на земјиштето	Локација каде што се врши расфрлањето	Податоци од мапа	Потреба од Фосфорно гудре за секоја фарма

Вкупна потреба на Фосфорно гудре за секој клиент \_\_\_\_\_

**XV.22 ТАБЕЛА VII.5.3: Рас̄ирос̄ранување**

Сопственик на земјиште/Фармер \_\_\_\_\_

Референтна мапа \_\_\_\_\_

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
(а) Употреблива површина (ha)	
Тест на почвата за Фосфор Mg/l	
Датум на правење на тестот за Фосфор	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m <sup>3</sup> /ha)	
Процентот количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
(б) Волумен што треба да се аплицира (m <sup>3</sup> /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m <sup>3</sup> )	



Вкупна количина што може да се внесе на фармата.

Концентрација на Фосфор во материјалот што се расфрла	- кг Фосфор/м <sup>3</sup>
Концентрација на Азот во материјалот што се расфрла	- кг Азот/м <sup>3</sup>

**XV.23 ТАБЕЛА VII.8.1** *Оценка на амбиенталната бучава*

	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок		
	(5 Север, 5 Исток)	$L(A)_{e\ell}$	$L(A)_{10}$	$L(A)_{90}$
<b>1. Граница на инсталацијата</b>				
<b>Место 1:</b>				
<b>Место 2:</b>				
<b>Место 3:</b>				
<b>Место 4:</b>				
<b>Локации осетливи на бучава</b>				
<b>Место 1:</b>				
<b>Место 2:</b>				
<b>Место 3:</b>				
<b>Место 4:</b>				

Забелешка: Сите локации треба да бидат назначени на придружните цртежи.

**XV.24 ТАБЕЛА VIII.1.1: Намалување / контрола на шрејман**

**Референтен број на емисионата точка:** \_\_\_\_\_

Контролен параметар <sup>1</sup>	Опрема <sup>2</sup>	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Подршка на опремата

Контролен параметар <sup>1</sup>	Мониторинг кој треба да се изведе <sup>3</sup>	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг

<sup>1</sup> Наброи ги оперативните параметри на системот за третман/намалување кои ја контролираат неговата функција.

<sup>2</sup> Наброј ја опремата потребна за правилна работа на системот за намалување/третман.

<sup>3</sup> Наброи ги мониторинзите на контролните параметри, кои треба да се изведат.

**XV.25 ТАБЕЛА IX.1.1 : Мониторинг на емисиите и точки на земање на примероци  
(1 табела за секоја точка на мониторинг)**

**Референтен број на емисионата точка: оџак од котлара 2.2**

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Прашина	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	
Јаглерод монооксид	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Сулфур диоксид	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Азотни оксиди	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
кислород	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Цврсти честички	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Инструмент АРА-30
Јаглерод диоксид	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Чаден број	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	

**Референтен број на емисионата точка: оцак од сушара 22а**

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Прашина	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	
Јаглерод монооксид	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Сулфур диоксид	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Азотни оксиди	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
кислород	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Цврсти честички	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Инструмент АРА-30
Јаглерод диоксид	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	Гасен анализатор ТЕСТО 33
Чаден број	2 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	

**Референтен број на емисионата точка: оџак од отпашувач во погон за прашкасти производи 3**

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Прашина	4 пати годишно	обезбеден	ISO 9096 i ISO 3966	

**Референтен број на емисионата точка: крајна собирна шахта 39**

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
pH	4 пати годишно	обезбеден		
T°	4 пати годишно	обезбеден		
ВРК5	4 пати годишно	обезбеден		
НРК	4 пати годишно	обезбеден		
Вкупен сув остаток	4 пати годишно	обезбеден		
жарен остаток на 600°	4 пати годишно	обезбеден		
амоњак	4 пати годишно	обезбеден		
нитрати	4 пати годишно	обезбеден		
нитрити	4 пати годишно	обезбеден		



**XV.26 ТАБЕЛА IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина**  
(1 табела за секоја точка на мониторинг)

**Референтен број на точката на мониторинг:** \_\_\_\_\_

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника